

SERIE TX

Centrados en lo importante.

SOLUCIONES FRIGORÍFICAS AUTÓNOMAS PARA CAMIONES
MONOTEMPÉRATURA Y MULTITEMPERATURA



Contenido

Centrados en lo importante	P. 03
Le presentamos la serie TX	P. 04
Calidad en la que puede confiar	P. 06
GreenTech™ Las emisiones más bajas y el rendimiento más alto	P. 08
Controladores de confianza Avanzados y fáciles de usar	P. 09
GAMA	
Unidades Spectrum™ de la serie TX Soluciones para distribución multitemperatura	P. 10
Modelos Whisper™ de la serie TX Funcionamiento más silencioso, sin concesiones	P. 11
MEJORAS	
Max Your Cool Mejore el rendimiento de su unidad	P. 12
Descripción general de las mejoras	P. 13
Mejoras	P. 14
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Características técnicas	P. 16
Características técnicas de los evaporadores	P. 18
Configuraciones multitemperatura	P. 18
Medidas	P. 18
Segmentación de los productos	P. 19

Centrados en lo importante.

Le presentamos la serie TX: la serie TX de nueva generación de Thermo King Diseñada para camiones grandes y pequeños, esta serie mejorada posee el equilibrio perfecto entre eficiencia del sistema, consumo de combustible y rendimiento en todas las temperaturas ambiente y tanto para productos frescos como para congelados.

Cuando Thermo King estableció los criterios de rendimiento para la serie TX, la capacidad de funcionar a altas temperaturas ambiente fue un requisito imprescindible. Tras numerosas pruebas sobre el terreno y miles de horas de funcionamiento, ha quedado demostrado que el diseño de esta unidad ofrece un elevado rendimiento incluso en las condiciones más duras, con hasta 55°C. Además, se han desarrollado especialmente opciones de calefacción y para baja temperatura ambiente para garantizar un alto rendimiento de calefacción también con temperaturas ambiente bajas.

Su uso es sencillo y fácil gracias a los nuevos controladores intuitivos en cabina. Y gracias a las herramientas de conectividad y supervisión, las unidades ofrecerán un rendimiento óptimo con la máxima eficiencia.

Para disfrutar de un funcionamiento silencioso en zonas de reparto residenciales con restricciones de ruido, la opción Whisper resulta la solución ideal.

Y si los requisitos de ruido son aún más estrictos, los modelos Whisper™ Pro™ cuentan con la certificación PIEK, obtenida en las condiciones de pruebas de ruido más rigurosas.

La serie TX ampliada ofrece un modelo para cada camión, desde los más pequeños hasta los más grandes, con una, dos o tres zonas de temperatura.



Le presentamos la serie TX.

RENDIMIENTO MEJORADO

La serie TX brinda un aumento significativo de la capacidad de refrigeración, hasta un 17% mayor que la de los modelos de la serie T anterior. El cambio de diseño de los componentes ha supuesto una mejora del caudal de aire que logra un control de la temperatura incluso mejor.

REDUCCIÓN DEL IMPACTO MEDIOAMBIENTAL

La serie TX pesa 40 kg menos que su predecesora, lo que reduce los costes de transporte y las emisiones generales del camión. Los motores GreenTech™ superan todos los requisitos actuales de la UE respecto al control de emisiones. El nuevo diseño de los serpentines y los tubos del sistema frigorífico permiten reducir la carga de refrigerante, y con él el PCA, en hasta un 21%.

REDUCCIÓN DEL CONSUMO DE COMBUSTIBLE

La optimización del sistema ha mejorado el rendimiento del combustible en hasta un 7% en comparación con la serie T sin afectar al rendimiento de la refrigeración. En las unidades T-1300X y T-1300X Spectrum, una válvula reguladora electrónica (ETV) aumenta aún más el ahorro de combustible y el control de la temperatura. La reducción del tiempo de descenso y de recuperación de la temperatura tras la aperturas de las puertas se traduce en un menor tiempo de funcionamiento general y en una disminución del consumo de combustible.

COSTES DE VIDA ÚTIL REDUCIDOS

El intervalo de mantenimiento ampliado (EMI) de 2.000 h reduce los costes de mantenimiento, mientras que sus componentes que requieren mantenimiento de alta calidad amplían la vida útil de la unidad. Todas las unidades de la serie TX incluyen una garantía de 2 años con cobertura completa.

FÁCIL DE UTILIZAR Y FÁCIL DE MANTENER

El controlador intuitivo muestra la información fundamental y optimiza la gestión del sistema para disfrutar de una máxima protección para todos los tipos de carga que transporte. Pueden programarse con antelación recordatorios de mantenimiento programado. ServiceWatch™ registra el funcionamiento del sistema para reducir el tiempo de diagnóstico. El dispositivo telemático BlueBox permite disfrutar de una visibilidad completa del funcionamiento de la unidad y recibir notificaciones directas mediante aplicaciones y correo electrónico.

UN FUNCIONAMIENTO HASTA UN 60% MÁS SILENCIOSO

La tecnología Whisper™ de la serie TX reduce espectacularmente el ruido de funcionamiento para permitir el acceso a zonas sensibles al ruido. Los modelos Whisper™ Pro cuentan con la certificación PIEK de acuerdo con las normativas de pruebas de ruido más rigurosas del mercado.

RESISTENCIA EN ENTORNOS EXTREMOS

Gracias a la amplia gama de unidades monotemperatura y multitemperatura, hay un modelo para todos los camiones, desde el más pequeño hasta el más grande.

Todos los modelos han demostrado que funcionan hasta a 55°C y a temperaturas ambiente extremadamente bajas, el punto de referencia más elevado del sector.



Fiable

Con la serie TX, su tranquilidad está garantizada.

Sostenible

Potente y eficiente para reducir el consumo de combustible y las emisiones.

Silenciosa

Tecnología Whisper™ y Whisper™ Pro para reducir el impacto del ruido tanto en los conductores como en las comunidades.

Calidad en la que puede confiar.

La serie TX de Thermo King ha pasado por años de investigación y pruebas exhaustivas, lo que garantiza que cada unidad puede ofrecer una fiabilidad, una economía operativa y un rendimiento insuperables incluso en las condiciones más difíciles.

BANDEJA DE SUMINISTRO ELÉCTRICO

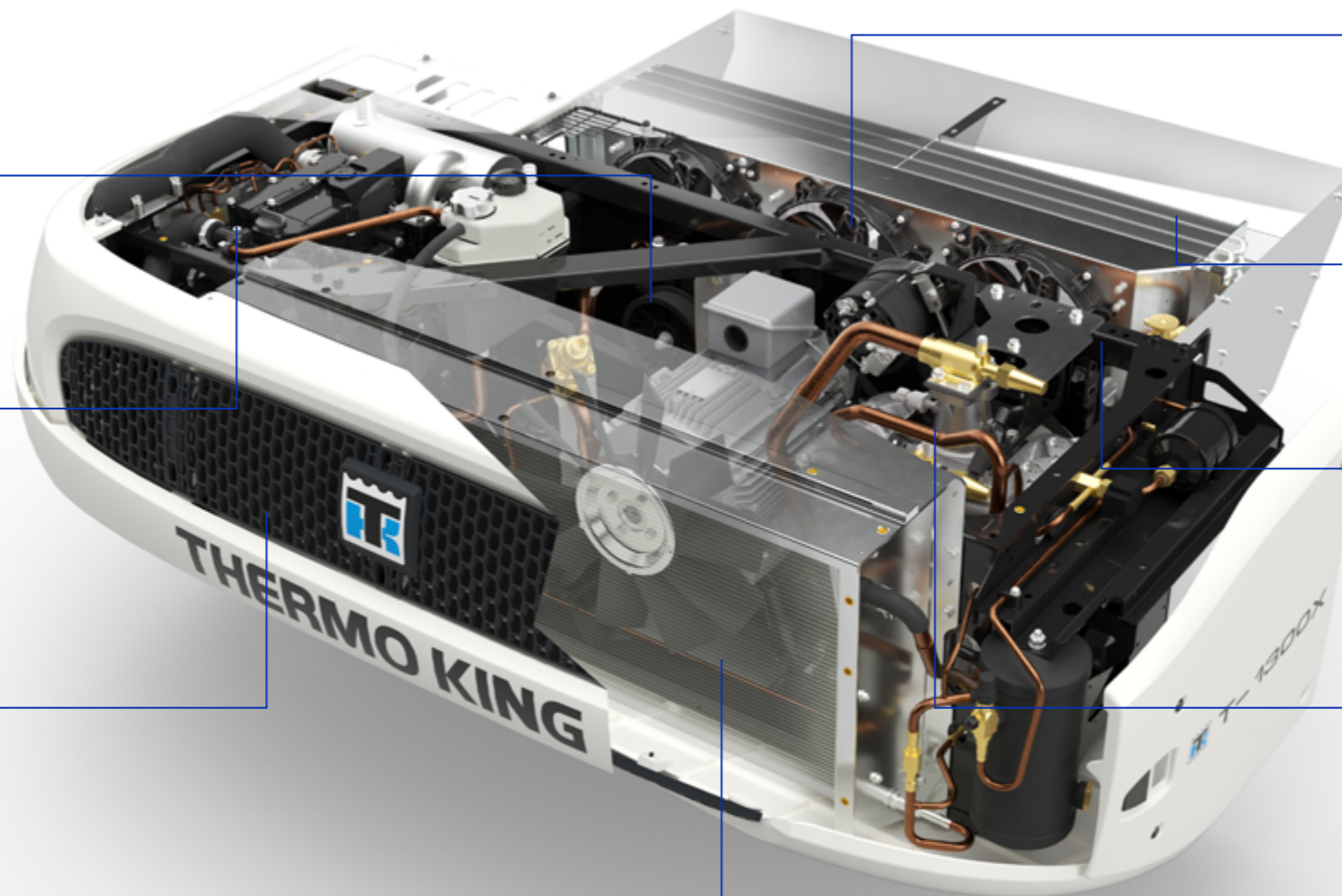
- El sistema de correas elásticas Poli V proporciona una vida útil de las correas excepcional.
- Materiales de alta calidad.

MOTOR GREENTECH

- Pocas emisiones y alto rendimiento.
- Aumento de la vida útil y reducción de las necesidades de mantenimiento.
- Cumplimiento de la normativa MMNC, fase V.
- Compatibilidad con los biocombustibles HVO/XTL y B100.

REJILLA Y PANELES DE LA UNIDAD

- Los paneles exteriores aerodinámicos ayudan a reducir el consumo de combustible del vehículo.
- El plástico técnico reciclable es resistente a los impactos.



VENTILADORES DEL EVAPORADOR ELÉCTRICOS

- Menos componentes móviles para reducir las necesidades de mantenimiento.
- Caudal de aire independiente de la velocidad del motor para disfrutar de un control de la temperatura óptimo.

SERPENTINES DEL EVAPORADOR DE ALUMINIO

Tecnología mejorada para aumentar el rendimiento del combustible y reducir el peso.

CHASIS ELECTORREVESTIDO (E-COAT)

Electrorrevestimiento por inmersión de tipo automoción que ofrece una resistencia total a la corrosión. Aumenta la vida de la unidad y protege el valor de reventa.

COMPRESOR ALTERNATIVO DE THERMO KING

El estándar del sector por su fiabilidad demostrada gracias a sus millones de horas de funcionamiento sobre el terreno. Compresores de dos y cuatro cilindros con cojinetes del cigüeñal de mayor duración que brindan una mayor eficiencia y amplían la vida útil.

SERPENTÍN Y VENTILADOR DEL CONDENSADOR

- Serpentín de microcanal para reducir el peso y mejorar el rendimiento del combustible.
- Ventilador del condensador con un bajo nivel de ruido para disfrutar de un funcionamiento ultrasilencioso.

INTERVALO DE MANTENIMIENTO AMPLIADO

- Intervalos de cambio de aceite de hasta 2.000 horas o 24 meses (lo que suceda antes) para disfrutar de una reducción de los costes de mantenimiento.
- Vida útil del motor ampliada gracias a una filtración de aceite mejorada y de gran eficacia.

VÁLVULA REGULADORA ELECTRÓNICA

Instalada de serie en las unidades T-1300X (modelos monotemperatura, Spectrum y Whisper™ Pro) Spectrum, la ETV reduce las emisiones del motor, aumenta el ahorro de combustible, mejora el control de la temperatura e incrementa la vida útil de los productos transportados y ofrece un descenso de la temperatura más rápido.

HASTA UN
-21% PCA

NUEVO CIRCUITO FRIGORÍFICO

Aumento de la eficiencia y reducción de la carga de refrigerante: **hasta un 21% de reducción del PCA** en comparación con la serie T.

MOTOR GREENTECH™ DE THERMO KING

Las emisiones más bajas y el rendimiento más alto.

Todos los equipos frigoríficos de la serie TX están equipados con motores avanzados GreenTech.

Los motores GreenTech reducen drásticamente las emisiones, los residuos y la contaminación acústica, y superan incluso los estándares más estrictos de la UE (normativa MMNC: fase V).



VIDA ÚTIL DEL MOTOR

Al reducir la temperatura tanto del aceite como del líquido refrigerante, también disminuye el estrés de los componentes y el desgaste y las roturas del motor son inferiores, sin que eso afecte a la potencia de dicho motor.

HVO/XTL

El aceite vegetal hidrotreatado (HVO/XTL) es una alternativa sostenible para alimentar a los equipos frigoríficos de la serie TX de Thermo King sin tener que modificar el motor. Si usa biocombustible HVO/XTL en lugar del diésel tradicional, su flota puede reducir de inmediato sus emisiones de gases de efecto invernadero en hasta un 90%.

BIOCOMBUSTIBLE B100

Con la opción de modificación para biocombustible B100, las unidades de la serie TX también son compatibles con los biocombustibles certificados EN-14214. Esta solución reduce las emisiones de carbono en hasta un 60% y las de partículas en hasta un 80% sin afectar al intervalo y los costes de mantenimiento del motor.

HASTA UN
-90%
El combustible HVO/XTL reduce las emisiones de CO₂ en hasta un 90%.

LOS CONTROLADORES DE CONFIANZA

Control avanzado y uso intuitivo.

Potentes y fáciles de usar, los fiables controladores permiten a los conductores ajustar y modificar la temperatura con precisión y de manera sencilla en una, dos o tres zonas de temperatura. **Como resultado, la calidad de las valiosas cargas que transporta se mantiene desde que se cargan hasta que se descargan.**



Pantalla en cabina Standard



Pantalla en cabina Premium

INTERFAZ INTUITIVA

La pantalla en cabina muestra la información fundamental de manera clara y proporciona acceso a funciones clave. Para disfrutar de un control aún mayor, el controlador se puede mejorar a una pantalla en cabina Premium. La pantalla en cabina Premium se incluye de serie en todos los modelos multitemperatura Spectrum de la serie TX. Sus menús lógicos y sencillos, su pantalla fácil de leer y sus 21 idiomas hacen de esta interfaz la preferida para los operadores avanzados.

AHORRO DE COMBUSTIBLE

Los controladores incluyen funciones avanzadas para lograr un ahorro de combustible aún mayor, incluido el modo Cycle-Sentry™ y una entrada para interruptores de puerta electrónicos.

DIAGNÓSTICO MEJORADO

El registrador de datos ServiceWatch™ permite diagnosticar errores de manera más rápida y precisa para minimizar el tiempo de inactividad del camión y el coste de la mano de obra.

PANTALLA DE FÁCIL LECTURA

La pantalla LED ofrece un gran brillo y claridad, lo que garantiza una mejor visibilidad independientemente de las condiciones de luz y de la temperatura ambiente.

SEGURIDAD MEJORADA

Diseñado para proteger la carga transportada: corrección de fases de la toma de corriente exterior para proteger los componentes eléctricos, cambio automático a funcionamiento diésel en caso de corte eléctrico, alertas del nivel del aceite y del líquido refrigerante para proteger el motor, advertencias de desviación del punto de consigna y niveles de acceso protegidos para evitar errores de los usuarios.

SERVICIOS INTELIGENTES

REGISTRADOR DE DATOS CERTIFICADO EN-12830

El registrador de datos TouchLog proporciona al cliente final pruebas físicas y digitales de la calidad de la cadena de frío.

SISTEMAS TELEMÁTICOS PARA MANTENERSE INFORMADO

El dispositivo telemático BlueBox se ofrece como opción en todos los modelos y se incluye de serie en los modelos Whisper™ Pro. La plataforma en línea TracKing permite disfrutar de una visibilidad completa y en tiempo real de información sobre la temperatura, la ubicación y las alarmas de su flota frigorífica. Además, TracKing también ofrece acceso directo a los datos del registrador de datos TouchLog.

Soluciones para distribución multitemperatura.

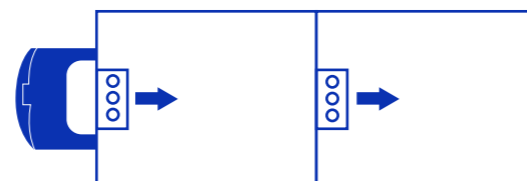
El modelo Spectrum de la serie TX cubre las demandas extremas de cualquier operación de distribución multitemperatura gracias a una atención constante a maximizar el rendimiento y mejorar el control de la temperatura.

RENDIMIENTO MÁXIMO PARA LAS OPERACIONES MÁS EXIGENTES

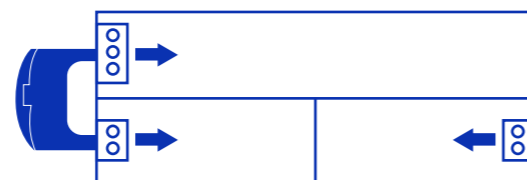
Gracias a su tecnología avanzada, la serie TX posee una capacidad frigorífica líder de su categoría. Esto garantiza que se mantenga siempre la temperatura del producto, incluso a las temperaturas ambiente más exigentes y con frecuentes aperturas de las puertas.

Gracias a la fiabilidad de su controlador TSR-3 y su software de control, los usuarios de modelos Spectrum de la serie TX pueden escoger entre una gama de ajustes programables para adecuar al máximo el rendimiento de la unidad a las necesidades de la carga transportada, equilibrando la gestión de la temperatura con el ahorro de combustible.

Los interruptores de puerta opcionales minimizan las fluctuaciones de temperatura durante los repartos con múltiples entregas, apagando automáticamente la unidad cada vez que se abren las puertas.



Dos zonas



Tres zonas

Funcionamiento más silencioso, pero sin concesiones.

El ruido es una consideración esencial para la distribución urbana. Los exhaustivos análisis de sonido realizados en los laboratorios acústicos de Thermo King han dado como resultado un cambio de diseño de muchos componentes para garantizar un rendimiento óptimo al tiempo que se minimiza la generación de ruido.

Los modelos Whisper™ de la serie TX ofrecen un funcionamiento más silencioso sin sacrificar la capacidad frigorífica. Esto es posible gracias al uso de condensadores de mayor tamaño con tecnología de microcanal, ventiladores eléctricos de bajo nivel de ruido, una reducción de las velocidades del sistema y materiales que absorben el ruido.

RENDIMIENTO CON UN BAJO NIVEL DE RUIDO LÍDER EN SU CATEGORÍA

El ultrasilencioso equipo frigorífico T-1300X Whisper™ Pro para camiones con compartimentos de hasta 10 m de largo le permite realizar repartos a sus clientes en el centro de la ciudad en cualquier momento, a la vez que mantiene la carga que transporta exactamente a la temperatura adecuada.

Potente y eficiente, la unidad utiliza la telemática para cambiar automáticamente al modo de bajo nivel de ruido siempre que acceda a zonas de bajas emisiones. Además, también aprovecha al máximo el modo de alta velocidad con una alta capacidad para descenso de la temperatura en el compartimento, lo que optimiza su tiempo de funcionamiento en la carretera.



-2 dB(A)

Los modelos Whisper™ de la serie TX son hasta 2 dB(A) más silenciosos que los modelos estándar de la serie TX.

-4 dB(a)

Los modelos Whisper™ Pro de la serie TX son más de 4 dB(A) más silenciosos que los modelos estándar de la serie TX.



Max Your Cool.

No se conforme con menos **cuando puede obtener el máximo**. Gracias a su gama completa de servicios inteligentes y soluciones digitales, Thermo King le ayuda a maximizar el tiempo de funcionamiento, la sostenibilidad, el ahorro y el control en todas sus actividades. Mantenga el rendimiento de su unidad al máximo y reduzca sus preocupaciones al mínimo. Todos los días y en todo momento:

+ MAX YOUR UPTIME

El tiempo de funcionamiento es la prioridad de cualquier flota. La nuestra es mantener a nuestros clientes en la carretera. Gracias a unos sistemas cada vez más conectados y a la máxima dedicación de nuestros expertos en tiempo de funcionamiento, tiene garantizada la asistencia técnica más rápida y de mayor calidad mientras está en la carretera. ¿Listo para maximizar su tiempo de funcionamiento? Descubra nuestros servicios inteligentes y nuestras soluciones digitales.

+ MAX YOUR CONTROL

Transportar productos delicados o perecederos requiere una supervisión constante. Nosotros podemos para brindarle la visibilidad y la protección que necesita.

Desde servicios telemáticos líderes del sector con información en tiempo real a plataformas digitales y paquetes de servicios especializados, no dejamos nada al azar, para que la carga que transporta se mantenga a salvo y sus viajes discurran sin contratiempos.

+ MAX YOUR SUSTAINABILITY

Los clientes y las normativas demandan unas operaciones más respetuosas con el medioambiente, así que le ayudaremos a satisfacer esas demandas. Desde prácticas soluciones de ahorro de emisiones a sistemas integrados para toda la flota, podrá encontrar todo lo necesario para disfrutar de soluciones más inteligentes y sostenibles y lograr resultados de ASG tangibles.

+ MAX YOUR SAVING

Deje de malgastar y empiece a ahorrar. Descubra nuestros servicios inteligentes y nuestras soluciones digitales, que le ayudarán a optimizar sus beneficios, mejorar su balance final y aumentar el valor residual de sus unidades.

Asimismo, al aumentar gradualmente la conexión de todos nuestros sistemas y permitirle acceder a ellos fácilmente de manera digital, nunca ha sido más efectivo detectar y hacer realidad ahorros concretos.

Descripción general de las mejoras.

CARACTERÍSTICAS Y OPCIONES	MONOTEMPORATURA T-600X/T-800X/ T-1100X/T-1300X	MULTITEMPERATURA T-800X/T-1100X/T- 1300X SPECTRUM
GESTIÓN DEL COSTE DE VIDA ÚTIL		
Contratos de mantenimiento de ThermoKare	■	■
Cobertura de la garantía de 2 años	●	●
Sistema de control de arranque/parada Cycle-Sentry	●	●
Registrador de mantenimiento ServiceWatch	●	●
EMI (intervalo de mantenimiento ampliado) a 2.000 horas	●	●
Batería de TK: EnergyOne Silver (celda húmeda de 640 CCA)	●	●
Batería de TK: EnergyOne Gold (celda húmeda de 760 CCA)	□	□
Batería de TK: EnergyOne Platinum (AGM, 880 CCA)	□	□
REGISTRO DE DATOS Y COMUNICACIONES		
Registrador de datos TouchLog	■	■
La impresora TouchPrint	■	■
TracKing (seguimiento y control de la carga)	■	■
WinTrac (software de análisis de datos)	■	■
PROTECCIÓN DE LA CARGA TRANSPORTADA		
Autocorrección de fases	●	●
Conmutación automática diésel/eléctrico	●	●
Interruptores de puerta	□■	□■
Mando Standard en cabina	●	○
Pantalla en cabina Premium	□	●
Kit de calentador de agua y varillas de calefacción (solo para modelos T-600X/T-800X)	□	○
Opción para bajas temperaturas ambiente	□	□
Calentador del bloque del motor (solo modelos T-1100X/T-1300X)	□	□
PERSONALIZACIÓN		
Kit Whisper™ de atenuación del ruido	□	□
Protección para el evaporador	○	■
Control remoto posterior	□	□
Pantalla de combinación triple	■	■
Pantalla combinada y luz indicadora remota	■	■
Protección del montaje de la carcasa	■	■
Depósito de combustible de plástico de 90 L	□■	□■
Sensor del nivel de combustible	□■	□■
Registro electrónico del combustible	■	■
Kit de drenaje	○	■
Kit de protección de las mangueras	□	□
Panel solar ThermoLite™	■	■
Asa de soporte para mantenimiento	□■	□■

○ NO DISPONIBLE ● CARACTERÍSTICA DE SERIE □ OPCIÓN: INSTALADA DE FÁBRICA ■ OPCIÓN: SUMINISTRADA POR EL CONCESIONARIO

CONDICIONES DE LA GARANTÍA

Thermo King garantiza que el nuevo producto suministrado carece de defectos en materiales y mano de obra durante el periodo de tiempo especificado en las garantías aplicables. Los términos específicos de la garantía de Thermo King se encuentran disponibles para todo aquel que los solicite.

Mejoras.

CONTRATOS DE MANTENIMIENTO THERMOKARE™

- ThermoKare ofrece una completa selección de soluciones de contratos de mantenimiento para gestionar los costes de mantenimiento y, consecuentemente, el coste total de vida útil de una unidad.

CYCLE-SENTRY

- Detiene el motor cuando no se necesita refrigeración y vuelve a arrancarlo cuando se necesita refrigeración o carga de la batería.
- Ahorro de combustible y de CO₂ de hasta un 80% y reducción de los costes de mantenimiento.

BATERÍA ENERGYONE DE THERMO KING

- **SILVER:** Tecnología de plata y calcio para prolongar su vida útil en más de un 20%, con respecto a las baterías convencionales.
- **GOLD:** Batería de celda húmeda de 760 CCA que proporciona una mayor potencia en condiciones climatológicas más frías.
- **PLATINUM:** Batería de AGM (fibra de vidrio absorbente) de 880 CCA para condiciones ambientales extremadamente frías y con una vida útil de hasta 8 años.

CALENTADOR DEL BLOQUE DEL MOTOR

- Precalienta el motor para facilitar el arranque en ambientes más fríos, lo que aumenta la duración de la batería y el rendimiento del combustible.

KIT PARA BAJAS TEMPERATURAS AMBIENTE

- Aceite y líquido refrigerante del motor mejorados respecto a los que se incluyen de serie para mejorar el funcionamiento del motor a temperaturas ambiente muy bajas.

REGISTRADOR DE DATOS TOUCHLOG

- Con certificación EN-12830 y memoria de datos de 1 año.
- Registro de la temperatura y del punto de consigna.
- Exportación de copias digitales mediante USB e impresora integrada para brindar copias impresas físicas.

TRACKING

- Supervisión completa de la carga transportada y la flota a través de internet para reducir los costes operativos y mejorar la seguridad de la carga transportada.
- Recopila datos del registrador de datos TouchLog y del controlador TSR-3.

INTERRUPTORES DE PUERTA

- Apagan la unidad cuando se abren las puertas para reducir la temperatura y ahorrar combustible.

OPCIÓN DE BIOCOMBUSTIBLE B100

- Preparativos para mejorar las unidades con el fin de usar en ella biocombustible EN-14214 B100 y lograr reducciones de hasta un 60% en las emisiones de carbono y de hasta un 80% en las emisiones de partículas.

ASA DE SOPORTE PARA MANTENIMIENTO

- Asa instalada en la puerta lateral de las unidades de la serie TX con el fin de permitir a los técnicos acceder más fácilmente a la parte superior de la cabina del camión.

KIT WHISPER™ DE ATENUACIÓN DEL RUIDO

- El kit de reducción del ruido Whisper™ reduce significativamente los niveles de ruido de la unidad en la que se instala en comparación con las unidades estándar de la serie TX.

CONTROL REMOTO POSTERIOR

- Permite el control de la unidad de refrigeración desde el interior de la parte posterior del camión.

PROTECCIÓN DEL MONTAJE DE LA CARCASA

- Permite el montaje externo de los mandos en cabina en la carrocería del camión (para aplicaciones de intercambio de carcasa y de remolque con barra de enganche).

PANEL SOLAR THERMOLITE™ (40 W O 110 W)

- Reduce el consumo de combustible y las emisiones al cargar la batería de la unidad aprovechando la energía solar con una alta eficiencia en lugar de emplear la alimentación del motor diésel.
- Perfil plano, facilidad de instalación y resistencia a las condiciones climáticas extremas.

KIT DE CALENTADOR DE AGUA Y VARILLAS DE CALEFACCIÓN

- La capacidad de calefacción de las unidades T-600X y T-800X con alimentación del motor del vehículo es de más del doble con el kit de calentamiento del agua. El calentamiento incremental mediante varillas de calefacción también es posible en el modo de funcionamiento eléctrico en espera.



Características técnicas.

MODELO		T-600X	T-800X	T-1100X	T-1300X	T-1300X WHISPER™ PRO	T-800X SPECTRUM	T-1100X SPECTRUM	T-1300X SPECTRUM	T-1300X SPECTRUM WHISPER™ PRO	
RENDIMIENTO											
Capacidad frigorífica: Capacidad de refrigeración del sistema neta a 30°C de temperatura ambiente						Nominal S-6	Nominal S-3 + S-2	Nominal S4+S3+S2	Nominal S-4 + S-3 + S-2	Nominal S-4 + S-3 + S-2	
Funcionamiento diésel a alta velocidad: Productos frescos	+0°C	W	7.610	8.610	11.090	12.600	11.780	7.840	12.310	12.470	11.480
Funcionamiento diésel a alta velocidad: Productos congelados	-20°C	W	3.960	4.080	5.990	7.300	6.570	3.620	6.790	8.570	6.920
Funcionamiento eléctrico en espera: Productos frescos	+0°C	W	5.700	6.610	8.220	10.080	8.120	6.280	7.970	10.770	7.390
Funcionamiento eléctrico en espera: Productos congelados	-20°C	W	3.140	3.150	4.430	5.390	5.200	2.740	4.720	5.030	4.760
Capacidad de calefacción con una temperatura ambiente de -18°C											
Capacidad de calefacción estándar	+18°C	W	3.075	3.075	6.000	7.800	8.950	Consulte la tabla de evaporadores remotos			
Con kit de calentador de agua	+18°C	W	6.220	6.220				Consulte la tabla de evaporadores remotos			
Caudal de aire											
Caudal de aire		m³/h	3.230	3.040	3.720	3.430	3.580	Consulte la tabla de evaporadores remotos			
DATOS TÉCNICOS											
Peso											
Unidad completa (monotemperatura) y solo principal (Spectrum)		kg	436	440	473	476	552	389	430	436	450
Medidas: unidad principal											
Anchura × profundidad × altura		mm	1.888 × 919 × 632		1.888 × 919 × 692/704*		1.888 × 919 × 704	1.888 × 919 × 632	1.888 × 919 × 692/ 704*		1.888 × 919 × 704
Nivel de potencia sonora (2000-14 CE)											
Estándar		dB(A)	94,5	94,5	97	97	92,6	94,5	97	97	92,6
Whisper		dB(A)	93	93	95	95		93	95	95	
Refrigerante											
Tipo: PCA (AR4: 2140)			R-452A	R-452A	R-452A	R-452A	R-452A	R-452A	R-452A	R-452A	R-452A
Carga		kg	2,9	3	2,9	3,2	4,7	6,25	6,25	6,25	6,25
PCA		Toneladas CO ₂ equivalente	6,2	6,4	6,2	6,8	10,1	13,4	13,4	13,4	13,4

*Altura aumentada para el modelo Whisper

Características técnicas.

EVAPORADORES REMOTOS		S-2	S-3	S-4.2	S-4
Capacidad de calefacción (individual)	W	4.800	8.050	8.750	8.950
Caudal de aire					
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática	m³/h	1.230	1.785	2.266	2.334
Peso					
Evaporador	kg	36	51	54	72
Dimensiones					
Anchura x profundidad x altura	mm	760 x 1.000 x 200	1.100 x 1.000 x 200	1.250 x 988 x 152	2 x 760 x 1.000 x 200

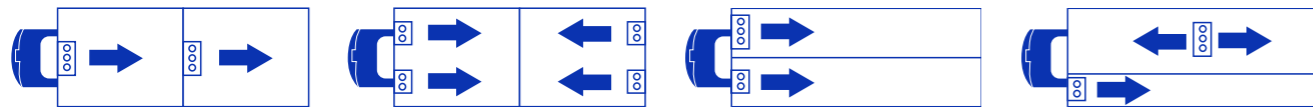
*El S-4.2 es un evaporador con caudal de aire de descarga doble.

El volumen y el peso del caudal de aire serán acumulativos. La capacidad dependerá de la configuración y del modelo de la unidad.

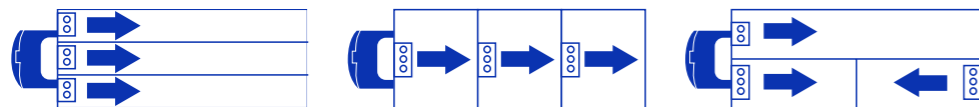
Configuración S-4 = S-2+S-2

PLANOS DE LAS ZONAS

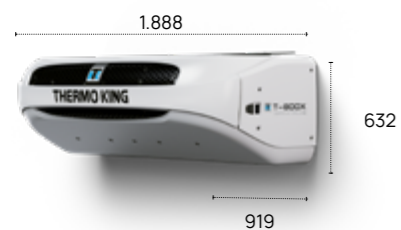
2 zonas



3 zonas



Dimensiones



T-600X/T-800X/T-800X SPECTRUM/
T-WHISPER







T-1100X/T-1300X/T-1100X SPECTRUM/
T-1300X SPECTRUM/(T-WHISPER)

Dimensiones en mm

Segmentación de los productos.

MONOTEMPERATURA

Longitud del compartimento en metros	5,5-6,5 *	6,5-8	7,5-9	>8,5
Serie TX				
	T-600X	T-800X	T-1100X	T-1300X

* En función de la aplicación específica.

MULTITEMPERATURA

Longitud del compartimento en metros	6,5-8	7,5-9	>8,5
Spectrum de la serie TX			
	T-800X Spectrum	T-1100X Spectrum	T-1300X Spectrum

* Las recomendaciones anteriores están basadas en condiciones de funcionamiento medias y se verán afectadas por factores de funcionamiento tales como la temperatura ambiental y la apertura de las puertas.

Con el fin de asegurarse de realizar la mejor selección para la aplicación prevista, póngase en contacto con su representante de Thermo King.



SERIE TX

Centrados en lo importante.

BAJO CONSUMO DE COMBUSTIBLE

Gran rendimiento del combustible, lo que reduce los costes y las emisiones.

BAJO COSTE DE VIDA ÚTIL

Máxima protección para reducir los costes operativos.

FÁCIL DE UTILIZAR Y FÁCIL DE MANTENER

El controlador intuitivo muestra la información fundamental, mientras que el diseño del panel externo mejora el acceso para el mantenimiento de los componentes internos.

MENOR IMPACTO MEDIOAMBIENTAL

Los motores GreenTech superan todos los requisitos actuales de la UE respecto al control de emisiones.

FIABLES CON TEMPERATURAS EXTREMAS

Estas unidades se ha demostrado que funcionan con las temperaturas más altas y más bajas, desde -30°C a 55°C.



Thermo King, una marca de Trane Technologies (NYSE:TT), una empresa innovadora en el sector de la climatización a escala global, es un líder mundial en el sector de las soluciones de control de la temperatura para el transporte.

Thermo King lleva proporcionando soluciones de control de la temperatura para el transporte para una gran variedad de aplicaciones, entre las que se incluyen remolques, carrocerías de camiones, autobuses, contenedores aéreos, contenedores marítimos y vagones de tren, desde 1938.

Si desea obtener
más información
europe.thermoking.com

Encuentre su concesionario
más cercano en
dealers.thermoking.com

Thermo King Europe - Lenneke Marelaan 6, B-1932 Sint-Stevens-Woluwe, Bélgica
© 2025 Thermo King Europe TK 80121 (04-2025)-ES6

TRANE
TECHNOLOGIES

