

SLXi

— o primeiro reboque na Europa a estar em conformidade com a MMNC, fase V —

SLXi

SOLUÇÕES DE REFRIGERAÇÃO MONOTEMPÉRATURA
E MULTITEMPÉRATURA PARA REBOQUE

a gama de unidades preferida

ÍNDICE

Escolha, controlo, ligação e proteção do ambiente: A gama SLXi garante-o	4
Inteligência e conectividade 24 horas por dia/7 dias por semana de série	6
Poupança de combustível com controlo preciso da temperatura	8
Qualidade em que pode confiar	8
Minimizar o custo total de propriedade	9
Ajudamo-lo a proteger o nosso planeta	10
Controlador SR-3: O controlo nas suas mãos	12
Transporte de produtos farmacêuticos em total conformidade com boas práticas de distribuição	15
Adapte a sua unidade às suas necessidades: Opcionais e acessórios	16
Especificações	18
Zonas multitemperatura	20
Rede de concessionários: Excelência onde e quando precisar	22

A SLXi, a nova gama de equipamento de refrigeração para reboques da Thermo King, estabelece padrões inigualáveis de fiabilidade, eficiência e desempenho. Controlo, conectividade, sustentabilidade e escolha: esta gama de unidades oferece-lhe todas estas características. Descubra na página seguinte por que razão a gama SLXi é a melhor escolha para a sua empresa.



You win. Always.



Escolha, controlo, ligação e proteção do ambiente: A gama SLXi garante-o

A gama SLXi é o resultado de milhares de horas de investigação. Mas, longe de nos fecharmos num laboratório, falámos com centenas de empresas de transportes e analisámos os dados de mais de mil unidades durante a sua utilização diária. O conhecimento que adquirimos permitiu-nos desenvolver a comprovada plataforma SLX para satisfazer mais necessidades, exceder ainda mais as suas expectativas e, muito simplesmente, servi-lo melhor.

De um modo geral, o combustível representa mais de metade do custo total de propriedade. Imagine o que significaria uma redução de 10-20% no seu resultado final.

A gama SLXi permite-lhe reduzir drasticamente os custos de combustível.

Disse-nos que precisa de uma seleção de perfis de funcionamento para otimizar o desempenho e as poupanças, em função da carga transportada.

Pode agora seleccionar o perfil ideal para as suas operações.

Pediu-nos uma maior facilidade de utilização e a eliminação de erros do operador. O nosso mais recente controlador SR-3 oferece-lhe uma escolha de perfis de funcionamento predefinidos que não só serão infalíveis, como também responderão a todas as suas necessidades operacionais.

Tecnologia que lhe permite estar onde deve estar: no controlo.



Para gerir eficazmente a sua frota, necessitava de uma visibilidade total das condições da unidade e da carga, no local e na estrada. Por isso, decidimos fazer das unidades da gama SLXi as primeiras unidades totalmente "preparadas para aplicações telemáticas", instalando em todas elas o primeiro dispositivo de comunicação TK BlueBox.

Pode ligar-se em qualquer altura e em qualquer lugar.

Os motores GreenTech das unidades da gama SLXi cumprem totalmente e até excedem largamente os limites de emissão especificados na última alteração à diretiva da UE relativa a máquinas móveis não rodoviárias (Fase V), que entrou em vigor em janeiro de 2019. A sua empresa comprometeu-se a cumprir uma política de responsabilidade ambiental e a reduzir continuamente a sua pegada de carbono. A gama SLXi reduz o impacto do aquecimento global em 45% e as emissões de CO₂ em 15%.

Os seus clientes saberão que está a proteger o planeta.

Insistiu nos mais elevados padrões de qualidade, fiabilidade e assistência para uma total tranquilidade. Por conseguinte, aperfeiçoámos o nosso design para reduzir a tensão nos componentes principais, prolongar a vida útil da unidade e reduzir os custos de manutenção.

Pode confiar em nós para lhe fornecermos os mais elevados padrões.

A gama SLXi é oferecida como uma vasta gama de unidades de mono e multitemperatura, personalizadas com opções de melhoria do desempenho para lhe fornecer as características exatas de que necessita para a sua empresa.



DESCUBRA ESTA GAMA NO SÍTIO WEB EUROPE.THERMOKING.COM/SLXI.

Inteligência e conectividade 24 horas por dia/7 dias por semana de série

Conectividade total com o novo dispositivo de comunicação TK BlueBox, incluindo a tecnologia Bluetooth®

TODAS AS UNIDADES DA GAMA SLXi são fornecidas de série com o dispositivo de comunicação TK BlueBox e a tecnologia Bluetooth®, o que as torna as primeiras unidades do sector a serem totalmente compatíveis com a telemática. O sistema TK BlueBox desenvolvido pela Thermo King para o sector dos transportes é o resultado de uma década de projetos comprovados e de experiência no terreno. A conectividade total significa acesso aos principais fluxos de dados de que necessita para gerir proativamente as complexidades de uma frota moderna.

TODOS OS EQUIPAMENTOS DA GAMA SLXi são compatíveis com a tecnologia Bluetooth®, pelo que podem comunicar gratuitamente com o seu smartphone ou tablet. Pode ser facilmente instalado em dispositivos iOS ou Android. Está disponível um serviço de telemóvel mediante subscrição.

Dispor de informações em tempo real significa que pode visualizar e monitorizar:

- O ponto de regulação do ar de retorno e de descarga.
- O estado das portas.
- O estado do combustível.
- O estado dos alarmes.
- O modo de funcionamento.
- As localizações dos concessionários e informações de contacto.

TODAS AS UNIDADES DA GAMA SLXi têm capacidade de comunicação bidirecional. Agora pode ligar e gerir a sua unidade onde quer que esteja.

O controlo remoto permite-lhe:

- Parar ou arrancar a unidade.
- Alterar o ponto de regulação da temperatura.
- Iniciar a descongelação.
- Efetuar um controlo antes da viagem.
- Limpar alarmes.
- Alterar o modo de funcionamento (funcionamento contínuo/Cycle-Sentry).



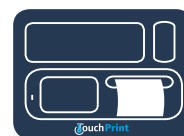
DISPOSITIVO DE COMUNICAÇÃO TK BLUEBOX

Equipado de série em todas as unidades da gama SLXi para informação em tempo real e comunicação bidirecional.



NOVO PORTAL TRACKING™

Gestão avançada em linha da frota e da temperatura e capacidade de comunicação bidirecional.



TOUCHPRINT

Recuperação e impressão de dados de temperatura para total rastreabilidade.



John Collins, motorista.
Fornecer produtos farmacêuticos.

“Transporto frequentemente cargas de elevado valor, pelo que preciso de ser alertado se ocorrer um acesso não autorizado ou um problema técnico. E todos os minutos contam, pelo que a possibilidade de gerir a unidade diretamente a partir do meu assento é uma grande vantagem”.

ADVERTÊNCIA: OS DISPOSITIVOS MÓVEIS NUNCA DEVEM SER UTILIZADOS ENQUANTO CONDUZ.

O meu escritório é a cabina do camião. **Se eu conseguir estabelecer uma ligação, é uma situação em que fico a ganhar.**

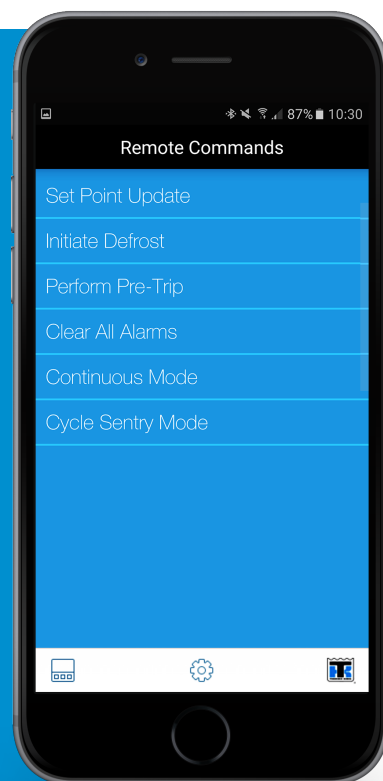
!NOVIDADE!

LIGUE-SE EM QUALQUER ALTURA E EM QUALQUER LUGAR.



APLICAÇÃO TK REEFER

- Gratuita
- Fácil de instalar no seu smartphone ou tablet
- Disponível para iOS e Android
- Compatível com Bluetooth®
- Capacidade de comunicação bidirecional



CONTROLADOR SR-3

Diagnóstico remoto para proteção total da carga e capacidade de comunicação bidirecional.



I-BOX

Permite o intercâmbio de dados com sistemas telemáticos de terceiros.



OPÇÕES DE CONECTIVIDADE

Via API, placa de expansão* e CanBus*.

Poupança de combustível com controlo preciso da temperatura

Depois de analisar os dados de mais de mil reboques utilizados em aplicações reais num grande número de continentes, tornou-se claro que muitas unidades de refrigeração não estão configuradas para garantir um desempenho e uma poupança ótimos. O estudo cuidadoso de centenas de aplicações ajudou-nos a formular perfis de funcionamento que se adaptam perfeitamente a situações reais de transporte com temperatura controlada.

A gama SLXi oferece-lhe uma seleção de perfis que vão desde o controlo preciso da temperatura decimal para cargas realmente sensíveis até ao consumo de combustível substancialmente reduzido para cargas menos sensíveis. Os nossos concessionários receberam formação para o ajudar a selecionar os parâmetros de funcionamento adaptados exatamente às suas necessidades individuais. Isto permitir-lhe-á garantir que a sua carga se mantém em perfeitas condições e obter o máximo de benefícios no que diz respeito aos seus resultados.

Para conseguir uma maior **poupança**, uma bobina do condensador 27% maior permite-nos reduzir as velocidades do motor e o consumo de combustível, mantendo ou aumentando a capacidade e o caudal de ar.

Para garantir um **controlo preciso da temperatura (PTC)**, tiramos partido da mais recente tecnologia da válvula reguladora eletrónica (ETV)* integrada na unidade principal e dos impulsos de alta frequência da válvula solenoide de tubo líquido implementada nos evaporadores remotos. Isto proporciona uma queda rápida da temperatura para a recuperação da mesma, com um controlo perfeito da temperatura para reduzir o choque térmico, minimizar a evaporação e aumentar a conservação dos produtos frescos.

Ao utilizar a potência e a inteligência da última versão do controlador SR-3 equipado com parâmetros de funcionamento personalizáveis OptiSet™ Plus, garantimos a melhor configuração para as suas necessidades específicas e eliminamos virtualmente o risco de erro do operador.

*SLXI-300, SLXI-400 E SLXI SPECTRUM.

Qualidade em que pode confiar

Sempre que transporta cargas sensíveis à temperatura para os seus clientes, está a pôr em causa a reputação da sua empresa. Por conseguinte, deve poder confiar plenamente no equipamento que utiliza e na assistência que recebe. A Thermo King sempre defendeu que a qualidade, a fiabilidade e o apoio de serviço de primeira classe são os ingredientes chave para proporcionar esta confiança. Com a gama SLXi, a nossa paixão pela melhoria contínua resultou em unidades capazes de funcionar 24 horas por dia, nas condições mais difíceis. Testes globais no terreno e testes laboratoriais exaustivos permitem-nos assumir este compromisso consigo. Ao adquirir uma unidade da gama SLXi, desfrutará de total tranquilidade.

- Um condensador 27% maior, que permite reduzir as velocidades do motor e minimiza a tensão dos componentes.
- A durabilidade excepcional dos componentes permite aumentar o tempo de funcionamento e reduzir os custos de manutenção.
- A estrutura com revestimento eletrónico (e-coat) está protegida contra a corrosão durante toda a sua vida útil.
- A rede líder internacional de concessionários garante os serviços de um parceiro especializado e dedicado 24 horas por dia.

Minimizar o custo total de propriedade

O equipamento de refrigeração, como qualquer outro bem de capital, deve proporcionar um retorno do investimento que é quantificado através do cálculo do custo total de propriedade.

- O combustível representa geralmente mais de 50% do custo total de propriedade durante os primeiros 7 anos de vida do equipamento. A gama SLXi foi aperfeiçoada para proporcionar poupanças consideráveis de 10-20%* em média, em comparação com a sua antecessora, que já oferecia poupanças impressionantes.
- Os custos de manutenção podem ser geridos de forma descendente e tornarem-se previsíveis através da seleção de um contrato de manutenção como os oferecidos no âmbito da ThermoKare.
- O preço de compra é o componente mais visível do custo total de propriedade, mas não o mais importante. Uma compra económica raramente se traduz numa compra inteligente. O preço pago abrange muito mais do que o bem tangível que é a unidade em si, pois abrange também o apoio ao serviço, a qualidade, a fiabilidade, a inovação e a fiabilidade, entre muitos outros fatores.
- Os custos de funcionamento podem ser reduzidos através da seleção cuidadosa do perfil de funcionamento correto para cada carga. Os concessionários da Thermo King têm uma vasta experiência neste domínio.
- A produtividade pode ser aumentada utilizando as ferramentas de gestão da frota disponíveis através da conectividade telemática do dispositivo TK BlueBox, que está agora incluído de série em todas as unidades da gama SLXi.
- O valor de revenda do equipamento Thermo King é lendário. Os seus reboques usados equipados com unidades SLXi serão vendidos mais rapidamente do que os equipados com unidades da concorrência e a um preço melhor.

*DEPENDENDO DOS PERFIS DE FUNCIONAMENTO.

REDUÇÃO DO SEU CUSTO TOTAL DE PROPRIEDADE

Custos de combustível



Custos de manutenção



Custos de funcionamento



Valor fornecido



Valor de revenda



Produtividade



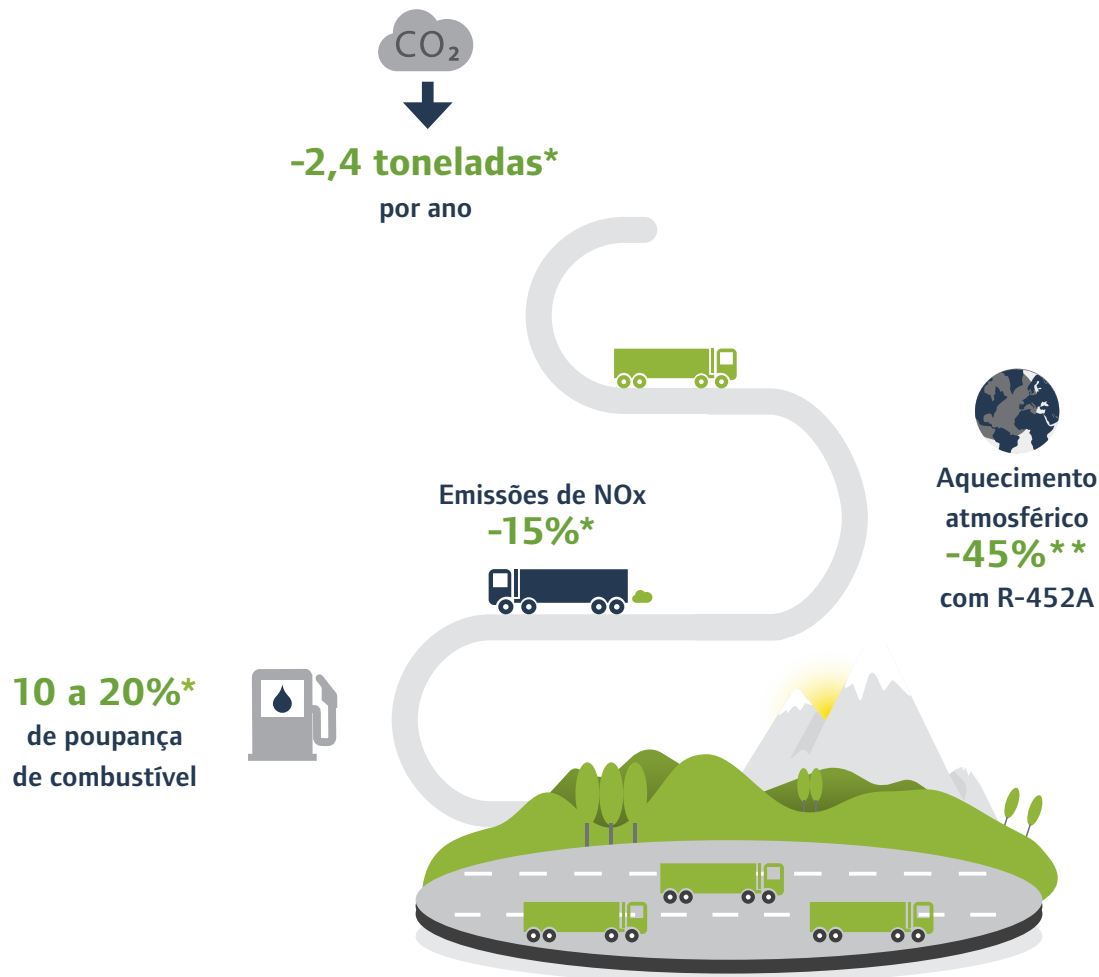
Ajudamo-lo a proteger o nosso planeta

Todas as operações de logística e transporte bem sucedidas consideram a sustentabilidade como um dos seus valores fundamentais.

A redução do impacto ambiental pode assumir muitas formas, incluindo:

- Redução das emissões (de escape, de CO₂, de ruído, etc.).
- Redução do consumo (de energia, de combustíveis de carbono, etc.).
- Redução dos resíduos (provenientes de descargas, utilização de água, ineficiências operacionais, etc.).

A Thermo King sempre assumiu uma posição de liderança no que diz respeito à sustentabilidade. Para inspirar a nossa indústria a mudar e para satisfazer as necessidades crescentes dos nossos clientes de reduzir a sua pegada de emissões de gases com efeito de estufa, a Trane Technologies comprometeu-se com o objetivo de reduzir as emissões relacionadas com a utilização dos nossos produtos em 1 gigatonelada num período de 10 anos.



* Em média, em comparação com os seus antecessores e com base na utilização de combustíveis fósseis normais (em conformidade com a norma EN590). É possível obter uma redução adicional do impacto das emissões de CO₂ através da utilização de biocombustível do tipo HVO-XTL (em conformidade com a norma EN15940).

** Comparado com o refrigerante R-404A.

- A gama SLXi, que inclui as unidades de reboque a diesel mais ecológicas do mercado, possui características que lhe permitem reduzir substancialmente a pegada ambiental das suas operações, melhorando simultaneamente a sua rentabilidade.
- A tecnologia dos permutadores de calor de microcanais reduz a carga de refrigerante e minimiza o risco de fugas.
- Um motor de injeção direta de tipo industrial a funcionar à velocidade nominal com baixas rotações fornece uma potência limpa e fiável.
- A gama SLXi é fabricada na fábrica de renome mundial da Thermo King Ireland, num processo de fabrico com certificação ISO 14000 e 18001 que atinge zero descargas controladas.
- Todas as unidades de refrigeração para reboque da gama SLXi estão equipadas com motores GreenTech da Thermo King, que apresentam um design industrial, injeção direta de série e uma velocidade nominal com baixas rotações. Estes motores, que reduzem drasticamente as emissões, os resíduos e a poluição sonora, excedem as normas mais rigorosas da UE. Os motores GreenTech são os mais limpos no mercado dos equipamentos de refrigeração. Em particular, cumprem os critérios de emissões especificados na mais recente revisão da legislação europeia (MMNC, fase V), que entrou em vigor em janeiro de 2019.

BIOCOMBUSTÍVEL HVO

O biocombustível HVO (óleo vegetal tratado com hidrogénio) de segunda geração foi também aprovado para utilização em todos os motores da série SLXi. O HVO é um biocombustível renovável de qualidade superior para motores diesel. Permite reduzir as emissões de gases com efeito de estufa (até 90%) e reduz as emissões de partículas e de hidrocarbonetos. Graças a isso, é possível efetuar operações muito mais sustentáveis do ponto de vista ambiental e reduzir o impacto na qualidade do ar nos centros urbanos. E tudo isto sem comprometer o desempenho das unidades ou ter de alterar o seu calendário de manutenção.

90%

O HVO reduz as emissões de gases com efeito de estufa **até 90%**

A CHAVE PARA O CONTROLO TOTAL DA TEMPERATURA

Controlador SR-3: O controlo nas suas mãos

Embora o controlador SR-3 melhorado ofereça uma série de novas funcionalidades que lhe permitem personalizar o produto, controlar a temperatura e otimizar o consumo de combustível, o sistema de menus foi mantido para minimizar a necessidade de formação adicional. Como é habitual, está disponível um tutorial interativo para os novos condutores.

UM ECRÃ SIMPLES E INTUITIVO, COM UMA ESCOLHA DE 23 IDIOMAS, OFERECE MÚLTIPLAS FUNÇÕES, INCLUINDO:

- A modificação do ponto de regulação da temperatura.
- A configuração dos menus selecionáveis e dos alarmes.
- A supervisão do desempenho do sistema.
- O início de uma viagem.
- A visualização de todas as zonas ao mesmo tempo.
- O registo de todos os parâmetros de funcionamento.
- A supervisão simultânea das zonas em aplicações multitemperatura.
- A comprovação do nível de combustível*.
- A transferência dos dados CargoWatch™ e o carregamento das atualizações de software através da porta USB.

A PROTEÇÃO DA CARGA É ASSEGURADA POR UMA SÉRIE DE FUNCIONALIDADES, INCLUINDO:

- O bloqueio do teclado.
- O modo de bloqueio.
- A correção de fases.
- A comutação automática diesel/elétrica.
- O aviso do ponto de ajuste.
- O software WinTrac™ para armazenamento e análise de dados.
- A proteção contra o gelo da camada superior.
- A supervisão avançada do sistema e as notificações de alarme.
- A função de controlo preciso da temperatura (PTC) em unidades multitemperatura.
- Um sistema completo de ferramentas de registo, gestão e análise de dados.

CARGOWATCH™

Um registador de dados de elevado desempenho para total conformidade com os regulamentos da UE. Desde janeiro de 2006, o registo de dados é um requisito europeu

para o transporte de géneros alimentícios ultracongelados (Regulamento n.º 37/2005). A gama SLXi incorpora um registador de dados integrado de série. Para garantir total conformidade, o CargoWatch™ é um registador independente totalmente certificado que inclui as seguintes opções:

- Seis sensores de temperatura.
- Quatro interruptores de porta.
- Sensor de humidade.
- Média dos dados.
- Alarmes programáveis de fora de gama.

WINTRAC™

Pacote de notificações baseado no Windows® de fácil utilização para descarregamentos de dados rápidos e fáceis, pesquisas de dados e relatórios totalmente personalizáveis em formato gráfico ou de tabelas.

OPTISET™ PLUS**

Um concessionário Thermo King pode carregar os parâmetros de funcionamento predefinidos. Estes parâmetros são personalizados para adequar o desempenho da unidade aos requisitos exatos de cada carga. Isto proporciona poupanças no funcionamento e na proteção da carga, ao mesmo tempo que reduz drasticamente o risco de erro do operador.

SERVICEWATCH™

O SR-3 possui um registador de manutenção integrado de série.

- Permite um diagnóstico de avarias mais rápido e preciso.
- Reduz o tempo de inatividade e as horas de trabalho.
- Mantém um registo dos modos de funcionamento do sistema e das características de desempenho.



CAPACIDADES DE COMUNICAÇÃO SUBSTANCIALMENTE ALARGADAS

O controlador SR-3 foi concebido para suportar tarefas de comunicação flexíveis e de alta velocidade, incluindo o carregamento de perfis de temperatura ou atualizações de software e o descarregamento de dados de temperatura e de diagnóstico. No que diz respeito à gestão e à transferência de dados, é suportado o seguinte:

- Ligação por cabo: Quando utilizar um computador portátil com o software WinTrac™.
- Chave USB: Através da porta USB fornecida de série, eliminando a necessidade de computadores portáteis e cabos.
- Uma ligação GPRS: Através da ferramenta TracKing™, que permite a gestão online da frota e da temperatura.
- Comunicação sem fios: Dado que os clientes finais exigem uma maior rastreabilidade da temperatura, os transportadores necessitam de um meio simples e eficaz de aceder a dados essenciais. O SR-3 foi concebido para facilitar a gestão do estacionamento e está preparado para suportar futuras ligações sem fios.

*SE ESTIVER INSTALADO UM SENSOR DE NÍVEL DE COMBUSTÍVEL.

**APENAS NOS MODELOS MONOTEMPERATURA.



John Collins, motorista.
Fornecer produtos farmacêuticos.

"Tenho de corresponder às expectativas dos nossos clientes, dia após dia, independentemente da carga que transporto. Isto significa entregá-lo a tempo e à temperatura correta. Não há desculpas. Para o conseguir, preciso de um controlador fácil de utilizar. E se houver um problema, preciso de saber o que fazer para o resolver. Estando no controlo, posso fazer sempre o meu trabalho corretamente com facilidade".

Fácil de utilizar.
Controlo simples.



TRANSLATION FOR LOGO TAGLINE -
PLEASE INSERT HERE:
EM CONFORMIDADE COM AS BOAS
PRÁTICAS DE DISTRIBUIÇÃO



Transporte de produtos farmacêuticos em total conformidade com as boas práticas de distribuição

A maioria dos produtos médicos e biológicos devem ser sujeita a um controlo rigoroso da temperatura em todas as fases de fabrico e distribuição. Caso contrário, corre-se o risco não só de perder uma carga preciosa, mas também de pôr em perigo a saúde pública e a segurança dos doentes. Devido às necessidades especiais deste sector, a Thermo King criou a TK PharmaSolutions, uma plataforma de aplicações e serviços que responde às necessidades precisas da indústria.

Dentro da TK PharmaSolutions, a Thermo King desenvolveu um protocolo de boas práticas de distribuição (GDP) com supervisão e validação realizadas por especialistas independentes que trabalham no setor farmacêutico. Este procedimento segue as diretrizes da UE para abranger a conceção, a instalação, o funcionamento e a qualificação do desempenho.

A gama SLXi junta-se agora à nossa gama de equipamentos qualificados para as boas práticas de distribuição para o transporte a temperatura controlada de produtos farmacêuticos sensíveis.

O nosso sistema TracKing™ para supervisão remota e rastreio em tempo real permite-lhe detetar desvios de temperatura e tomar medidas imediatas para garantir a segurança da sua carga. TracKing™ é agora validado pelo GAMP 5.

O contrato de manutenção PharmaAssist da Thermo King ajuda o cliente a gerir melhor os riscos ao longo da vida útil do equipamento. Os serviços incluem calibração anual, manutenção preventiva, assistência prioritária em caso de avaria e acesso ao portal iKare para toda a documentação.

PARA MAIS INFORMAÇÕES SOBRE A TK PHARMASOLUTIONS, VISITE EUROPE.THERMOKING.COM.

Adapte a sua unidade às suas necessidades

A Thermo King oferece uma vasta gama de opções e acessórios para adaptar a sua unidade da gama SLXi aos requisitos específicos da sua operação. Quer pretenda gerir melhor o combustível, controlar a temperatura ou manter a bateria carregada, temos uma solução testada e comprovada que vai ao encontro das suas necessidades.



Gestão do combustível

ARMAZENAMENTO

- Depósito de combustível de plástico de 230 l
- Depósito de combustível em alumínio de 190 l
- Depósito de combustível em alumínio de 100 l



FILTRAGEM

- Escorva de combustível
- Aquecedor de combustível (opcional)
- Separador de água



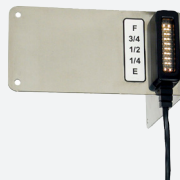
MEDIÇÃO

- Sensor de combustível: Opções mecânicas, elétricas e ultrassônicas



VISUALIZAÇÃO

- Supervisão remota através do TracKing
- Ecrã do nível de combustível





Gestão da unidade

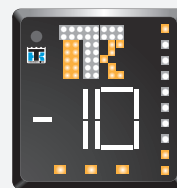
GESTÃO DO AR E DA TEMPERATURA

- Condução de ar
- Controlo do ar de descarga (DAC)
- Controlo preciso da temperatura (PTC)



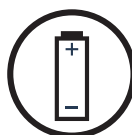
SUPERVISÃO E VISUALIZAÇÃO

- Registador de dados TouchPrint
- Ecrã combinado
- Controlo remoto traseiro
- HMI suspenso



PROTEÇÃO

- TK PharmaSolutions
- Interruptor de porta
- Proteções para evaporadores remotos
- Proteções da unidade



Gestão da bateria

ALIMENTAÇÃO

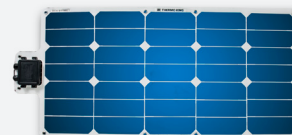
Bateria EnergyOne



CARGA

Carregador solar da bateria

Carregador de baterias para a plataforma de carga



CONSERVAÇÃO

Desligamento de baixa tensão (LVD)



Especificações

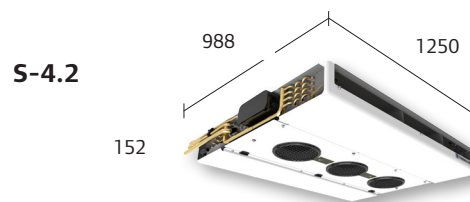
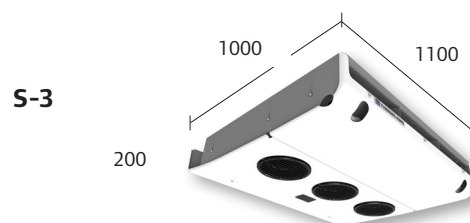
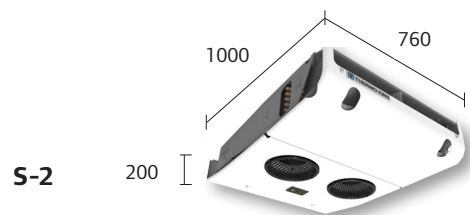
		SLXi-200	SLXi-300	SLXi-400	SLXi Spectrum				
CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO: CAPACIDADE LÍQUIDA DE REFRIGERAÇÃO DO SISTEMA EM CONDIÇÕES ATP A UMA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30 °C									
TEMPERATURA DO AR DE RETORNO AO EVAPORADOR	°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C
CAPACIDADE DURANTE O FUNCIONAMENTO DO MOTOR	W	13500	7500	15000	7900	18700	10000	19100	9000
CAPACIDADE DURANTE O FUNCIONAMENTO ELÉTRICO	W	10500	5900	11900	6200	13200	7100	11.200	6100
CAPACIDADE DURANTE O FUNCIONAMENTO DO MOTOR/MODO PIEK	W	-	-	-	-	-	-	-	-
CAPACIDADE DE AQUECIMENTO: TEMPERATURA DO COMPARTIMENTO DE +2 °C									
CAPACIDADE DURANTE O FUNCIONAMENTO DO MOTOR (TEMPERATURA DO AR EXTERIOR: -20°C)	W	8000		12000		13300		12000	
CAUDAL DE AR: DURANTE O FUNCIONAMENTO DO MOTOR A ALTA VELOCIDADE									
VOLUME DO CAUDAL DE AR A 0 PA DE PRESSÃO ESTÁTICA	m³/h	5000		5000		5500		5000	
VOLUME DO CAUDAL DE AR NUM REBOQUE TOTALMENTE CARREGADO	m³/h	4680		4680		5100		4680	
COMPRIMENTO DO COMPARTIMENTO	m	15		15		16		15	
VELOCIDADE DE DESCARGA (PROJEÇÃO DE AR)	m/s	14		14		16		15	
PESO: INCLUINDO A BATERIA									
MODELO 30: ARREFECIMENTO E AQUECIMENTO COM O MOTOR EM FUNCIONAMENTO	kg	737		737		737		759	
MODELO 50: ARREFECIMENTO E AQUECIMENTO COM O MOTOR EM FUNCIONAMENTO E COM O FUNCIONAMENTO ELÉTRICO EM MODO DE ESPERA	kg	793		793		792		814	
MOTOR: DE 4 CILINDROS ARREFECIDO A LÍQUIDO E COM BAIXAS EMISSÕES									
MODELO		TK486V		TK486V		TK486V		TK486V	
POTÊNCIA NOMINAL	kW	17,9		17,9		17,9		17,9	
INTERVALO DE MANUTENÇÃO	horas	3000		3000		3000		3000	
COMPRESSOR: LIGA DE ALUMÍNIO LEVE, COM 4 CILINDROS E EQUIPADO COM FILTRO DE ÓLEO DE DERIVAÇÃO									
MODELO		X430 C5		X430 C5		X430 C5		X430 C5	
CILINDRADA	c. c.	492		492		492		492	
MOTOR DE FUNCIONAMENTO ELÉTRICO EM ESPERA									
TENSÃO/FASES/CICLOS	V/fases/Hz	400/3/50		400/3/50		400/3/50		400/3/50	
POTÊNCIA NOMINAL	kW	9,3		9,3		9,3		9,3	
REFRIGERANTE: R-452A, POTENCIAL NULO DE DESTRUIÇÃO DA CAMADA DE OZONO (ODP), APROVADO INTERNACIONALMENTE									
CARGA	kg	5		5		5,5		9,5**	
DESCIDA DA TEMPERATURA									
DE +20°C A -20°C	(min)	160		150		120		/	

		S-2		S-3		S-2 + S-2		S-2 + S-3		S-3 + S-3		S-4.2	
AR DE RETORNO PARA O EVAPORADOR		0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C
CAPACIDADE (ATÉ)	W	6700	4000	8500	5000	10700	6050	12400	7100	13300	7100	9900	5500
CAUDAL DE AR													
VOLUME DO CAUDAL DE AR A 0 PA DE PRESSÃO ESTÁTICA	M ³ /H	1300		2000		2600		3300		4000		2500	
VELOCIDADE DE DESCARGA (PROJEÇÃO DE AR)	M/S	9,5		9,5		9,5		9,5		9,5		9,5	
PESO													
	kg	36		51		87		102		102		65	

* VERSÃO COM CERTIFICAÇÃO PIEK COM UM BLOQUEIO TOTALMENTE AUTOMÁTICO DE VELOCIDADE ALTA/BAIXA DE ACORDO COM ZONAS GEOGRAFICAMENTE DELIMITADAS.

** A CARGA DE REFRIGERANTE PODE VARIAR DE ACORDO COM OS PLANOS DAS ZONAS MULTITEMPERATURA. ESTAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PODEM SOFRER ALTERAÇÕES SEM AVISO PRÉVIO.

MEDIDAS (MM)



CONDIÇÕES DA GARANTIA

A Thermo King garante que o novo produto fornecido está isento de defeitos em materiais e mão-de-obra durante o período especificado nas garantias aplicáveis. Os termos específicos da garantia da Thermo King estão disponíveis para qualquer pessoa que os solicite.

Zonas multitemperatura

2 ZONAS

temperatura		zona 1		zona 2			
		UNIDADE PRINCIPAL		EVAPORADOR REMOTO			
		Caudal de ar	Capacidade de refrigeração ⁽¹⁾	Modelo	Caudal de ar	Dimensões máximas ⁽²⁾	Capacidade de refrigeração ⁽¹⁾
(°C)		(m ³ /h)	(W)		(m ³ /h)	(metros)	(W)
A	0/30°C	5000	15050	S2	1400	a = 3,5	6700
	-20/30°C		8550				4000
B	0/30°C	5000	15050	S3	2050	a = 5,3	8500
	-20/30°C		8550				5000
C1	0/30°C	5000	15050	S-2+S-2	2700	a = 7,1	10700
	-20/30°C		8550				6050
C2	0/30°C	5000	15050	S4.2	2320	a = 6,0	9900 ⁽³⁾
	-20/30°C		8550				5500 ⁽³⁾
D	0/30°C	5000	15400	S-2+S-3	2800	a = 7,2	12400
	-20/30°C		8200				7100
E	0/30°C	5000	15050	S3+S3	3900	a = 9,5	13300
	-20/30°C		8550				7100
G	0/30°C	5000	15050	S2	1400	a = 0,8	6700
	-20/30°C		8550			b = 9,5	4000
H	0/30°C	5000	15050	S-2+S-2	2700	a = 0,8	10700
	-20/30°C		8550				6050
I	0/30°C	5000	1050	S3	2050	a = 1,25	8500
	-20/30°C		8550			b = 9,5	5000
J	0/30°C	5000	15050	S3+S3	4000	a = 1,25	13300
	-20/30°C		8550				7100

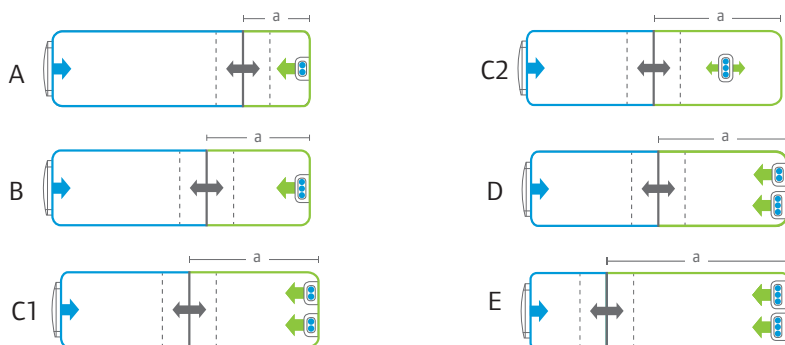
⁽¹⁾ CAPACIDADE INDIVIDUAL DE CADA ZONA.

⁽²⁾ DIMENSÕES MÁXIMAS RECOMENDADAS: ESTAS INDICAÇÕES BASEIAM-SE NOS REQUISITOS DE CAUDAL E VELOCIDADE DO AR. A CARGA TÉRMICA DEVE SER CALCULADA PARA CADA APLICAÇÃO. TODOS ESTES CÁLCULOS BASEIAM-SE NOS SEGUINTES PRESSUPOSTOS: VALOR K DA PAREDE DO REBOQUE = 0,4 W/M²K. DIMENSÕES INTERNAS DO REBOQUE: MÁXIMO DE 13,5 M DE COMPRIMENTO, 2,6 M DE ALTURA E 2,5 M DE LARGURA. OS PRODUTOS TRANSPORTADOS NÃO EMITEM CALOR. PARA MAIS INFORMAÇÕES SOBRE AS CONFIGURAÇÕES NÃO ESPECIFICADAS NESTE DOCUMENTO, CONTACTE O REPRESENTANTE DE VENDAS E ASSISTÊNCIA DA THERMO KING DA SUA ZONA.

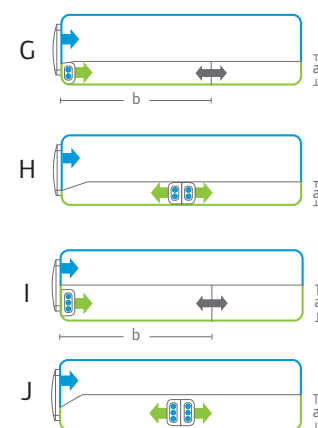
⁽³⁾ DADOS PRELIMINARES. CERTIFICAÇÃO ATP EM CURSO.

PLANOS DAS ZONAS

2 zonas ajustáveis



Compartimento de 2 zonas



3 ZONAS

temperatura		zona 1		zona 2			zona 3				
		UNIDADE PRINCIPAL		EVAPORADOR REMOTO			EVAPORADOR REMOTO				
		Caudal de ar	Capacidade de refrigeração ⁽¹⁾	Modelo	Caudal de ar	Dimensões máximas ⁽²⁾	Capacidade de refrigeração ⁽¹⁾	Modelo	Caudal de ar	Dimensões máximas ⁽²⁾	Capacidade de refrigeração ⁽¹⁾
°C		(m ³ /h)	(W)		(m ³ /h)	(metros)	(W)		(m ³ /h)	(metros)	(W)
M	0/30°C	5000	15050	S2	1400	a = 3,5	6700	S2	1400	b = 3,5	6700
	-20/30°C		8550				4000				4000
N	0/30°C	5000	15050	S3	2050	a = 5,3	8500	S3	2050	b = 5,3	8500
	-20/30°C		8550				5000				5000
O	0/30°C	5000	15050	S3	2050	a = 5,3	8500	S2	1400	b = 3,5	6700
	-20/30°C		8550				5000				4000
P1	0/30°C	5000	15050	S-2+5-2	2700	a = 7,1	10700	S3	2050	b = 5,3	8500
	-20/30°C		8550				6050				5000
P2	0/30°C	5000	15050	S4.2	2320	a = 6,0	9900 ⁽³⁾	S3	2050	b = 5,3	8500
	-20/30°C		8550				5500 ⁽³⁾				5000
P3	0/30°C	5000	2050	S4.2	2320	a = 6,0	9900 ⁽³⁾	S4.2	2320	b = 6,0	9900 ⁽³⁾
	-20/30°C		4450				5500 ⁽³⁾				5500 ⁽³⁾
Q	0/30°C	5000	15050	S3+S3	3900	a = 9,5	13300	S3	2050	b = 5,3	8500
	-20/30°C		8550				7100				5000
R	0/30°C	5000	15050	S2	1400	a = 9,5	6700	S2	1400	b = 9,5	6700
	-20/30°C		8550				4000				4000
U	0/30°C	5000	15050	S2	1400	a = 9,5	6700	S3	2050	b = 8,0	8500
	-20/30°C		8550				4000				5000

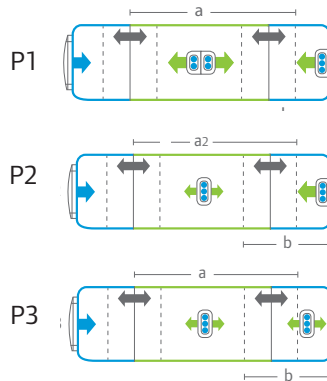
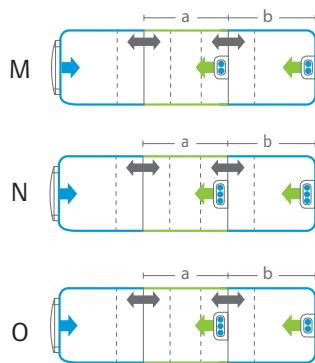
⁽¹⁾ CAPACIDADE INDIVIDUAL DE CADA ZONA.

⁽²⁾ DIMENSÕES MÁXIMAS RECOMENDADAS: ESTAS INDICAÇÕES BASEIAM-SE NOS REQUISITOS DE CAUDAL E VELOCIDADE DO AR. A CARGA TÉRMICA DEVE SER CALCULADA PARA CADA APLICAÇÃO. VALOR K DA PAREDE DO REBOQUE = 0,4 W/M2K. DIMENSÕES INTERNAS DO REBOQUE: MÁXIMO DE 13,5 M DE COMPRIMENTO, 2,6 M DE ALTURA E 2,5 M DE LARGURA. OS PRODUTOS TRANSPORTADOS NÃO EMITEM CALOR. PARA MAIS INFORMAÇÕES SOBRE AS CONFIGURAÇÕES NÃO ESPECIFICADAS NESTE DOCUMENTO, CONTACTE O REPRESENTANTE DE VENDAS E ASSISTÊNCIA DA THERMO KING DA SUA ZONA.

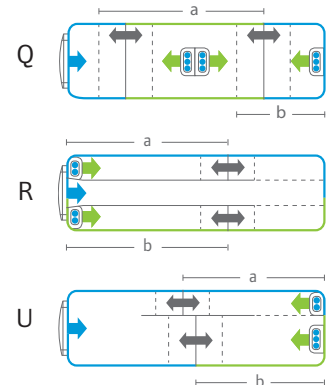
⁽³⁾ DADOS PRELIMINARES. CERTIFICAÇÃO ATP EM CURSO.

PLANOS DAS ZONAS

3 zonas ajustáveis



Compartimento de 3 zonas

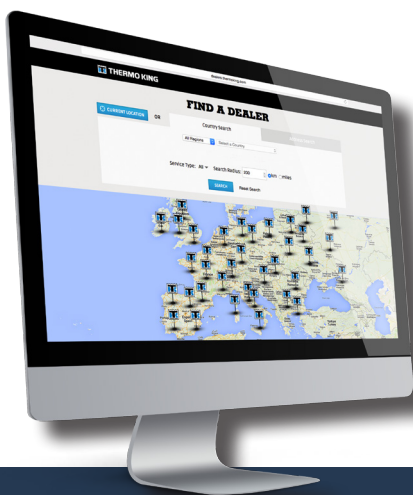




A nossa rede de concessionários de assistência: a qualquer hora, em qualquer lugar, sempre disponível

A REDE DE CONCESSIONÁRIOS DA THERMO KING É A MAIS AMPLA DO SETOR

- Mais de 500 pontos de serviço autorizados em 75 países.
- 1400 técnicos totalmente formados e certificados com os níveis Gold (ouro), Silver (prata) e Bronze (bronze) das certificações Certi-Tech em função da sua experiência.
- Aberta e disponível 24 horas por dia, 7 dias por semana.



Encontre um concessionário perto de si com o nosso localizador de concessionários online em dealers.thermoking.com.

MAIS SERVIÇOS DOS CONCESSIONÁRIOS

- 📍 Assistência em caso de emergência
- 📍 Contratos de manutenção
- 📍 Peças sobresselentes originais da Thermo King
- 📍 Opcionais e acessórios
- 📍 Serviço móvel
- 📍 Calibração e teste de fugas
- 📍 ...

Como proprietário de um sistema da Thermo King, investiu numa tecnologia fiável e com eficácia comprovada. Portanto, quando realiza a manutenção da sua unidade, o lógico é escolher peças sobresselentes originais da Thermo King. É reconfortante saber que todas as peças foram exaustivamente testadas em conformidade com os mesmos padrões de alta qualidade que a sua unidade da Thermo King. As peças sobresselentes originais oferecem-lhe uma maior duração, bem como um funcionamento fiável dia após dia e ano após ano.

Contacte o seu concessionário, que lhe oferecerá sempre o melhor serviço, para descobrir qual é a melhor solução para as suas necessidades.



O setor do transporte baseou-se sempre na conectividade, que aproxima os produtos dos clientes de qualquer canto do planeta e permitiu criar um mercado global. Hoje, a conectividade adquiriu um significado ainda maior graças às incríveis tecnologias ao nosso alcance. A carteira de produtos telemáticos da Thermo King oferece-lhe soluções inovadoras de armazenamento, transferência e gestão dos dados que lhe proporcionam uma vantagem competitiva relativamente à segurança dos alimentos, à conformidade regulamentar, à utilização da frota e ao controlo dos dados.

TK BlueBox, TrackKing ou Wintrac são apenas alguns exemplos.
Conheça-o em europe.thermoking.com/telematics.

EXIJA SEMPRE PEÇAS SOBRESSELENTES ORIGINAIS DA THERMO KING



A ThermoKare é uma seleção completa de soluções de contratos de manutenção desenhados para otimizar a eficiência da frota, minimizar os custos de funcionamento e maximizar o valor de revenda dos equipamentos. Quando opta por um programa da ThermoKare, deixa a manutenção da sua frota nas mãos de especialistas enquanto se concentra na sua empresa. O seu concessionário da Thermo King responsabilizar-se-á pelo planeamento da manutenção, a programação do calendário, a gestão das faturas e a administração geral da frota.



O ThermoAssistance é um serviço telefónico multilíngue que lhe permite contactar um concessionário de serviço autorizado da Thermo King sempre que precisar e que está disponível em toda a Europa 24 horas por dia, 7 dias por semana, 365 dias por ano.

TELEMÁTICA: SERVIÇOS INTELIGENTES E GESTÃO INTELIGENTE DOS DADOS





THERMO KING

Thermo King — da Trane Technologies (NYSE: TT), uma inovadora climática global — é líder mundial em soluções de controlo da temperatura de transporte sustentável. A Thermo King fornece soluções de controlo da temperatura de transporte para uma variedade de aplicações, incluindo reboques, carroçarias de camiões, autocarros, contentores marítimos e aéreos e vagões desde 1938.

Para mais informações
europe.thermoking.com

Encontre o revendedor mais próximo em
dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES