

SERIE UT

— versatilidad, eficiencia y durabilidad —



SISTEMAS FRIGORÍFICOS AUTÓNOMOS MONOTEMPÉRATURA
Y MULTITEMPÉRATURA PARA APLICACIONES DE MONTAJE BAJO
CHASIS EN CAMIONES Y REMOLQUES CON BARRA DE ENGANCHE

Presentamos la nueva serie UT

LA SERIE UT LLEVA LA REFRIGERACIÓN DE MONTAJE BAJO CHASIS A UN NUEVO NIVEL.

Desarrollada para múltiples aplicaciones, desde los repartos urbanos o la distribución interurbana al transporte de productos farmacéuticos o el catering aeroportuario, la serie UT es el sistema frigorífico más potente de su categoría, además de pequeño y muy eficiente. Su tecnología avanzada brinda el rendimiento que necesita, al tiempo que reduce los costes, el ruido y las emisiones.

Descubra los beneficios de los equipos frigoríficos de la serie UT para sus camiones y remolques con barra de enganche.



ÍNDICE

Serie UT	2
Refrigeración innovadora	4
La solución de refrigeración adecuada para su aplicación	6
Cumplimos sus necesidades de refrigeración y superamos sus expectativas	10
Características y opciones para mejorar su solución de refrigeración	18
Características técnicas	22

Refrigeración innovadora

Todos los aspectos de la serie UT se han desarrollado pensando en usted, su conductor y sus operaciones.

OPTIMIZACIÓN DEL TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO Y LA SEGURIDAD DE LA CARGA

Gracias a disponer de la **capacidad de refrigeración más elevada del mercado**, cuesta mucho menos tiempo alcanzar el punto de consigna y recuperar la temperatura después de abrir la puerta (consulte la página 10).

OPERACIONES MÁS SILENCIOSAS DE DÍA Y DE NOCHE

La **reducción del ruido y las vibraciones** mejora la percepción de sus operaciones en la comunidad y el bienestar de sus conductores (consulte la página 10).

MÁS TIEMPO EN LA CARRETERA

El compresor de Thermo King es el mejor de su categoría. Junto con el nuevo diseño de la carcasa, **reducen drásticamente el riesgo de avería** y permiten que la unidad sea **mucho más fácil de reparar**.

RESPETUOSA CON SU PRESUPUESTO Y CON EL MEDIO AMBIENTE

El **consumo de combustible minimizado y la compatibilidad con los biocombustibles** le ayudan a reducir la huella de carbono de su flota y, al mismo tiempo, a disminuir el coste total de sus operaciones (consulte la página 14).



DISEÑO PARA AHORRAR ESPACIO

Gracias a una **reducción del 10% en su volumen en comparación con los modelos anteriores** y a las opciones de evaporadores planos, contará con más espacio disponible bajo el chasis del camión y en el compartimento de carga (consulte la página 15).

CONFIGURACIONES MULTITEMPERATURA

El modelo UT-R Spectrum permite disfrutar de dos y tres configuraciones del compartimento distintas para brindar **flexibilidad multitemperatura** al repartir productos frescos y congelados (consulte la página 16).

CONTROLADOR SIMPLE E INTUITIVO

El controlador TSR-3 fácil de usar es intuitivo y permite realizar ajustes de manera sencilla y rápida (consulte la página 17).

MÚLTIPLES FUENTES DE ALIMENTACIÓN

La serie UT puede recibir alimentación **diésel, de una toma de corriente exterior y en modo híbrido** cuando el motor del camión está en funcionamiento (opcional) (consulte la página 12).

La solución de refrigeración adecuada para su aplicación

SIN PROBLEMAS EN LA CIUDAD

Los repartos urbanos cuentan con unos requisitos específicos, como una rápida recuperación de la temperatura tras múltiples entregas, unos bajos niveles de ruido y emisiones, y poder realizar operaciones monotemperatura y multitemperatura. La serie UT cumple con todos ellos y además reduce los costes de mantenimiento y aumenta tanto el tiempo de funcionamiento como la seguridad de la carga para que las mercancías lleguen a su destino en perfecto estado.

EN LA CARRETERA

Cuando hablamos de trayectos de larga distancia, las flotas necesitan una refrigeración fiable que requiera un menor mantenimiento, funcione con un bajo nivel de ruido para reducir el impacto para los conductores y disminuya el consumo de combustible para rebajar los costes operativos. La serie UT logra todo esto al tiempo que garantiza un funcionamiento autónomo para mejorar la seguridad de la carga durante el transporte en camiones rígidos o combinaciones de remolques con barra de enganche.





ALZAR EL VUELO

El catering aeroportuario es una aplicación especializada que requiere un equipo frigorífico que pueda funcionar de manera fiable en una carretilla elevadora de tijera, así como brindar una refrigeración de alta capacidad con un bajo consumo de combustible y pocas emisiones. La serie UT logra todo esto con una unidad con unos bajos niveles de ruido y emisiones. Además, también ofrece una reducción de los requisitos y los costes de mantenimiento, un aumento del tiempo de funcionamiento y una mejora de la seguridad de la carga.



REPARTO DE PRODUCTOS FARMACÉUTICOS

El punto más importante al transportar productos farmacéuticos es la seguridad de la carga. Esto requiere un control de la temperatura preciso y una fiabilidad impecable, así como una telemática rigurosa y un registro de datos independiente para la supervisión de la temperatura. La serie UT proporciona esto y más. Y también se puede usar como respaldo para una unidad de montaje frontal o para remolque en la misma carrocería para aumentar su tranquilidad.

Cumplimos sus necesidades de refrigeración y superamos sus expectativas

Sean cuales sean sus requisitos de refrigeración, contamos con una solución que colmará sus necesidades. Con sus bajos costes de mantenimiento, su huella de carbono reducida y su tiempo de funcionamiento aumentado, la serie UT superará sus expectativas.

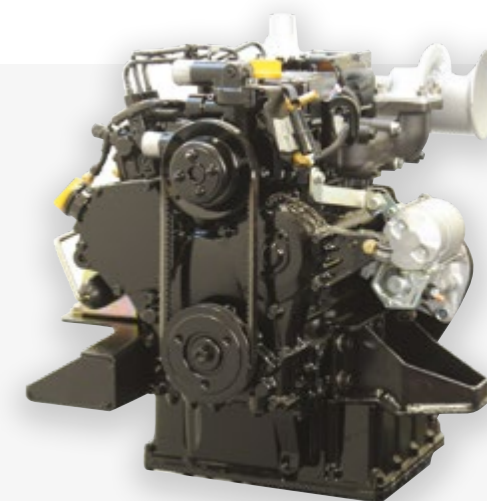
REQUISITOS DE MANTENIMIENTO REDUCIDOS

La serie UT ofrece la mejor tecnología de su categoría, gracias a lo cual brinda una calidad en la que puede confiar reparto tras reparto.

- El compresor alternativo de Thermo King es el estándar del sector por su fiabilidad demostrada y su facilidad de mantenimiento.
- El nuevo diseño de la carcasa y los componentes reduce la entrada de agua y residuos y evita la corrosión.
- Todos los componentes eléctricos y del motor que requieren mantenimiento son fácilmente accesibles desde el lado de la carretera.
- El sistema de distribución de potencia rediseñado mejora la alineación de las correas y logra que la vida útil de estas sea excepcional.
- El programa de mantenimiento ampliado mejora el tiempo de funcionamiento y reduce los costes.
- La garantía de 2 años de fábrica es estándar para reducir los riesgos de los costes de las reparaciones.
- Ponemos a su disposición contratos ThermoKare de Thermo King si lo solicita para ampliar la garantía estándar de 2 años a 3 o 4 y para ofrecer un conjunto de contratos de mantenimiento personalizados que le brindarán una tranquilidad total.

FUNCIONAMIENTO ULTRASILENCIOSO

Las normativas cada vez más estrictas exigen que los vehículos sean más silenciosos que nunca. La serie UT cuenta con unos niveles de ruido 3 dB(A) menores que la unidad de montaje bajo chasis anterior. Y con el kit Whisper, se puede lograr una reducción adicional del ruido para que las emisiones sean aún menores. Además de reducir el impacto del ruido sobre la comunidad, también mejora el confort del conductor, ya que la fuente de ruido está más lejos de la cabina.



GARANTIZAR LA SEGURIDAD DE LA CARGA

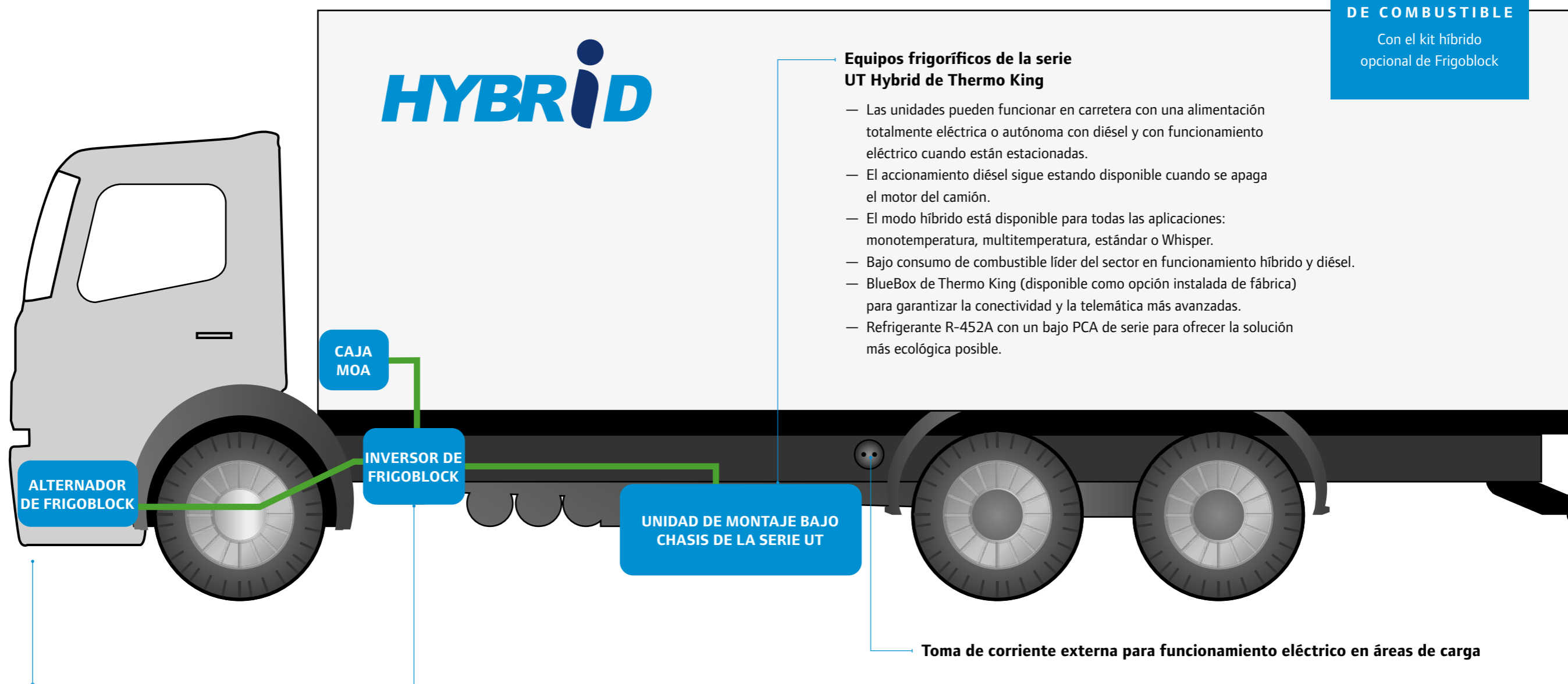
Gracias a que cuenta con la capacidad de refrigeración más alta del mercado, la serie UT alcanza el punto de consigna rápidamente a partir de la temperatura ambiente y recupera la temperatura enseguida tras las aperturas de las puertas para garantizar una temperatura constante para su carga. Este control de la temperatura óptimo y constante se traduce en unas condiciones ideales para los productos frescos delicados y aumenta su vida útil de almacenamiento.

ELECCIÓN DE FUENTES DE ALIMENTACIÓN

La serie UT puede recibir alimentación de múltiples formas para aumentar la flexibilidad. De serie, la unidad puede recibir alimentación diésel del depósito principal del camión o de uno independiente, o funcionar con electricidad en el modo de alimentación eléctrica.

Con el **kit híbrido opcional de Frigoblock**, la serie UT también puede recibir alimentación del motor del camión cuando este está en funcionamiento y se puede cambiar fácilmente entre la alimentación del alternador o de una fuente externa, **lo que reduce el consumo de combustible en hasta un 50% y minimiza el impacto medioambiental**. Los kits híbridos son ampliamente compatibles con los modelos de camión disponibles en el mercado europeo.

HASTA UN
50%
DE REDUCCIÓN
DEL CONSUMO
DE COMBUSTIBLE
Con el kit híbrido
opcional de Frigoblock



Equipos frigoríficos de la serie UT Hybrid de Thermo King

- Las unidades pueden funcionar en carretera con una alimentación totalmente eléctrica o autónoma con diésel y con funcionamiento eléctrico cuando están estacionadas.
- El accionamiento diésel sigue estando disponible cuando se apaga el motor del camión.
- El modo híbrido está disponible para todas las aplicaciones: monotemperatura, multitemperatura, estándar o Whisper.
- Bajo consumo de combustible líder del sector en funcionamiento híbrido y diésel.
- BlueBox de Thermo King (disponible como opción instalada de fábrica) para garantizar la conectividad y la telemática más avanzadas.
- Refrigerante R-452A con un bajo PCA de serie para ofrecer la solución más ecológica posible.

Tecnología de alternador e inversor de Frigoblock:

Aprobados por los principales fabricantes de camiones, nuestro alternador asíncrono refrigerado por agua y nuestro filtro inversor han sido desarrollados para proporcionar:

- Una frecuencia y un voltaje constantes para la unidad, independientemente de la velocidad del motor del vehículo.
- Una puesta en marcha rápida con un bajo estrés mecánico.
- Un control óptimo de la temperatura de la carga con un consumo de energía mínimo.
- Un diseño compacto, un peso reducido y una vida útil ampliada.

El inversor de Frigoblock transforma la electricidad del alternador en alimentación para los equipos frigoríficos de la serie UT

- Proporciona una frecuencia y un voltaje constantes a la unidad, independientemente de la velocidad del motor del vehículo.
- Garantiza un arranque rápido de la unidad con una tensión mecánica reducida.
- Brinda un control óptimo de la temperatura de la carga con un consumo de energía mínimo.

REDUCCIÓN DEL IMPACTO MEDIOAMBIENTAL

Thermo King ha encontrado el equilibrio perfecto entre eficiencia del sistema, consumo de combustible y rendimiento para reducir tanto su huella de carbono como sus costes.



Máxima eficiencia del sistema

Gracias a la optimización de las relaciones de velocidad del motor y el compresor.

Reducción del consumo del motor y mejora de la gestión de la temperatura

Gracias a la válvula reguladora electrónica (ETV), que optimiza la eficiencia del sistema frigorífico.

Intervalos mayores para el cambio de aceite

Lo que reduce los costes de limpieza y de disposición de residuos, así como las posibilidades de vertidos.

Unidades totalmente compatibles con el biocombustible EN-590 hasta B7

(7% de biocombustible y 93% de diésel de petróleo) sin que ello afecte a los programas de mantenimiento.

Los motores GreenTech son los más limpios

en el mercado de los equipos frigoríficos y reducen las emisiones, los residuos y la contaminación acústica. Estos motores superan incluso las normas más estrictas de la UE (normativa MMNC: fase V).

HASTA UN **90%**

DE REDUCCIÓN DE LAS EMISIONES DE CO₂

Compatibilidad total con el biocombustible 100% HVO (aceite vegetal tratado con hidrógeno) de conformidad con la norma EN-15940. Esto puede **reducir las emisiones de CO₂ en hasta un 90%** sin necesidad de efectuar ningún cambio en el programa de mantenimiento de la unidad.

HASTA UN **80%**

DE REDUCCIÓN DEL CONSUMO DE COMBUSTIBLE Y DE LAS EMISIONES DE CO₂

El modo Cycle-Sentry del controlador TSR-3 detiene el motor cuando no es necesaria la refrigeración y solo vuelve a ponerlo en marcha cuando se vuelve a necesitar. Esto puede **reducir el consumo de combustible y las emisiones de CO₂ en hasta un 80%**, así como aumentar la vida útil de los componentes y reducir los costes de mantenimiento.

MÁS DEL **10%**

DE REDUCCIÓN DEL CONSUMO DE COMBUSTIBLE

El diseño más reciente del **serpentín del condensador de microcanal** totalmente de aluminio **reduce el consumo de combustible, disminuye el peso** y necesita una carga menor de refrigerante, lo que **rebaja el consumo de combustible en más del 10%** en comparación con un serpentín convencional.

40 KG

DE REDUCCIÓN DEL PESO TOTAL DEL VEHÍCULO

El diseño compacto y ligero **reduce el peso total del vehículo en 40 kg** frente a la unidad de montaje bajo chasis anterior, lo que incrementa su espacio de carga y mejora el rendimiento del combustible.

10%

DE AUMENTO DEL ESPACIO DE CARGA ÚTIL

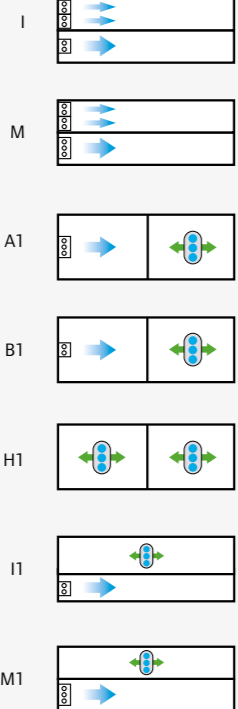
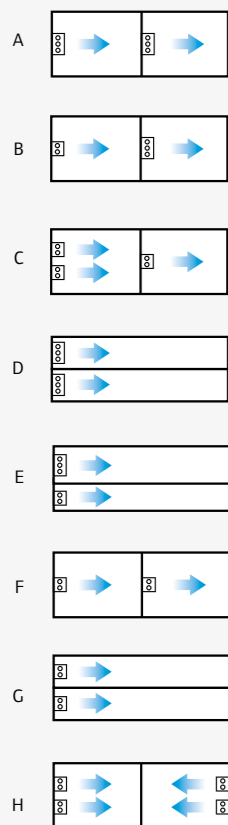
Al reducir la longitud de la carcasa de la unidad en 200 mm, la serie UT ha **reducido su volumen en un 10%** respecto a la unidad de montaje bajo chasis anterior. Por eso, requiere menos espacio bajo el chasis del camión y le proporciona más capacidad para otros accesorios.

MAYOR VERSATILIDAD PARA OPTIMIZAR LA UTILIZACIÓN DE LA FLOTA

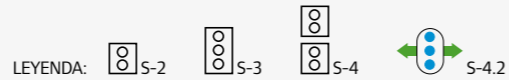
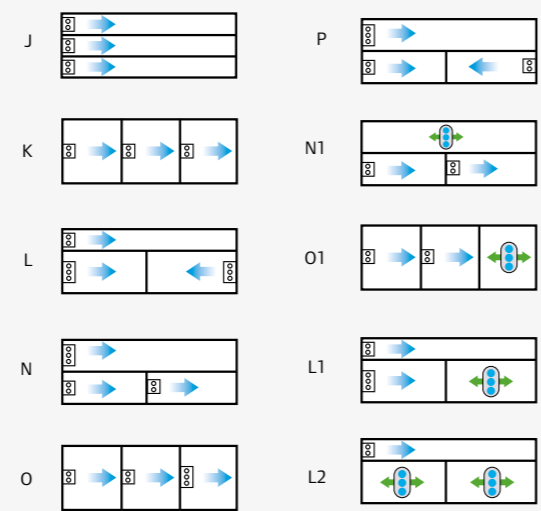
El modelo UT-R Spectrum protege los productos frescos y congelados gracias a las diversas configuraciones para dos y tres compartimentos con el fin de brindar flexibilidad multitemperatura. Esta versatilidad maximiza la utilización de su flota durante las operaciones con múltiples entregas.

PLANOS DE LAS ZONAS

2 ZONAS



3 ZONAS



INTUITIVO CONTROLADOR TSR-3

El controlador TSR-3 fácil de usar permite una gestión óptima de todas las características de la unidad, ayudándole a reducir los costes asociados con cada carga.



MANDO TSR-3 STANDARD EN CABINA



MANDO TSR-3 PREMIUM EN CABINA

Interfaz intuitiva

Ayuda a que los errores del usuario sean cosa del pasado. Toda la información se muestra mediante **símbolos fáciles de entender y la navegación resulta de lo más sencilla** gracias a los 21 idiomas disponibles.

Ahorro de combustible garantizado

Gracias al **modo Cycle-Sentry, el interruptor electrónico de puerta opcional** y muchas otras funciones.

ServiceWatch™

Proporciona **diagnósticos más claros** para los técnicos de mantenimiento, lo que facilita la resolución de problemas y reduce el tiempo de respuesta.

Características y alertas

Que garantizan la **máxima calidad** de los productos que entregue.

Sistema telemático Tracking

Disponible como opción para **supervisar y controlar** el funcionamiento de la unidad **de forma remota**.

Mando TSR-3 Premium en cabina

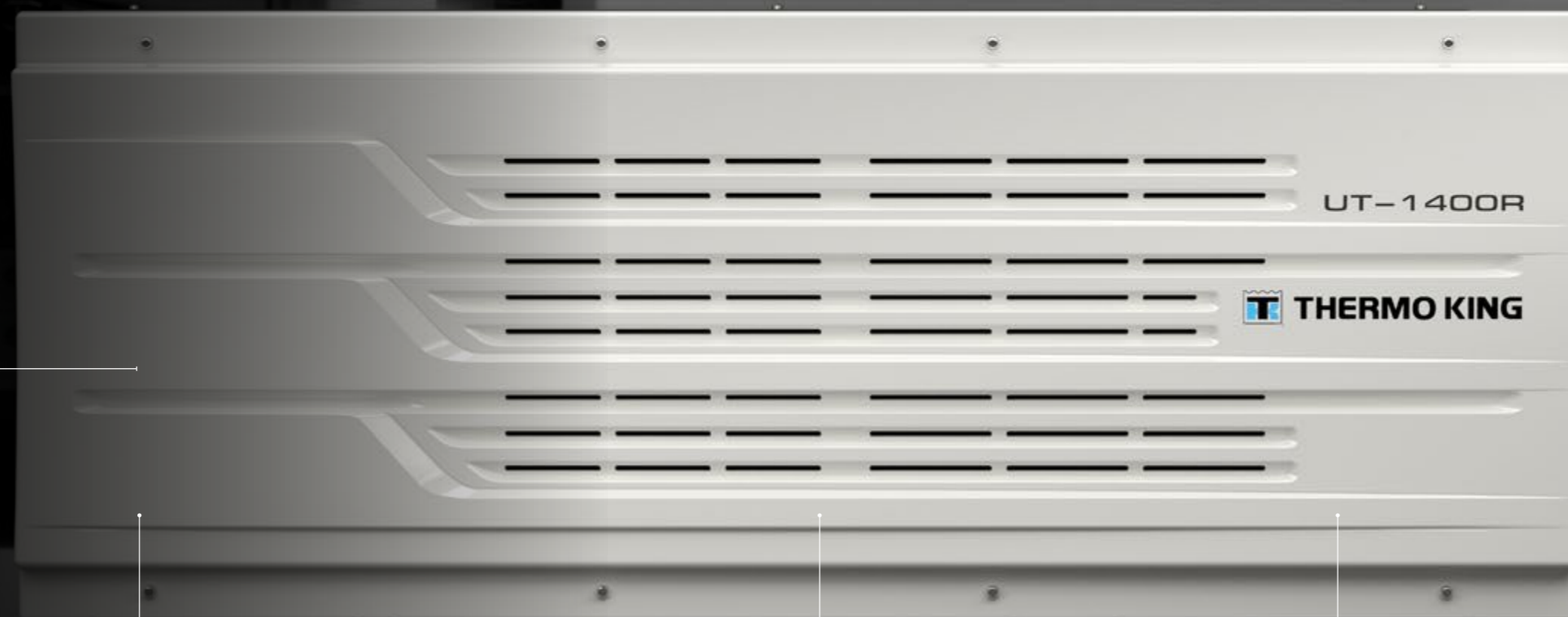
Está disponible de serie en el modelo UT-R Spectrum y como opción en los modelos monotemperatura para brindar **un control aún mayor de todos los aspectos** de las unidades de la serie UT.

VENTAJAS

- ✓ EXCELENTE FLEXIBILIDAD DE LAS ZONAS
- ✓ CONFIGURACIÓN DE 2 Y 3 ZONAS
- ✓ EVAPORADORES REMOTOS S-2, S-3, S-4.2 O S-4
- ✓ CON LA CERTIFICACIÓN ATP



Características y opciones para mejorar su solución de refrigeración



CONTROL DE LOS COSTES DE MANTENIMIENTO

ThermoKare ofrece una completa selección de soluciones de contratos de mantenimiento para ayudarle a gestionar los costes de mantenimiento y el coste total de propiedad (TCO).

MENOR IMPACTO SONORO

La **opción Whisper** posibilita una reducción adicional del nivel de ruido de 2 dB(A) en comparación con la unidad estándar para poder realizar operaciones aún más silenciosas en zonas con limitaciones de ruido.

AUMENTO DE LA VIDA ÚTIL DE LA BATERÍA

Está disponible una gama de baterías para ampliar la vida útil de su sistema frigorífico.

La **batería EnergyOne® Silver de 640 CCA** incorpora tecnología de plata-calcio para prolongar su vida útil en más de un 20% con respecto a una batería convencional.

La **batería EnergyOne® Gold de 760 CCA** resulta ideal para climas más fríos, en los que proporciona mayor potencia que una batería estándar.

La **batería EnergyOne® Platinum de 880 CCA** mantiene mejor la capacidad a temperaturas extremadamente bajas que una batería de celda húmeda. Esto le permite ahorrar el tiempo y coste de la sustitución de la batería durante su vida útil estimada de entre 5 y 8 años.

SUPERVISE SU EQUIPO

Las **soluciones telemáticas TracKing** de Thermo King ofrecen una forma fiable y económica de supervisar y controlar el equipo frigorífico a distancia para mantener a salvo sus valiosas cargas.

Además, TracKing le ayuda a incrementar el aprovechamiento de sus equipos, a reducir los costes de funcionamiento, a aumentar la satisfacción del cliente, a mejorar la seguridad y a reducir los riesgos asociados con los seguros.

OPCIONES DE CONTROLADOR MEJORADO

El **mando TSR-3 Premium en cabina** proporciona un mayor control de cada aspecto de las unidades de la serie UT, incluido el acceso a todas las funciones programables en 21 idiomas.

Además, el **control remoto trasero** permite controlar fácilmente el equipo frigorífico desde el interior de la parte trasera del camión para disfrutar de una mayor eficiencia y de una carga segura.

SERVICIOS DE DATOS AVANZADOS

Ponemos a su disposición una amplia variedad de servicios de datos para ayudarle a mejorar sus informes y brindarle un mayor conocimiento de su flota.

El registrador de datos TouchLog es compacto y fácil de utilizar, y permite descargar datos de manera flexible a través de USB e imprimirlos con rapidez. Equipado con sensores de temperatura, puede registrar las temperaturas de los compartimentos y los puntos de consigna y almacenar al menos 1 año de datos, de conformidad con la normativa **EN-12830**.

Wintrac (un software de análisis de datos) ofrece informes personalizados de datos de temperatura y funcionamiento procedentes de **TouchLog** o **TrackKing**.

INSTALACIÓN PERSONALIZADA

Además de la oferta estándar, la **serie UT** ofrece opciones para una instalación más flexible que se adapte a sus necesidades individuales, entre otras:

- **Protección del evaporador:** Proporciona al evaporador la máxima protección frente a daños durante las operaciones de carga y descarga.
- **Protección del montaje de la carcasa:** Permite el montaje externo de los mandos en cabina en aplicaciones de remolques con barra de enganche y carrocerías intercambiables para facilitar el acceso.
- **Panel solar Thermolite™:** Reduce el consumo de combustible y las emisiones al usar energía solar en lugar de emplear la alimentación del motor diésel para cargar la batería del equipo frigorífico.
- **Depósito de combustible de 90 litros:** Para diésel y biocombustible. Diseñado para lograr el máximo rendimiento de nuestro **sensor electrónico de combustible**.

FUNCIONAMIENTO HÍBRIDO

En lugar de tomar la energía necesaria del motor diésel, la serie UT con el **kit híbrido de Frigoblock** puede recibir la alimentación del motor del camión cuando este está en funcionamiento. Esto **reduce el consumo de combustible hasta en un 50%** y **mejora su huella medioambiental**.

TK PHARMASOLUTIONS

Thermo King ha marcado unos nuevos estándares en el sector en lo que se refiere a fiabilidad y control preciso de la temperatura para el transporte de productos farmacéuticos. La **serie UT** ofrece un **kit para productos farmacéuticos** que permite que su unidad cumpla los requisitos de cualificación de las prácticas correctas de distribución de productos farmacéuticos. Este kit garantiza que se mantiene la máxima calidad de los productos en toda la cadena de distribución. La **opción de control preciso de la temperatura (PTC)** posibilita una precisión de la temperatura aún mayor en las aplicaciones monotemperatura gracias a un control mejorado del sistema frigorífico.

CARACTERÍSTICAS Y OPCIONES	UT-1000R	UT-1400R	UT-R SPECTRUM
GESTIÓN DEL COSTE DE VIDA ÚTIL			
CONTRATOS DE MANTENIMIENTO DE THERMOKARE	■	■	■
COBERTURA DE LA GARANTÍA DE 2 AÑOS	●	●	●
SISTEMA DE CONTROL DE ARRANQUE/PARADA CYCLE-SENTRY	●	●	●
MANTENIMIENTO AMPLIADO EMI 2000	●	●	●
BATERÍA ENERGYONE SILVER DE 640 CCA DE THERMO KING	●	●	●
BATERÍA ENERGYONE GOLD DE 760 CCA DE THERMO KING	□	□	□
BATERÍA ENERGYONE PLATINUM DE 880 CCA DE THERMO KING	□	□	□
REGISTRO DE DATOS Y COMUNICACIONES			
TRACKING (SEGUIMIENTO Y CONTROL DE LA CARGA)	□ ■	□ ■	□ ■
WINTRAC (SOFTWARE DE ANÁLISIS DE DATOS)	■	■	■
REGISTRADOR DE DATOS TOUCHLOG	□ ■	□ ■	□ ■
PROTECCIÓN DE LA CARGA			
AUTOCORRECCIÓN DE FASES	●	●	●
CONMUTACIÓN AUTOMÁTICA DIÉSEL/ELÉCTRICO	●	●	●
INTERRUPTORES DE PUERTA	□	□	□
MANDO TSR-3 STANDARD EN CABINA	●	●	○
PERSONALIZACIÓN			
MANDO TSR-3 PREMIUM EN CABINA	□	□	●
KIT WHISPER	□	□	□
KIT PARA BAJAS TEMPERATURAS AMBIENTE	□	□	□
PROTECCIÓN PARA EL EVAPORADOR	■	■	■
CONTROL REMOTO POSTERIOR DEL CONTROLADOR TSR-3	□	□	□
PANTALLAS COMBINADAS Y LUCES INDICADORAS REMOTAS	■	■	■
PROTECCIÓN DEL MONTAJE DE LA CARCASA	■	■	■
DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE DE 90 L	■	■	■
SENSOR ELECTRÓNICO DE NIVEL DE COMBUSTIBLE	■	■	■
KIT HÍBRIDO	■	■	■
PANEL SOLAR THERMOLITE™	■	■	■
KIT PARA PRODUCTOS FARMACÉUTICOS	○	■	■

○ NO DISPONIBLE ● CARACTERÍSTICA DE SERIE □ OPCIÓN: INSTALADA DE FÁBRICA ■ OPCIÓN: SUMINISTRADA POR EL CONCESIONARIO



Características técnicas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS				TAMAÑO MEDIO		GRAN TAMAÑO				MULTI-TEMPERATURA
				UT-1000R (ES800)	UT-1400R (S-3 + S-3)	UT-1400R (EVAPORADOR E)	UT-R XTREME (S-3+S-3)	UT-R XTREME (EVAPORADOR E)	UT-R SPECTRUM	
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN	TEMPERATURA AMBIENTE	TEMPERATURA DEL COMPARTI-MENTO								
FUNCIONAMIENTO DIÉSEL A ALTA VELOCIDAD	30°C	0°C	W	9.700	12.200	13.100				11.300
	30°C	-20 °C	W	5.300	6.600	7.100				6.400
FUNCIONAMIENTO ELÉCTRICO	30°C	0°C	W	8.400	9.900	10.400				10.300
	30°C	-20 °C	W	4.500	4.900	5.300				4.500
FUNCIONAMIENTO DIÉSEL A ALTA VELOCIDAD (ALTA TEMPERATURA AMBIENTE)	55°C	0°C	W				6.700	7.100		
	55°C	20°C	W				12.200	12.900		
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN										
DIESEL DE ALTA VELOCIDAD	-18 °C	18°C	W	4.900	4.400	4.400				
FUNCIONAMIENTO ELÉCTRICO	-18 °C	18°C	W	3.200	3.200	3.200				
CAUDAL DE AIRE										
EVAPORADOR MONOTEMPERATURA			m³/h	2.640	4.450	3.350	4.450	3.350		
S-2			m³/h							1.420
S-3			m³/h							2.350
S-4.2 (DESCARGA DOBLE)			m³/h							2.550
S-4			m³/h							2.840
PESO										
UNIDAD PRINCIPAL+BATERÍA+EVAPORADORES			kg	514	583	542	583	542		S-3+S-3=583 S-3+S-4.2=585 S-3+S-3+S-2=626
NIVEL DE PRESIÓN ACÚSTICA A 7 M (NORMA DIN 8958)										
FUNCIONAMIENTO DIÉSEL A ALTA VELOCIDAD			dB(A)	70,7	73,4	73,4	73,4	73,4		73,4
FUNCIONAMIENTO DIÉSEL A BAJA VELOCIDAD			dB(A)	66,7	66,7	66,7	66,7	66,7		66,7
FUNCIONAMIENTO ELÉCTRICO			dB(A)	63,4	63,4	63,4	63,4	63,4		63,4
REFRIGERANTE										
TIPO				R-452A	R-452A	R-452A	R-134a	R-134a		R-452A
CARGA*			kg	3,9	4,85	4,6	4,85	4,6		8,5
NIVEL DE MANTENIMIENTO										
INTERVALO DE MANTENIMIENTO AMPLIADO			h	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000		2.000

*LA CARGA REAL REQUERIDA DEPENDE DE LA CONFIGURACIÓN Y DEL ESQUEMA DE INSTALACIÓN. ESTAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PUEDEN SUFRIR MODIFICACIONES SIN PREVIO AVISO. EL VOLUMEN Y EL PESO DEL CAUDAL DE AIRE SERÁN ACUMULATIVOS. LA CAPACIDAD DEPENDERÁ DE LA CONFIGURACIÓN DE LA UNIDAD.



Thermo King garantiza que el nuevo producto suministrado carece de defectos en materiales y mano de obra durante el periodo de tiempo especificado en las garantías aplicables. Los términos específicos de la garantía de Thermo King se encuentran disponibles para todo aquel que los solicite.

LONGITUD DEL COMPARTIMENTO EN METROS	< 8,0	> 8,0	> 8,0
MODELO DE UNIDAD	 UT-1000R	 UT-1400R	 UT-R Spectrum

*LAS RECOMENDACIONES ANTERIORES ESTÁN BASADAS EN UNAS CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO MEDIAS Y SE VERÁN AFECTADAS POR FACTORES DE FUNCIONAMIENTO TALES COMO LA TEMPERATURA AMBIENTE Y LAS APERTURAS DE LAS PUERTAS. CON EL FIN DE ASEGURARSE DE REALIZAR LA MEJOR SELECCIÓN PARA LA APLICACIÓN PREVISTA, PÓNGASE EN CONTACTO CON SU REPRESENTANTE DE THERMO KING.

MEDIDAS (MM)



LOS EVAPORADORES REMOTOS S-2, S-3 Y S-4.2 SE PUEDEN INTEGRAR EN EL TECHO DEL COMPARTIMENTO HASTA UN MÁXIMO DE 25 MM PARA DISMINUIR AÚN MÁS EL PERFIL DEL EVAPORADOR.

PÓNGASE EN CONTACTO CON SU CONCESIONARIO MÁS CERCANO

La red de concesionarios de Thermo King cuenta con más de **500 puntos de servicio autorizados en 75 países**, que están **abiertos y disponibles 24/7**.





Thermo King, una marca de Trane Technologies (NYSE:TT), una empresa innovadora en el sector de la climatización a escala global, es un líder mundial en el sector de las soluciones de control de la temperatura para el transporte. Thermo King lleva proporcionando soluciones de control de la temperatura para el transporte para una gran variedad de aplicaciones, entre las que se incluyen remolques, carrocerías de camiones, autobuses, contenedores aéreos, contenedores marítimos y vagones de tren, desde 1938.

Para obtener más información
europe.thermoking.com

Encuentre el concesionario más próximo a usted
dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES