

Advancer-e

Totalmente eléctrico. Totalmente Advancer.

SOLUCIONES DE REFRIGERACIÓN MONOTEMPORATURA Y
MULTITEMPERATURA PARA REMOLQUES TOTALMENTE ELÉCTRICAS



Contenido

ADVANCER-e

Su futuro sostenible y totalmente eléctrico
Los efectos de la serie Advancer-e en su flota

p. 04

GAMA

Monotemperatura

Temperatura precisa con un rendimiento del combustible icónico

p. 06

Multitemperatura

Control de la temperatura multizona y ultrapreciso

p. 08

Características técnicas

Información técnica y detalles

p. 10

FUENTES DE ALIMENTACIÓN

Compatible con múltiples fuentes de alimentación

Adelántese a las normativas futuras

p. 12

AxlePower

Recuperación inteligente de energía para disfrutar de una refrigeración sin emisiones

p. 14

BE-Tech

Innovación propulsada por batería

p. 16

Envirodrive

Tecnología de alternador para disfrutar de refrigeración eléctrica

p. 17

SERVICIOS Y SOLUCIONES

Max Your Cool

Mejore el rendimiento de sus unidades con Max Your Cool

p. 18

Inteligencia conectada

Mantenga el control de la carga en cualquier momento y en cualquier lugar

p. 19

Advancer: Fabricado sobre la base de la ambición.

La base sobre la que se construyó Advancer fue la ambición. Nuestra ambición de superar los límites de lo posible y su ambición de llevar su negocio al siguiente nivel.

ADVANCER ES UN PUNTO DE REFERENCIA EN LA REFRIGERACIÓN PARA REMOLQUE.

- El descenso de la temperatura más rápido del mercado **para mantenerle en movimiento.**
- Un rendimiento del combustible nunca antes visto **para mantener sus costes reducidos.**
- Un control de la temperatura inigualable **para garantizarle que pueda entregar cada carga en perfectas condiciones.**

Más sostenible, más eficiente y más potente.

Advancer-e toma ese compromiso y lo hace evolucionar. Todos los beneficios y las características de Advancer, pero con un funcionamiento 100% sin motor.

ADVANCER-e MONOTEMPERATURA

Su futuro sostenible y totalmente eléctrico.

Compatible con fuentes de alimentación alternativas, totalmente libre de emisiones y extraordinariamente eficiente: Advancer-e lo tiene todo. La unidad Advancer es el primer paso hacia la electrificación total y hacia un futuro más limpio y sostenible para la refrigeración para remolque.

FUNCIONAMIENTO SIN MOTOR

Ahorre combustible y mejore la sostenibilidad de su flota.

CONTROL PRECISO DE LA TEMPERATURA

Precisión hasta 0,5°C.

CAUDAL DE AIRE VARIABLE

Caudal de aire independiente de la velocidad del motor para disfrutar de un control preciso de la temperatura.

ALTA RECUPERACIÓN DE LA TEMPERATURA

Recupere la temperatura enseguida tras las aperturas de las puertas para proteger la carga que transporta en la carretera.

RÁPIDO DESCENSO DE LA TEMPERATURA

Alcance la temperatura deseada un 40% más rápido.

Advancer-e no es solo una opción con un rendimiento del combustible excepcional, sino también una inversión en la flexibilidad de su flota y en un futuro más sostenible. Dote a su flota de remolques de **la refrigeración premium de Advancer tanto en carreteras interregionales como en zonas urbanas** con un diseño sin motor. Recorte los gastos de combustible y súmese antes que nadie al futuro totalmente eléctrico.

Gracias a su arquitectura sin motor, la serie Advancer-e funciona completamente sin emisiones, lo que permitirá a su flota acceder a las zonas sin emisiones sin problemas. Cada unidad puede **reducir la huella de carbono de su flota en hasta 10 toneladas de CO₂ al año**. Un refrigerante con un bajo PCA reduce el impacto medioambiental de la unidad hasta el mínimo absoluto.

*Puede variar en función del perfil de uso y de las condiciones ambientales.



Fiabilidad sin concesiones y sin emisiones

BAJO NIVEL DE RUIDO

Al carecer de motor, su nivel de ruido es reducido, lo que resulta perfecto para realizar repartos en zonas urbanas y de madrugada.

AHORRE COMBUSTIBLE EN EL VEHÍCULO

Gracias a la ausencia total de motor, el peso total del vehículo es inferior, lo que se traduce en un menor consumo de combustible.

SIN EMISIONES

Una refrigeración sin emisiones y un uso eficiente de la energía le permiten reducir drásticamente su huella de carbono y el consumo de combustible.

Totalmente eléctrico y monotemperatura.

El sector de la refrigeración para remolque está efectuando una transición hacia un futuro más limpio y sostenible. Dé el primer paso hacia la electrificación completa con el modelo Advancer-e sin motor, compatible con fuentes de alimentación alternativas. Una unidad totalmente exenta de emisiones y con una eficiencia extraordinaria.

FUNCIONAMIENTO 100% ELÉCTRICO

Ahorre combustible y aumente la sostenibilidad de su flota con una refrigeración sin emisiones.

BAJO NIVEL DE RUIDO

Reparta de madrugada o en zonas urbanas sin despertar a nadie. Sin motor y sin ruido.

PESO LIGERO

La ausencia de motor reduce el peso total del vehículo y el consumo de combustible.

PREPARADO PARA EL FUTURO

Totalmente compatible con fuentes de alimentación convencionales y alternativas.

DISPONIBLE EN



A-500e

Prepare su flota para el futuro con una refrigeración sin motor y sin emisiones.



Totalmente eléctrico

100% sin motor

Ahorre hasta 10 toneladas de CO₂

Por año y por unidad*

*En función del perfil de uso y de las condiciones ambientales.

ADVANCER-e MULTITEMPERATURA

Totalmente eléctrico y multitemperatura.

El modelo Advancer-e Spectrum lleva la refrigeración sin motor a nuevos niveles de flexibilidad gracias a un control de la temperatura multizona de alto rendimiento. Entre en áreas residenciales, circule por la autopista o acceda a zonas sin emisiones por igual con repartos flexibles, ultrasilenciosos y sin emisiones.

El modelo A-500e Spectrum Whisper Pro se asegura de que su compartimento se aproveche a la máxima capacidad. Independientemente de la combinación de la carga que tenga que transportar, esta unidad multitemperatura sin motor le garantiza que todo se pueda enviar en un solo remolque, por lo que podrá responder a los picos de demanda de manera rápida y sencilla. Y sin emisiones.

CONTROLADOR PERSONALIZADO

Controlador multitemperatura especializado de la serie A que permite disfrutar de un control de la temperatura superior en todas las zonas.

BAJO NIVEL DE RUIDO

Funcionamiento ultrasilencioso con certificación PIEK para poder realizar repartos urbanos y de madrugada.

CONTROL DE LA TEMPERATURA PERSONALIZADO

Dos modos de refrigeración distintos para contar con el máximo control de la carga que transporta.

Modo continuo

Un control de la temperatura estricto para cargas sensibles, como los productos farmacéuticos o los alimentos frescos.

Modo Cycle-Sentry

Máximo ahorro de combustible para productos que no requieren un flujo de aire permanente.

DISPONIBLE EN



A-500e SPECTRUM WHISPER PRO

3 EVAPORADORES REMOTOS PARA EQUILBRAR SUS ZONAS REMOTAS

Mayor expansión con S3A, S6A y S4

- Una capacidad de refrigeración de las zonas más elevada.
- Un descenso de la temperatura más rápido.
- Una gestión más precisa del control de la temperatura.
- Un equilibrio superior del sistema entre las zonas.



Refrigeración sostenible

Cumple con PIEK sin emisiones directas

Flexibilidad total

Se puede usar con configuraciones monotemperatura o multitemperatura
Compatible con múltiples fuentes de energía

Características técnicas.

MODELO **A-500e**

RENDIMIENTO

Capacidad de refrigeración: Capacidad neta de refrigeración del sistema a una temperatura ambiente de 30°C en condiciones ATP

Temperatura del aire de retorno al evaporador	Con caudal de aire nominal (Valor predeterminado en descenso de la temperatura)	°C	0	-20
Capacidad durante el funcionamiento del motor		W	15.100	8.000

Caudal de aire: Independiente de la velocidad del motor de la unidad, seleccionable dentro del rango con el punto de consigna y el descenso de la temperatura

Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática	Valor predeterminado en descenso de la temperatura	m³/h	4.500
	Valor predeterminado en el punto de consigna	m³/h	3.400

DATOS TÉCNICOS

Peso con la batería incluida

Modelo estándar	kg	590
-----------------	----	-----

Dimensiones

Anchura × profundidad × altura	mm	2.076 × 440 × 2.270
--------------------------------	----	---------------------

Motor de funcionamiento eléctrico en espera

Voltaje/fase/frecuencia		400/3/50
		460/3/60

Potencia nominal	kW	9,3
------------------	----	-----

Nivel de presión sonora (unidad estándar)

Funcionamiento eléctrico en espera	dB(A)	63
------------------------------------	-------	----

Genérico

Longitud del compartimento	m	15
Refrigerante		R-452A
Controlador		Controlador de la serie A

MODELO **A-500e SPECTRUM WHISPER PRO**

RENDIMIENTO

Capacidad de refrigeración: Capacidad neta de refrigeración del sistema a una temperatura ambiente de 30°C en condiciones ATP

Temperatura del aire de retorno al evaporador	°C	0	-20
Capacidad durante el funcionamiento del motor	W	15.800	7.800
PIEK Mode	W	15.300	7.800

Caudal de aire: Independiente de la velocidad del motor de la unidad, seleccionable dentro del rango con el punto de consigna y el descenso de la temperatura

Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática	Valor predeterminado en descenso de la temperatura	m³/h	4.550
	Valor predeterminado en el punto de consigna	m³/h	3.400

DATOS TÉCNICOS

Peso con la batería incluida

Modelo estándar	kg	615
-----------------	----	-----

Dimensiones

Anchura × profundidad × altura	mm	2.076 × 440 × 2.270
--------------------------------	----	---------------------

Motor de funcionamiento eléctrico en espera

Voltaje/fase/frecuencia		400/3/50
		460/3/60

Potencia nominal	kW	9,3
------------------	----	-----

Nivel de presión sonora (unidad estándar)

Funcionamiento eléctrico en espera	dB(A)	60
------------------------------------	-------	----

Genérico

Longitud del compartimento	m	15
Refrigerante		R-452A
Controlador		Controlador de la serie A

EVAPORADORES

Capacidad 0-30°C		espera eléctrica	PIEK
S3A	W	8,500	8,400
S4	W	10,400	10,300
S6A	W	12,600	12,400

Dimensiones Anchura × profundidad × altura

S3A	mm	1.100 × 1.000 × 200
S4	mm	2 × (760 × 1.000 × 200)
S6A	mm	2 × (1.100 × 1.000 × 200)

Compatible con múltiples fuentes de alimentación.

Advancer-e está realmente preparado para el futuro. Este equipo frigorífico para remolque es totalmente compatible con fuentes de alimentación convencionales y alternativas, como AxlePower, Envirodrive y BE-Tech.

Advancer-e también es compatible con fuentes de alimentación futuras, como las pilas de hidrógeno.



AXLEPOWER

Alimente su unidad con energía recuperada y almacenada por un generador de eje y un conjunto de baterías.

Un sistema inteligente de recuperación de la energía que le permite hacer funcionar su equipo frigorífico con una energía recapturada, gratis y con cero emisiones generada por el eje de su vehículo.

Una flota sostenible y totalmente eléctrica.

- **Sin emisiones:** Conceda a su flota acceso a zonas de emisiones ultrabajas sin preocupaciones. Cada unidad puede reducir la huella de carbono de su flota en hasta 10 toneladas de CO₂ al año (en función del perfil de uso y de las condiciones ambientales).
- **Bajo nivel de ruido:** Realice repartos en zonas urbanas y de madrugada sin emitir ruido gracias a su diseño sin motor.

ENVIRODRIVE

Tecnología de alternador para disfrutar de refrigeración eléctrica

Haga funcionar su unidad eléctrica con un alternador de alto rendimiento y alta eficiencia accionado por el motor del vehículo. Con una eficiencia operativa del 96% y una capacidad constante, Envirodrive proporciona una refrigeración eficiente y fiable en la carretera.



BE-TECH

Innovación alimentada por batería para disfrutar de una refrigeración totalmente eléctrica

La máxima sostenibilidad con un funcionamiento 100% eléctrico, con alimentación procedente directamente de baterías (internas o externas) o de una toma de corriente exterior. Sin combustible, sin emisiones. Una alta eficiencia significa que se produce un impacto mínimo en la autonomía de su vehículo.

AXLEPOWER

Recuperación de la energía autocargable e inteligente.

Una unidad Advancer-e equipada con AxlePower no permite que se desperdicie ni una gota de energía. Este sistema de recuperación de energía independiente del remolque le permite **capturar una energía que normalmente se perdería**.

Al circular, el frenado, la aceleración y el movimiento constantes producen un montón de energía que se puede recoger y usar para **alimentar su equipo frigorífico**. Dicho de otro modo: **AxlePower le proporciona energía sin emisiones y sin ningún coste extra**.

REFRIGERACIÓN PARA REMOLQUE FLEXIBLE

Combine remolques y unidades tractoras gracias al sistema independiente de la unidad tractora de AxlePower. Sin largos ajustes del hardware ni incompatibilidades de las fuentes de alimentación. Como AxlePower funciona de manera independiente, se puede combinar **con cualquier fuente de alimentación de la unidad tractora**: diésel, GNL, GNC, hidrógeno o vehículos totalmente eléctricos.

ACCESO ILIMITADO

Repartos sin problemas en zonas sin emisiones y con normativas sobre el ruido. En cualquier momento y lugar.

Gestión inteligente de la energía.

Use AxlePower con confianza y facilidad gracias a su gestión inteligente de la energía líder del sector. Sin botones que pulsar ni pantalla que distraiga a los conductores en la carretera. **Simplemente conecte el sistema y deje que funcione solo**. Analizará las condiciones de las baterías y de la carretera para elegir el modo más eficiente en cualquier momento dado, todo de manera autónoma.

MODO DE RECUPERACIÓN

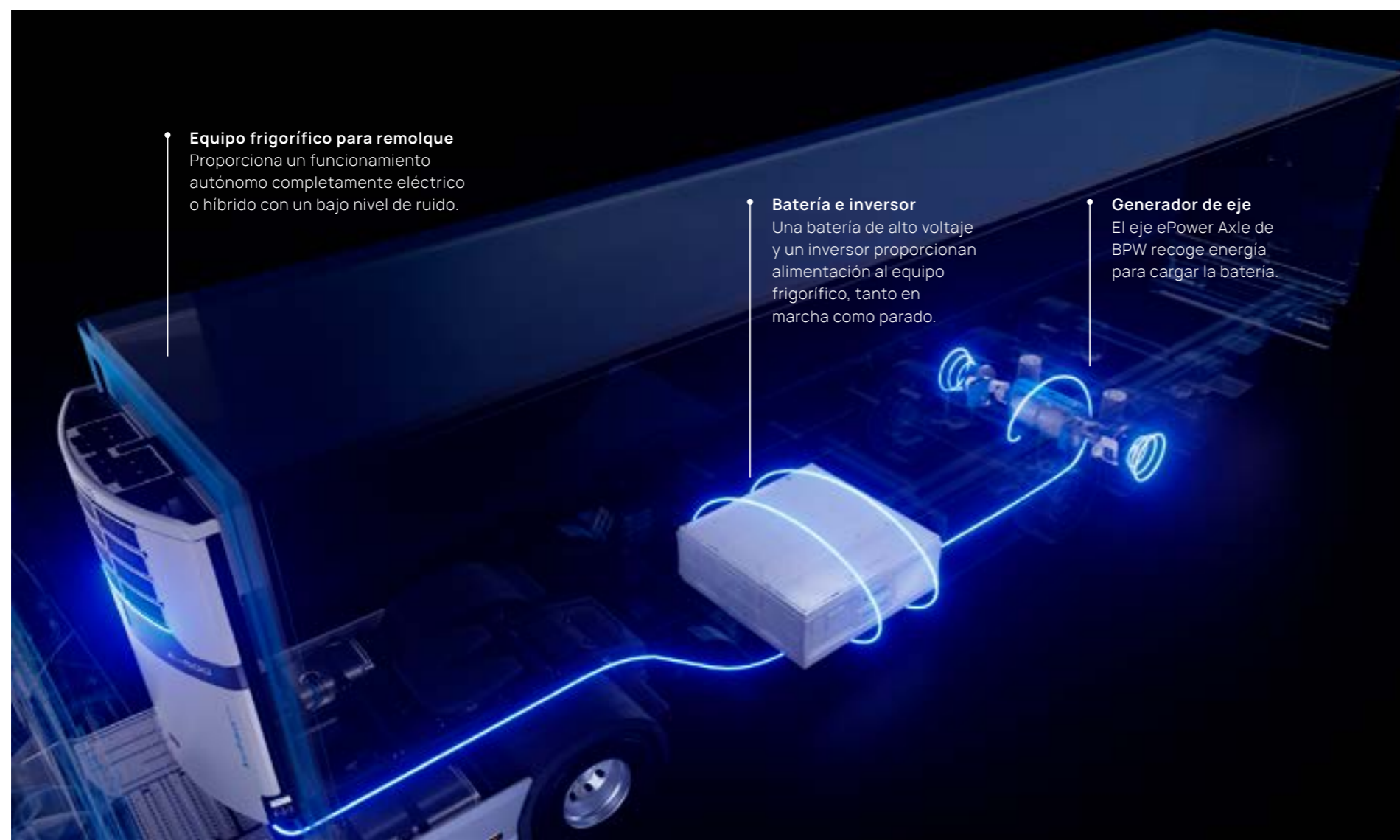
Recupera energía cuando la unidad tractora está frenando o bajando una pendiente, lo que recarga la batería y le brinda **una energía sin emisiones para alimentar el equipo frigorífico**.

MODO PASIVO

Se emplea cuando la carga de la batería es abundante o cuando el vehículo frigorífico está transportando productos que no son sensibles a la temperatura.

MODO ACTIVO

Se usa cuando la carga de la batería y la generación de energía para alimentar la unidad no son suficientes. El motor del vehículo realiza un esfuerzo extra para que los generadores del eje activados puedan mantener la velocidad y **acumular energía suficiente**.



Equipo frigorífico para remolque
Proporciona un funcionamiento autónomo completamente eléctrico o híbrido con un bajo nivel de ruido.

Batería e inversor
Una batería de alto voltaje y un inversor proporcionan alimentación al equipo frigorífico, tanto en marcha como parado.

Generador de eje
El eje ePower Axle de BPW recoge energía para cargar la batería.

70-100%

De ahorro de combustible por equipo frigorífico

100%

De uso eléctrico de su equipo frigorífico

Sin ansiedad por la autonomía de las baterías

Aléjese de la infraestructura de carga y permanezca en la carretera

BE-TECH

Innovación propulsada por batería.

Vaya a por todas en su objetivo de combinar sostenibilidad y rendimiento con unos equipos frigoríficos completamente eléctricos. Reduzca el consumo de combustible al tiempo que aumenta la sostenibilidad y todo ello sin sacrificar ni un ápice de fiabilidad.

Esta tecnología se conecta directamente a la batería de su vehículo eléctrico de batería o a una batería externa para disfrutar de una refrigeración 100% sin emisiones con un impacto limitado en la autonomía del vehículo (tanto si es eléctrico como si no).

EQUIPOS PREPARADOS PARA EL FUTURO

Cumpla las normas de acceso a zonas urbanas tanto de día como de noche.

TECNOLOGÍA "ENCHUFAR Y LISTO"

Instalación rápida y sencilla.

ALTA EFICIENCIA

Impacto mínimo en la autonomía de la batería del vehículo.

MODULAR

Se adapta a sus necesidades específicas, de 19 a 105 KW.



ENVIRODRIVE

Tecnología de alternador para disfrutar de refrigeración eléctrica.

Alimente la unidad Advancer-e con Envirodrive, la tecnología de alternador de Frigoblock. La unidad funciona de manera eléctrica con un alternador y un inversor de alto rendimiento y alta eficiencia accionados por el motor del vehículo.

CAPACIDAD CONSTANTE

El control de la velocidad posibilita una velocidad constante del compresor y los ventiladores.

ALTERNADOR

Conversión de energía de alta eficiencia para lograr una pérdida mínima de energía.

UNA UNIDAD TOTALMENTE ELÉCTRICA

Reduzca el consumo de combustible gracias a un funcionamiento 100% eléctrico de la unidad.

MENOS EMISIONES

Refrigeración sin emisiones para acceder a zonas ULEZ.

96%

De eficiencia operativa

Hasta el 50%

De reducción de las emisiones

100%

Funcionamiento eléctrico: Refrigeración sin emisiones

24/7

Acceso al último kilómetro



Servicios y soluciones de mejora del rendimiento



No se conforme con menos cuando puede obtener el máximo. Gracias a su gama completa de servicios inteligentes y soluciones digitales, Thermo King le ayuda a maximizar el tiempo de funcionamiento, la sostenibilidad, el ahorro y el control en todas sus actividades. Mantenga el rendimiento de su unidad al máximo y reduzca sus preocupaciones al mínimo. Todos los días y en todo momento.

¿BUSCA LO MÁXIMO?

Los concesionarios certificados de Thermo King están a su disposición 24/7 y nuestra red se encuentra disponible en toda Europa. Visite nuestro sitio web para localizar su concesionario más cercano.



Alcance su nivel máximo en europe.thermoking.com/max-your-cool

+ MAXIMICE EL TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO

Evite el costoso tiempo de inactividad y mantenga sus unidades en funcionamiento y generando beneficios durante más tiempo.

+ MAXIMICE LA SOSTENIBILIDAD

Limite la huella medioambiental de su flota y ahorre energía de manera inteligente.

+ MAXIMICE EL AHORRO

Reduzca los costes de servicio y mantenimiento, y maximice el valor residual de la unidad.

+ MAXIMICE EL CONTROL

Supervise y mantenga la calidad de las mercancías críticas en cada paso del trayecto.



OBTENGA LA MÁXIMA INFORMACIÓN CON EL SISTEMA TELEMÁTICO TRACKING

Mantenga su unidad controlada mientras está en la carretera. Gracias al sistema TrackKing de Thermo King, parte de nuestra cartera de **Connected Solutions**, podrá obtener información en tiempo real sobre todos los aspectos de su unidad. Controle el rendimiento, vigile las temperaturas y reciba notificaciones inmediatas si surge algún problema. La **conectividad bidireccional** le permite responder de inmediato y cambiar los ajustes a distancia si es necesario.

Todas las unidades de la serie A incluyen **una suscripción gratuita de 2 años** a nuestro servicio de Connected Solutions. En el precio de compra se incluyen todo el hardware y el software necesarios para que el servicio esté en funcionamiento desde el primer día.

Combinar y maximizar

Gracias a nuestra completa gama de servicios inteligentes y soluciones digitales, Thermo King le ayuda a **maximizar el tiempo de funcionamiento, la sostenibilidad, el ahorro y el control** en todas sus operaciones. Desde una telemática líder del sector a acuerdos de mantenimiento personalizables y mejoras del rendimiento. **Explore a continuación los cimientos de nuestra cartera integral.**



CONNECTED SOLUTIONS

Gestione su flota de manera proactiva y **supervise** el estado de sus unidades y de la carga que transporta desde cualquier lugar.



MEJORAS

Optimice el rendimiento de la flota con alguna de las muchas mejoras originales de Thermo King.



CONTRATOS DE MANTENIMIENTO

Maximice **el tiempo de funcionamiento** con un mantenimiento de calidad, un tiempo de respuesta rápido y asistencia del concesionario 24/7.



PIEZAS ORIGINALES

Evite los costes de las malas reparaciones e insista en que usen **piezas de repuesto originales** y piezas remanufacturadas.

ADVANCER-e

Refrigeración eléctrica y avanzada

UNIDADES CREADAS PARA UN FUTURO TOTALMENTE ELÉCTRICO

Prepare su flota para el mañana.

EL RENDIMIENTO DEMOSTRADO DE ADVANCER

Todos los beneficios de Advancer, ahora sin combustible.

FLEXIBILIDAD MONOTEMPORATURA Y MULTITEMPERATURA

Vaya un paso más allá con una refrigeración multitemperatura sin motor.

COMPATIBLE CON FUENTES DE ALIMENTACIÓN ALTERNATIVAS

Adelántese a las normativas.

RENDIMIENTO DE LA UNIDAD MEJORADO

Beneficiarse de 2 años de Connected Solutions de serie.



Visite europe.thermoking.com para obtener más información.



Thermo King, una marca de Trane Technologies (NYSE:TT), una empresa innovadora en el sector de la climatización a escala global, es un líder mundial en el sector de las soluciones de control de la temperatura para el transporte. Diseñamos y proporcionamos tecnología y soluciones de vanguardia pensando en la sostenibilidad, la fiabilidad y la experiencia del cliente. Thermo King lleva proporcionando soluciones de control de la temperatura para el transporte para una gran variedad de aplicaciones, entre las que se incluyen remolques, carrocerías de camiones, autobuses, contenedores aéreos, contenedores marítimos y vagones de tren, desde 1938.

Para obtener más información europe.thermoking.com

Encuentre el concesionario más próximo a usted dealers.thermoking.com

