

# SERIE ATHENIA™ MKIII

— mínimo peso, máximo confort —

UNIDADES HVAC DE MONTAJE SOBRE TECHO PARA AUTOBUSES DIÉSEL  
Y DE GAS NATURAL COMPRIMIDO (GNC)

# Mínimo peso, máximo confort

La nueva gama de productos Athenia™ MkIII de Thermo King utiliza una tecnología y un diseño avanzados para proporcionar el máximo confort de los pasajeros. Al cambiar la posición del evaporador y de los ventiladores, la unidad Athenia™ MkIII disfruta de una mayor velocidad de la turbina y garantiza un mayor rendimiento de la capacidad de refrigeración máxima. La combinación de la velocidad aumentada de la turbina y la regulación mejorada maximiza el confort de los pasajeros.

Asimismo, se reducen los costes de funcionamiento gracias a una mayor vida útil de los componentes, un menor peso de la unidad, una tecnología de ventilador mejorada y un mayor control.

Nuestro sofisticado sistema de control CANAIRE™ se puede personalizar para satisfacer necesidades específicas. Incluye un panel del conductor con una pantalla LCD diseñado

ergonómicamente que permite controlar la unidad de aire acondicionado de montaje sobre techo, así como el sistema antivaho y el precalentador de la zona del conductor.

Un sistema realmente flexible capaz de administrar hasta siete zonas de temperatura con gran precisión para autobuses sencillos, articulados y biarticulados.

El caudal de aire se gestiona cuidadosamente para mantener unas velocidades del aire bajas y así reducir el nivel de ruido. Combinado con su capacidad de refrigeración adicional, brinda la mejor experiencia posible al cliente.

Nuestra opción AdvanTech™ de control del aire fresco utiliza sensores de CO<sub>2</sub> integrados para gestionar la entrada de aire fresco en función de las mediciones de la calidad del aire interior. Además, la supervisión y el control del CO<sub>2</sub> reducen el riesgo de propagación de los virus transmitidos por el aire.

Su alto rendimiento, la precisión del control de la temperatura y la exactitud del caudal de aire, junto con su control del aire fresco, dan lugar a la mejor experiencia posible para el pasajero.





## Diseño eficiente desde el punto de vista energético para garantizar el mínimo impacto medioambiental

---

Gracias a su peso reducido, la nueva unidad Athenia™ MkIII permite recorrer más kilómetros gastando menos combustible. Sus innovadores serpentines de microcanal se traducen en que la carga de refrigerante es un 50% menor que con los serpentines convencionales. Al emplear menos refrigerante, la serie Athenia™ MkIII minimiza su huella de carbono y reduce el impacto medioambiental.

El nivel de ruido durante el funcionamiento extremadamente bajo mejora la experiencia de los pasajeros, pero también minimiza el impacto en las zonas urbanas sensibles a la contaminación acústica.



**CONTROL DE CALIDAD**

- ✓ IATF 16949: 2016
- ✓ ISO 9001: 2015
- ✓ ISO 14001: 2016
- ✓ ISO 45001: 2018



## Fiabilidad

---

Los productos de Thermo King siempre se han fabricado para durar. El resultado de las condiciones de prueba más duras del sector y los criterios de diseño más exigentes son unos productos altamente fiables y con un alto rendimiento. Nuestra planta de fabricación cuenta con las certificaciones IATF 16949: 2016, ISO 9001: 2008, ISO 14001: 2004 y BS OHSAS 18001: 2007, lo cual demuestra nuestro compromiso con la calidad, la fiabilidad y la sostenibilidad.

## Fácil de utilizar y fácil de mantener

---

Las unidades Athenia™ MkIII se han diseñado para garantizar su compatibilidad con los autobuses con techos planos y de hasta 7,5 m de radio. Con el fin de aumentar la gama de aplicaciones, las unidades están disponibles para su instalación tanto con tornillos como con adhesivo y son compatibles con una amplia gama de dimensiones del compresor y de limitaciones con respecto al espacio de instalación. Las unidades Athenia™ cuentan con un diseño ergonómico que garantiza un acceso más fácil a los componentes, lo cual permite reducir al mínimo los costes de instalación, reparación y mantenimiento.

Las unidades Athenia se presentan en versiones de solo refrigeración o con refrigeración/calefacción, así como con una amplia gama de capacidades de refrigeración, lo que las hace adecuadas para funcionar en climas fríos, templados o cálidos.

# Características técnicas

## SERIE ATHENIA™ MkIII

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		S-500	S-805	S-960
Capacidad de refrigeración indicada <sup>1</sup>	kW	21,8	35,6	39,2
Capacidad de refrigeración nominal <sup>2</sup>	kW	14,5	24,1	30
Capacidad de calefacción <sup>3</sup>	kW	33	47	47
Temperatura de funcionamiento máxima	°C	35	55	55
Capacidad de aire del evaporador <sup>4</sup>	m <sup>3</sup> /h	4.600	6.300	6.300
Gama de aire fresco	%	100	100	100
Consumo de corriente <sup>5</sup>	A	54	81	90
Medidas (ancho × largo × alto)	mm	2.071 × 2.140 × 193		
Tipo de refrigerante/llenado medio	kg	R134a/2,8	R134a/3,5	R134a/3,9
Peso (refrigeración/ refrigeración+calefacción)	kg	110/116	120/127	127/134
Opciones de compresor		QP31	X430, FKX40/560, FKX40/655, S616 y S391	X430, FKX40/560, FKX40/655, S616 y S391

1. Medida en las siguientes condiciones: exterior: 35°C/interior: 40°C/46% RH

2. Medida en las siguientes condiciones: exterior: 35°C/interior: 27°C/46% RH

3. Medida en las siguientes condiciones: 80°C/-20°C/16,7 l/min

4. Medida a 0 mm de presión externa del agua

5. Consumo únicamente de la unidad a 27 Vcc, sin bomba ni embrague

S-500



S-805



S-960



# Soporte técnico 24/7 allí donde nos necesite

---

Los operadores de las unidades Athenia™ MkIII disponen de acceso a la red internacional de concesionarios de servicio de Thermo King, lo que les ayuda a minimizar el coste de propiedad y a maximizar el tiempo de funcionamiento.

- Más de **500** puntos de servicio en **75 países**.
- Disponibilidad ininterrumpida **24/7/365**.
- Rara vez a más de **2 horas** de distancia.
- Contacto telefónico directo con **asistencia inmediata** en su propio idioma.
- Técnicos completamente formados y **autorizados por la fábrica**.

**PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN:**

[dealers.thermoking.com](http://dealers.thermoking.com)





## THERMO KING

Thermo King, una marca de Trane Technologies (NYSE:TT), una empresa innovadora en el sector de la climatización a escala global, es un líder mundial en el sector de las soluciones de control de la temperatura para el transporte. Thermo King lleva proporcionando soluciones de control de la temperatura para el transporte para una gran variedad de aplicaciones, entre las que se incluyen remolques, carrocerías de camiones, autobuses, contenedores aéreos, contenedores marítimos y vagones de tren, desde 1938.

Para obtener más información  
[europe.thermoking.com](https://europe.thermoking.com)

Encuentre el concesionario más próximo a usted  
[dealers.thermoking.com](https://dealers.thermoking.com)

TRANE  
TECHNOLOGIES