

Serie 1100 THE ESSENCE Cocinas a gas y planchas radiantes

Características generales

- Plano de cocción realizado en acero inoxidable AISI 304
- ▶ Plano de trabajo estampado con espesor 20/10
- Terminación G: Vano inferior abierto.
- Terminación F:
 Horno inferior de funcionamiento a gas.

 Cámara de cocción GN 2/1 de acero inoxidable, con estructuras portabandejas extraíbles.
- Terminación E:
 Horno inferior eléctrico.
 Cámara de cocción GN 2/1 de acero inoxidable, con

- estructura portabandejas
- Cocinas a gas
- La llama se ajusta por medio de mandos equipados con válvulas de seguridad con termopar y quemador piloto.
- ▶ Rejillas en fundición
- ► Entrada y salida automática de agua (opcional)
- Quemadores fijados herméticamente al plano
- Planchas radiantes
- Placa de cocción de hierro fundido de gran espesor con anillo central extraíble y nervadura inferior que

- optimiza la distribución del calor.
- Quemador de la plancha de hierro fundido con doble corona de gran potencia (modelos a gas).
- Calentamiento mediante resistencias (modelos eléctricos)







Características técnicas

| Modelo | Dimensiones (mm) | N° Quemad 6 kW 9 | lores F kW | Potencia Horno gas (Kw) | Potencia Total gas (kW) | Potencia Total eléctrica (kW) | N° de hornos | Precio (€) | |
|-----------------|---------------------|---------------------|---------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------------|-----------------|---------------|-----|
| Cocina transver | sal a gas | | | | | | | | |
| ECGT 2 G | 900 x 550 x 900 | 1 | 1 | - | 15 | - | - | | |
| Cocina a gas | | | | | | | | | |
| ECGP 2 G | 450 x 1100 x 900 | 1 | 1 | - | 15 | - | - | | |
| ECGP 4 G | 900 x 1100 x 900 | 2 | 2 | - | 30 | - | - | | |
| ECGP 4 F | 900 x 1100 x 900 | 2 | 2 | 11 | 41 | - | 1 | | |
| ECGP 4 E | 900 x 1100 x 900 | 2 | 2 | - | 30 | 9 | 1 | | |
| ECGP 6 G | 1.350 x 1100 x 900 | 3 | 3 | - | 45 | - | - | | |
| ECGP 6 F | 1.350 x 1100 x 900 | 3 | 3 | 11 | 56 | - | 1 | | |
| ECGP 6 E | 1.350 x 1100 x 900 | 3 | 3 | - | 45 | 9 | 1 | | |
| Plancha radiant | e a gas | | | | | | | | |
| ETGP 4 G | 900 x 1100 x 900 | 1 x 14 kV | N | - | 14 | - | - | | |
| ETGP 4 F | 900 x 1100 x 900 | 1 x 14 kV | N | 11 | 25 | - | 1 | | |
| ETGP 4 E | 900 x 1100 x 900 | 1 x 14 kV | N | - | 14 | 9 | 1 | | |
| Plancha radiant | e eléctrica | | | | | | | | *- |
| ETEP 4 G | 900 x 1100 x 900 | 4 zonas x 4 | kW | - | - | 16 | - | | |
| ETEP 4 E | 900 x 1100 x 900 | 4 zonas x 4 | kW | - | - | 25 | 1 | | (j) |



Serie 1100 THE ESSENCE Cocinas de inducción, vitroceramica y woks a gas

NOVEDAD

Características generales

- Construidas en acero inoxidable AISI 304
- ▶ Plano de trabajo estampado con espesor 20/10
- Cocina eléctrica con plano vitrocerámico (ECVP)
- Con dos o cuatro zonas de cocción según modelo.
- Terminación G: Vano inferior abierto.
- Terminación E: Horno inferior eléctrico.

- Cocina eléctrica con plano de inducción (ECI)
- Cocina transversal (mod ECIT)
- Cocina pasante (mod ECIP)
- Con dos o cuatro zonas de cocción según modelo. Con el calentamiento de inducción se obtienen los rendimientos elevados y tiempos de calentamiento netos inferiores a cualquier
- otro sistema de cocción.
- Los elementos con vano inferior con puertas, la terminación de los modelos será A, por ejemplo: ECVP2A. Al precio de los modelos de vano abierto se le deberán sumar las puertas que figuran en accesorios.
- Terminación A: bajo con puertas.

Características técnicas

| Modelo | Dimensiones (mm) | N° zonas de cocción x Potencia (kW) | Potencia horno eléctrico (kW) | Potencia total (kw) | Precio (€) |
|-----------------|---------------------|--|----------------------------------|------------------------|---------------|
| Cocina vitrocer | ámica | | | | |
| ECVP 2 G | 450 x 1100 x 900 | 2 x 3,4 kW | - | 6,8 | |
| ECVP 2 A | 450 x 1100 x 900 | 2 x 3,4 kW | - | 6,8 | |
| ECVT 2 G | 900 x 1100 x 900 | 2 x 3,4 kW | - | 6,8 | |
| ECVT 2 A | 900 x 1100 x 900 | 2 x 3,4 kW | - | 6,8 | |
| ECVP 4 G | 900 x 1100 x 900 | 4 x 3,4 kW | - | 13,6 | |
| ECVP 2 A | 900 x 1100 x 900 | 4 x 3,4 kW | - | 13,6 | |
| ECVP 4 E | 900 x 1100 x 900 | 4 x 3,4 kW | 9 | 22,6 | |
| Cocina inducció | n | | | | |
| ECIT 2 G | 900 x 550 x 900 | 2 x 5 kW | 10 | - | |
| ECIT 2 A | 900 x 550 x 900 | 2 x 5 kW | 10 | - | |
| ECIP 2 G | 450 x 1100 x 900 | 2 x 5 kW | 10 | - | |
| ECIP 2 A | 450 x 1100 x 900 | 2 x 5 kW | 10 | - | |
| ECIP 4 G | 900 x 1100 x 900 | 4 x 5 kW | 20 | - | |
| ECIP 4 A | 900 x 1100 x 900 | 4 x 5 kW | 20 | - | |





ECIT 2G

Características generales

NOVEDAD

- Woks (NEWk)
- ► Fabricado en acero inoxidable de espesor 20/10
- Quemadores y anillo de apoyo acabados en hierro fundido
- Amplios recipientes de recogida de líquidos

Características técnicas

| Modelo | Dimensiones exteriores (mm) | Nº de zonas de cocción x potencia (kW) | Potencia total (kW) | Precio (€) |
|---------------|--------------------------------|---|------------------------|---------------|
| Woks a gas | | | | |
| NEWKP 2 G 210 | 450 x 1100 x 900 | 9,5 | - | |
| NEWKP 2 G 214 | 450 x 1100 x 900 | 19 | - | |
| NEWKP 4 G 410 | 900 x 1100 x 900 | - | 9 | |
| NEWKP 4 G 414 | 900 x 1100 x 900 | - | 18 | |

Posibilidad de pedir modelos, con armario bajo Ver accesorios página 94-95



Serie 1100 THE ESSENCE Fry-tops a gas y eléctricos

Características generales

- Construidas en acero inoxidable AISI 304
- Planchas de trabajo rebajadas 4 cm respecto al plano de trabajo, soldadas herméticamente
- Terminación GLL: Con plancha lisa en fundición.
- Terminación GRR: Con plancha rallada en fundición.
- Terminación GLR: Con plancha mixta en
- fundición, 2/3 lisa, 1/3 rallada.
- Terminación GLC:
 Con plancha lisa en cromo duro.
- Terminación GMC:
 Con plancha mixta en cromo duro, 2/3 lisa, 1/3 rallada.

Características técnicas

| Modelo | Dimensiones (mm) | Tipo de plancha | Potencia Total gas (kW) | Potencia Total eléctrica (kW) | Precio (€) | |
|---------------------|---------------------|------------------------|----------------------------|----------------------------------|---------------|---------|
| Fry-tops transvers | ales a gas | | | | | _ |
| EBGT 4 GLC | 900 x 550 x 900 | lisa cromo | 9,5 | - | | (Care) |
| EBGT 4 GMC | 900 x 550 x 900 | mixta cromo | 9,5 | - | | |
| Fry-tops a gas | | | | | | |
| EBGP 4 GLL | 900 x 1100 x 900 | lisa | 15 | - | | |
| EBGP 4 GLC | 900 x 1100 x 900 | lisa cromo | 15 | - | | _ |
| EBGP 4 GLR | 900 x 1100 x 900 | mixta | 15 | - | | _ |
| EBGP 4 GMC | 900 x 1100 x 900 | mixta cromo | 15 | - | | Marrie |
| EBGP 4 GRR | 900 x 1100 x 900 | rallada | 15 | - | | |
| EBGP 4 GRC | 900 x 1100 x 900 | rallada cromo | 15 | - | | _ |
| EBGP 4 FLL | 900 x 1100 x 900 | lisa + horno gas | 26 | - | | _ |
| EBGP 4 ELL | 900 x 1100 x 900 | lisa + horno electrico | 15 | 9 | | _ |
| Fry-tops transvers | ales eléctricos | | | | | |
| EBET 4 GLC | 900 x 550 x 900 | lisa cromo | - | 7,2 | | 100 m |
| EBET 4 GMC | 900 x 550 x 900 | mixta cromo | - | 7,2 | | |
| Fry-tops eléctricos | 5 | | | | | |
| EBEP 4 GLL | 900 x 1100 x 900 | lisa | - | 20 | | |
| EBEP 4 GLC | 900 x 1100 x 900 | lisa cromo | - | 20 | | _ |
| EBEP 4 GLR | 900 x 1100 x 900 | mixta | - | 20 | | - |
| EBEP 4 GMC | 900 x 1100 x 900 | mixta cromo | - | 20 | | |
| EBEP 4 GRR | 900 x 1100 x 900 | rallada | - | 20 | | _ |
| EBEP 4 GRC | 900 x 1100 x 900 | rallada cromo | - | 20 | | _ |
| EBEP 4 ELL | 900 x 1100 x 900 | lisa + horno eléctrico | - | 29 | | _ |

Para modelos transversales con plancha lisa, plancha rallada y plancha mixta en fundición, consultar precios Ver accesorios páginas 94-95



Serie 1100 THE ESSENCE Freidoras y cocedoras de pasta

Características generales

- Freidoras (EFGT y EFET)
- ▶ Plano de trabajo estampado con espesor 20/10
- Encendido piezoeléctrico (modelos gas)
- Calentamiento mediante resistencias blindadas en acero inox (modelo eléctrico)
- ▶ Freidoras de un frente

- Cocedores de pasta (EDGT-EDET)
- Construido en acero inoxidable AISI 304
- Plano de trabajo estampado con espesor 20/10
- ► En dotación cestas 1/3 (mod. K3)
- ▶ EDGT: Funcionamiento a gas. Calentamiento mediante
- quemadores en acero y llama estabilizada con quemador piloto y termopar de seguridad
- ▶ EDET: Funcionamiento eléctrico. Calentamiento mediante resistencias blindadas situadas en el interior de la cuba para optimizar el rendimiento. Cocedores de un frente



EFGT 4210



Características técnicas

| Modelo | Dimensiones (mm) | Capacidad (litros) | Potencia gas (kW) | Potencia eléctrica (kW) | Precio (€) | |
|--------------------|---------------------|-----------------------|----------------------|----------------------------|---------------|--|
| Freidoras 1 frente | | | | | | _ |
| EFGT 2110 | 450 x 550 x 900 | 10 | 9,5 | - | | |
| EFGT 4210 | 900 x 550 x 900 | 10 + 10 | 19 | - | | ************************************** |
| EFET 2110 | 450 x 550 x 900 | 10 | - | 9 | | |
| EFET 4210 | 900 x 550 x 900 | 10 + 10 | - | 18 | | |
| Cocedores de pas | ta 1 frente | | | | | |
| EDGT 2126 | 450 x 550 x 900 | 26 | 13 | - | | 3 |
| EDGT 4226 | 900 x 550 x 900 | 26 + 26 | 26 | - | | P |
| EDET 2126 | 450 x 550 x 900 | 26 | - | 7,5 | | |
| EDET 4226 | 900 x 550 x 900 | 26 + 26 | - | 15 | | |



Serie 1100 THE ESSENCE Baño maría y elementos neutros

Características generales

- Baño María (EMGP EMEP)
- ► Construido en acero inoxidable AISI 304
- Plano de trabajo estampado con espesor 20/10
- Calentamiento mediante resistencias en contacto con la superficie exterior del fondo de la cuba (mod. eléctrico)
- Calentamiento mediante quemador situado bajo la cuba (mod. gas)

- ▶ Vano inferior abierto.
- Elemento neutro (EENP EENT)
- ► Construido en acero inoxidable AISI 304
- Plano de trabajo estampado con espesor 20/10
- ▶ Vano inferior abierto.
- Modelos G1C, G2C y G4C con cajón
- Terminación G:
 Vano inferior abierto.

- Terminación EENT: Elemento en un solo frente, vano inferior abierto.
- Los elementos con vano inferior con puertas, la terminación de los modelos será A, por ejemplo: EMEP2A. Al precio de los modelos de vano abierto se le deberán sumar las puertas que figuran en accesorios.







Características técnicas

| Modelo | Dimensiones (mm) | Potencia Total eléctrica (kW) | Potencia Total gas (kW) | Precio (€) | |
|--------------------|---------------------|----------------------------------|----------------------------|---------------|---|
| Baño María a gas | | | | | |
| EMGP 2G | 450 x 1100 x 900 | - | 3,6 | | |
| Baño María eléctri | со | | | | |
| EMEP 2 G | 450 x 1100 x 900 | 2,2 | - | | |
| Elementos neutros | 5 | | | | |
| EENP 2 G | 450 x 1100 x 900 | - | - | | |
| EENP 2 G2C | 450 x 1100 x 900 | - | - | | |
| EENP 4 G | 900 x 1100 x 900 | - | - | | B |
| EENP 4 G4C | 900 x 1100 x 900 | - | - | | |
| Elementos neutros | s 1 frente | | | | |
| EENT 2 G | 450 x 550 x 900 | - | - | | |
| EENT 2 G1C | 450 x 550 x 900 | - | - | | |
| EENT 4 G | 900 x 550 x 900 | - | - | | 題 |
| EENT 4 G2C | 900 x 550 x 900 | - | - | | |



