



Serie V para camiones de medio y gran tamaño

Gama de elevado rendimiento que no utiliza diésel



Rendimiento excepcional para productos frescos y ultracongelados

Rendimiento superior de la calefacción

Controlador DSR en cabina de fácil manejo

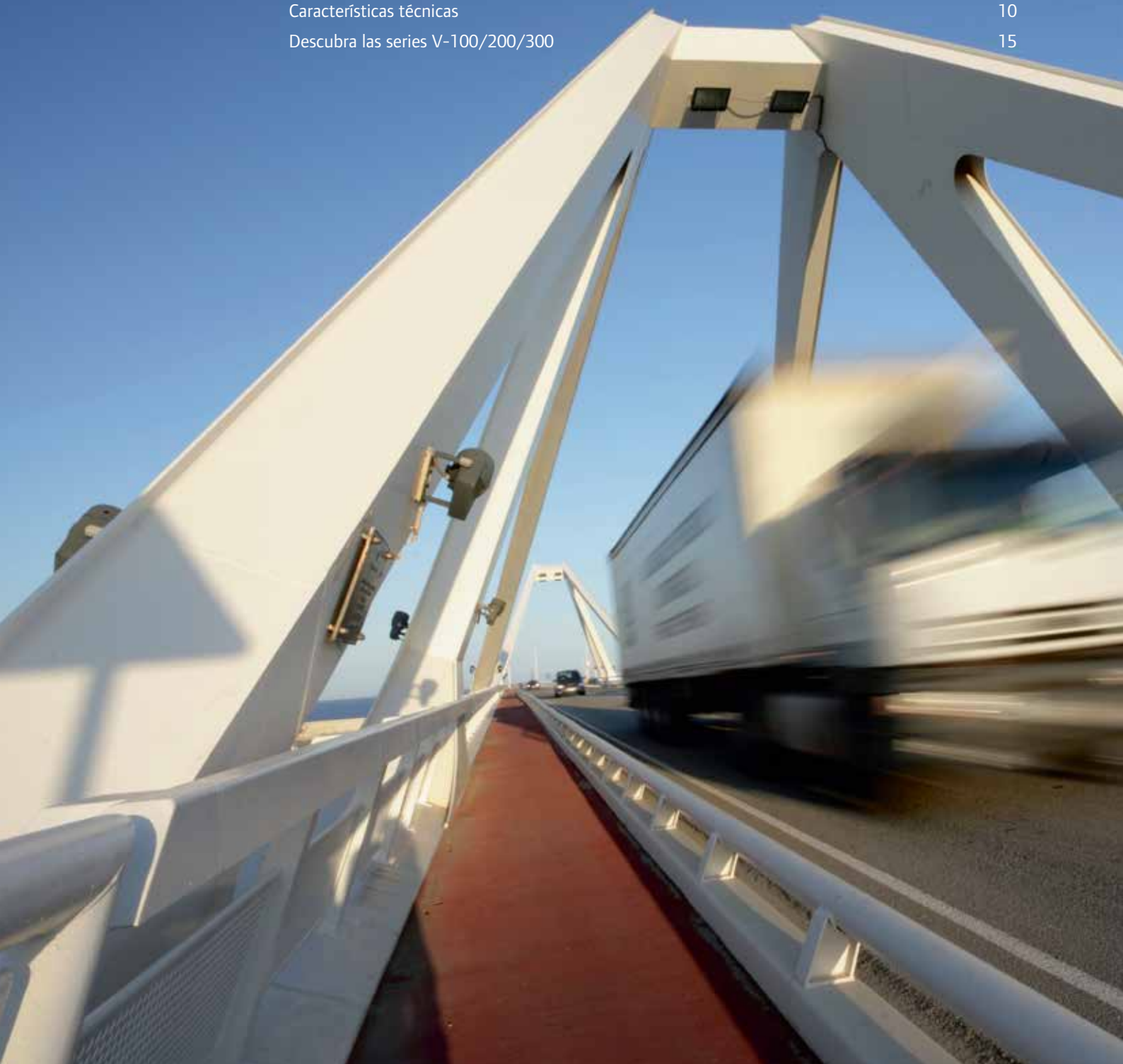
Gran fiabilidad, mantenimiento sencillo

Soluciones de temperatura única y multitemperatura



ÍNDICE

Introducción	3
Ventajas	4
Controlador Direct Smart Reefer (DSR)	6
Características y opciones	8
Características técnicas	10
Descubra las series V-100/200/300	15



Serie V para camiones de gran tamaño

Introducción

Las series V-500, 600 y 800 ofrecen una solución de control de la temperatura, para operadores de camiones de tamaño medio y grande de transmisión directa que no utiliza diésel, desde 13 hasta 42 m³ (productos congelados) y desde 30 hasta 54 m³ (productos frescos). Para aplicaciones multitemperatura, están disponibles los modelos V-500 y 700 Spectrum.

Dado que el compresor de la unidad de refrigeración se acciona mediante el motor del vehículo, esta gama de productos tiene un impacto medioambiental mínimo y ofrece un nivel excepcionalmente bajo de ruido y emisiones. Los modelos tienen muchos componentes comunes, incluido el controlador Direct Smart Reefer (DSR). Existen opciones modulares para adecuar las unidades a los requisitos del cliente.

Entre sus características principales se incluyen:

- Rendimiento excepcional de la refrigeración en carretera y con funcionamiento eléctrico
- Capacidad de calefacción mejorada
- Control de temperatura preciso para una protección total de los productos
- Bajo impacto medioambiental
- Bajo nivel de ruido para la distribución urbana
- Controlador DSR en cabina de fácil manejo
- Modelos Spectrum para las aplicaciones multitemperatura
- Servicio de asistencia técnica, fiabilidad y diseño de Thermo King



V-500 MAX



V-800 MAX



V-600 MAX



Rendimiento excepcional

Mínimo impacto medioambiental

Ventajas

SERIE V-500

La serie V-500 de Thermo King está formada por unidades divididas de dos piezas diseñadas para su aplicación en camiones de medio a gran tamaño que transportan productos frescos, congelados, ultracongelados y calentados. Dichas unidades se caracterizan por los más altos niveles de rendimiento, fiabilidad y facilidad de uso. Estas unidades también permiten a los usuarios incrementar el rendimiento energético y la sostenibilidad.

La serie V-500 proporciona un rendimiento mejorado de un modo más eficaz de la refrigeración y la calefacción. Un serpentín del condensador de pequeño tamaño fabricado íntegramente en aluminio y un sistema más compacto y ligero ofrecen ventajas significativas en lo relativo al ciclo de vida útil. El menor volumen de refrigerante empleado reduce los gastos (un dato especialmente relevante en un momento en que el precio del refrigerante sigue en aumento), permite una carga más rápida del sistema con un coste de mano de obra reducido y genera un menor impacto medioambiental.

Esta gama se ha diseñado para facilitar las operaciones de servicio y mantenimiento y mejorar el aspecto estético con cubiertas de plástico que ofrecen una mayor resistencia a la corrosión.

SERIE V-600

Las unidades de la serie V-600 de Thermo King forman una gama más eficiente de unidades de control de la temperatura accionadas por el motor del vehículo para camiones de medio y gran tamaño destinados al transporte de cargas frescas, congeladas, ultracongeladas o calentadas. La mejora de la eficacia también se traduce en una reducción significativa de la huella de carbono y en un menor impacto medioambiental.

La gama de la serie V-600 proporciona un rendimiento mejorado de un modo más eficaz. Un evaporador más eficaz y un serpentín del condensador fabricado íntegramente en aluminio (que también se utilizan en la serie V-500) proporcionan unas ventajas significativas con respecto al ciclo de vida útil y generan un menor impacto medioambiental. Las series V-500 y V-600 disponen de un compresor rotativo QP16, que garantiza una sencilla instalación y la disponibilidad del adaptador.

SERIE V-800

La serie V-800 proporciona una capacidad superior que permite obtener el mejor rendimiento energético. La serie V-800 es la gama más potente de unidades accionadas por el motor del vehículo en lo que respecta a los modos de refrigeración y calefacción. Esto las hace más eficientes y sostenibles. Pretendemos suministrar soluciones ecológicas. La serie V-800 representa una alternativa imbatible que no utiliza diésel para camiones de gran tamaño, bajo nivel de ruido y peso reducido.

Capacidad de calefacción

Ecológicas



Flexibilidad total

- Disponibilidad de muchas opciones y funciones de serie para cubrir todos los requisitos:
- R-134a (V-500/800) o R-404A (V-500/600/800)
- Funcionamiento eléctrico
- Calefacción
- Multitemperatura (V-500/700)

Rendimiento optimizado

• Sistema de calefacción mejorado

Un sistema de gas caliente mejorado (V-500/600) y la tecnología de válvula de 4 vías de inversión de ciclo (V-800) proporcionan excepcionales capacidades de calefacción en las condiciones más exigentes.

• Compresor eléctrico alternativo semihermético

La capacidad en funcionamiento eléctrico corresponde a entre el 85% y el 95% de la capacidad principal en cualquier condición de funcionamiento para proporcionar la máxima protección de la carga en cualquier momento.

• Bajos costes de funcionamiento y consumo de combustible

Una mayor eficacia de los evaporadores y serpentines del condensador fabricados íntegramente en aluminio (V-500/600) generan una reducción significativa de la huella de carbono y un menor impacto medioambiental.

• Bajo nivel de ruido

En funcionamiento principal, el compresor se acciona mediante el motor del vehículo. Gracias a esto, el ruido generado por la unidad es inferior al generado por una unidad autónoma. Los compresores eléctricos semiherméticos se utilizan para reducir el ruido del funcionamiento eléctrico.

Diseño ligero

- Mayor uso de cubiertas de plástico para mejorar el acabado estético y la resistencia a la corrosión.
- Circuito de refrigeración con diseño modificado y serpentín de microcanal V-500/600.
- Menor uso del refrigerante para reducir costes y mejorar el impacto medioambiental.

Instalación sencilla

- Equipadas con compresores rotativos que permiten una instalación sencilla y la disponibilidad del adaptador.

Eficacia

- Mayor eficacia de los circuitos de refrigeración para un rendimiento superior.



Controlador Direct Smart Reefer (DSR)

El controlador DSR proporciona el control inteligente basado en microprocesador más avanzado a la gama de productos accionados por el motor del vehículo de Thermo King. Consta de una pantalla en cabina conectada a una placa de control situada en el módulo del condensador.

El DSR:

- Es sencillo de utilizar y cuenta con funciones de control avanzado.
- Es flexible, modular y elegante.
- Se ha diseñado para permitir un control y una supervisión exentos de errores de la unidad de refrigeración desde el interior de la cabina.

Pantalla en cabina del controlador DSR

La pantalla en cabina del controlador DSR dispone de las funciones más avanzadas para ofrecer al usuario la interfaz ideal. La tecnología LCD con luz de fondo LED facilita la lectura de la pantalla con cualquier condición de luz.

El operador puede seleccionar entre varias funciones para adecuarse a aplicaciones de transporte específicas y garantizar una integridad del producto y control de temperatura óptimos.

En caso de avería, un código de alarma de fácil interpretación permite a los conductores tomar las medidas adecuadas de forma rápida.

Se suministra un soporte para permitir la ubicación del DSR en la posición óptima en cualquier configuración de cabina. Hay disponible un adaptador DIN opcional en caso de que se prefiera la instalación en la ranura de la radio.



Pantalla en cabina del controlador DSR

Placa de control del controlador DSR

- Un concepto modular, que separa las placas de los relés de potencia y de control.
- Fiabilidad, acceso para el mantenimiento y sustitución de los componentes mejorados.
- Costes de servicio y mantenimiento reducidos.



Caja de control de la plataforma II

Características de serie

- **Supervisión continua:** de la carga y de la unidad de control de la temperatura: proporciona una gran tranquilidad.
- **Arranque automático:** reinicia la unidad si la detiene un corte de corriente, ya sea en funcionamiento eléctrico o en carretera.
- **Un registro completo:** a través de tres contadores horarios del número de horas:
 - Que la unidad ha estado encendida.
 - Que el compresor accionado por el vehículo ha estado en funcionamiento.
 - Que el compresor eléctrico ha estado en funcionamiento.
- **Sencillos códigos de alarma:** con descripciones escritas fáciles de entender para un rápido diagnóstico y unos costes de mantenimiento reducidos.
- **Recordatorios de mantenimiento:** fomentan el mantenimiento preventivo y reducen el tiempo de inactividad.
- **Descarche manual o automático:** permite la programación del inicio y la finalización del descarche para que se adapten a la aplicación.
- **Protección contra una manipulación indebida:** se logra retirando el panel de control en cabina tras haber configurado los ajustes.
- **Protección de la unidad:** a través de ciclos de encendido/apagado limitados y protección contra la sobrecarga: amplían la vida útil de los componentes eléctricos y el compresor.
- **Caudal de aire constante opcional:** durante el “modo de tiempo vacío” que protege las cargas sensibles.
- **Conmutación automática:** entre el funcionamiento por batería en carretera y el funcionamiento eléctrico.
- **Protección de la batería del vehículo:** con una supervisión de bajo voltaje, arranques secuenciales del evaporador y un “arranque suave” durante el encendido de la unidad para evitar “picos” de potencia.
- **Protección del compresor:** proporcionada con la función de “arranque suave” opcional para incrementar la vida útil del compresor del motor.
- **Protección de la carga:** mediante el retraso del arranque del evaporador tras los descarches, lo cual evita la descarga accidental de agua en el espacio de carga.

Características programables

- **Límites del punto de consigna:** permiten seleccionar el rango de temperatura óptimo en función de la aplicación y el refrigerante.
- **Bloqueo del punto de consigna:** evita que el conductor modifique una temperatura predeterminada.
- **Márgenes del control de la temperatura:** se pueden seleccionar según sea necesario.
- **Alarma fuera de rango:** proporciona un aviso en pantalla cuando la temperatura del aire de retorno se encuentra fuera de rango.
- **Interruptores de puerta:** apagan la unidad cada vez que se abre la puerta, lo que ayuda a mantener la temperatura del compartimento y a proteger la carga (opcionales).
- **Alarma sonora:** avisa al operador si el vehículo se pone en marcha mientras la unidad se encuentra en funcionamiento eléctrico o si se abre la puerta (opcional).
- **Wintrac:** paquete de software basado en Windows que permite modificar los parámetros de configuración sobre el terreno, así como registrar y leer los valores del sistema, como el voltaje, la presión y las alarmas.
- **Actualizaciones del firmware:** pueden realizarse sobre el terreno con un archivo .exe específico proporcionado por Thermo King.

Nuevas funciones de Spectrum multitemperatura

- Los compartimentos se pueden encender o apagar de forma independiente según sea necesario.
- La funcionalidad mejorada del interruptor de puerta permite que los evaporadores se controlen independientemente, de forma que solo se apaga el compartimento con la puerta abierta.
- Los márgenes del punto de consigna se pueden ajustar de forma independiente para cada compartimento.
- El funcionamiento en modo de temperatura única se puede seleccionar si es necesario para aumentar la flexibilidad.

Características y opciones

CARACTERÍSTICAS Y OPCIONES	V-500 V-500 MAX V-600 MAX	V-500 MAX SPECTRUM	V-800 V-800 MAX	V-700 MAX SPECTRUM
GESTIÓN DEL COSTE DE VIDA ÚTIL				
Contratos de mantenimiento de ThermoKare	▲	▲	▲	▲
RECUPERACIÓN DE DATOS Y COMUNICACIONES				
Registrador de datos TKDL	▲	▲	▲	▲
WinTrac (software de análisis de datos)	▲	▲	▲	▲
Registrador de datos USB	▲	▲	▲	▲
Registrador de datos Jr.	▲	▲	▲	▲
PROTECCIÓN DE LA CARGA				
Interruptor de puerta	△	△	△	△
Adaptador Din	△	△	△	△
Cubierta de la manguera	△	△	△	△
Extensión del cableado de 2 m/4 m/6 m	●	△	●	●
Extensión de las mangueras de 2 m/4 m/6 m	●	△	●	●

● No disponible △ Opción: instalada de fábrica ▲ Opción: suministrada por el concesionario

ThermoKare

ThermoKare ofrece una completa selección de soluciones de contratos de mantenimiento para gestionar los costes de mantenimiento y, consecuentemente, el coste total de vida útil de una unidad.

Sistema de recuperación de datos TKDL

- Registradores de la temperatura de fácil utilización.
- Informes de entrega y trayecto impresos con tan solo pulsar un botón.
- Homologado según las normas EN12830, la marca CE y las normas IP-65.

WinTrac (software de análisis de datos)

Software de fácil utilización compatible con el controlador DSR para la descarga de archivos de configuración.

Registrador de datos USB

Registrador de la humedad, la temperatura y el punto de condensación.

Registrador de datos Jr.

Registrador de la temperatura programable.

Interruptores de puerta

Reducen el aumento de la temperatura de la carga y permiten ahorrar combustible cuando se abren las puertas.

Adaptador Din

La caja del adaptador DIN permite adaptar el controlador DSR al panel de información del vehículo. Esta caja de diseño atractivo permite colocar el controlador DSR en cualquier compartimento de la ranura de la radio disponible en la cabina del conductor.

Cubiertas de las mangueras

Estas cubiertas, que brindan una protección integral de las mangueras y los cables en carretera y una total resistencia ante cualquier adversidad climática, se han diseñado según los estándares estéticos más elevados para promocionar la imagen de la marca y ofrecer una duración excepcional. Garantizan una gran facilidad de instalación (únicamente para instalarse en el chasis; no son aptas para furgonetas).





Extensión del cableado

La extensión del cableado de 2, 4 o 6 metros de longitud, cuya instalación es realmente sencilla (conexión "enchufar y listo"), permite colocar los evaporadores de forma que se satisfaga cualquier necesidad del cliente y proporciona una total flexibilidad para su instalación en el lugar adecuado, especialmente en las aplicaciones multitemperatura.

Extensión de las mangueras

La extensión de las mangueras de 2, 4 o 6 metros de longitud (incluyen los conectores de empalme de las mangueras correspondientes) también se ofrecen como opción para los evaporadores remotos.

Gama de la serie V

GAMA				
	Refrigerante	Func. eléctrico	Calefacción	Multitemperatura
V-500 10	R-134a	X	X	X
V-500 20	R-134	✓	X	X
V-500 MAX 10	R-404A	X	X	X
V-500 MAX 20	R-404A	✓	X	X
V-500 MAX 30	R-404A	X	✓	X
V-500 MAX 50	R-404A	✓	✓	X
V-500 MAX 10 Spectrum ¹	R-404A	X	X	✓
V-500 MAX 20 Spectrum ¹	R-404A	✓	X	✓
V-500 MAX 30 Spectrum ¹	R-404A	X	✓	✓
V-500 MAX 50 Spectrum ¹	R-404A	✓	✓	✓
V-600 MAX 10	R-404A	X	X	X
V-600 MAX 20	R-404A	✓	X	X
V-600 MAX 30	R-404A	X	✓	X
V-600 MAX 50	R-404A	✓	✓	X
V-700 MAX 50 Spectrum ²	R-404A	✓	✓	✓
V-800 10	R-134a	X	X	X
V-800 20	R-134a	✓	X	X
V-800 MAX 10	R-404A	X	X	X
V-800 MAX 20	R-404A	✓	X	X
V-800 MAX 30	R-404A	X	✓	X
V-800 MAX 50	R-404A	✓	✓	X

✓ Se incluye

X No se incluye

(1) Disponible en las siguientes configuraciones: ES300 + ES300, ES300 + ES150 y ES300 + ES150 (x2)

(2) Disponible en las siguientes configuraciones: ES400 + ES400, ES500 + ES150 y ES500 + ES150 (x2)

Gama de la serie V

Guía de selección de la unidad

La tabla que se muestra a continuación le ayudará a seleccionar la unidad correcta que mejor se adapte a su aplicación. Estas cifras corresponden a los volúmenes máximos de los vehículos, calculados en funcionamiento en carretera a una velocidad del compresor de 2.400 r.p.m. y a una temperatura ambiente de 30°C.

Modelo	Temperatura ambiente			
	30°C		40°C	
	+0/2°C	-20°C	+0/2°C	-20°C
V-500	30	-	21	10
V-500 MAX	42	25	29	19
V-500 MAX Spectrum	-	22	-	17
V-600 MAX	48	30	34	24
V-700 MAX Spectrum	-	40	-	30
V-800	44	-	31	-
V-800 MAX	54	42	38	34

Las recomendaciones se basan en cargas preenfriadas; se utiliza un valor K de 0,35 W/m²K para los productos congelados (-20°C) y de 0,5 W/m²K para los productos frescos (+0/2°C), para una distribución de 8 horas. Las recomendaciones para la unidad V-500 MAX Spectrum se basan en la configuración ES300 + ES300 y en la ES400 + ES400 para la unidad V-700 MAX Spectrum. Dichas recomendaciones no constituyen una garantía del rendimiento, ya que se debe considerar un gran número de variables. Póngase en contacto con su concesionario de Thermo King para obtener información completa.



Características técnicas para temperatura única

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		V-500	V-500 MAX	V-600 MAX	V-800	V-800 MAX					
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN: A 30°C DE TEMPERATURA AMBIENTE											
	°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Aire de retorno/en carretera	W	3.665	1.500	4.925	2.515	5.910	1.950	5.175	-	7.790	4.160
Funcionamiento eléctrico a 50 Hz	W	3.305	1.250	4.390	2.015	4.970	2.550	4.920	-	7.030	3.795
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN: A -18°C DE TEMPERATURA AMBIENTE/2.400 R.P.M.											
Compresor rotativo principal	R-404A (W)	-		3.600		4.000		-		7.030	
Funcionamiento eléctrico		-		3.120		3.200		-		6.450	
CAUDAL DE AIRE											
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática	m³/h	2.160		2.160		2.580		2.680		2.680	
PESO											
Condensador sin funcionamiento eléctrico	kg	53		53		53		100		100	
Condensador con funcionamiento eléctrico	kg	125		125		125		160		160	
Evaporador	kg	25,5		25,5		28		35		35	
Compresor rotativo	kg	7,5		7,5		7,5		-		-	
COMPRESOR											
Modelo		QP16		QP16		QP16		QP21		QP21	
Cilindrada	cc	163		163		163		215		215	
Número de cilindros		6		6		6		10		10	
MOTOR DE FUNCIONAMIENTO ELÉCTRICO											
Voltaje/fase/frecuencia		400/3/50 - 380/3/60 - 230/3/50 - 230/3/60 230/1/50 - 230/1/60				400/3/50 - 400/3/60 - 230/3/50 - 230/3/60					
Potencia nominal	kW	6,4 (400/3/50)		6,4 (400/3/50)		6,4 (400/3/50)		8,2 (400/3/50)		8,2 (400/3/50)	
CARGA DE REFRIGERANTE											
Carga		10:2,0 20:2,2		10:2,1 20/30:2,2 50:2,3		10:2,2 20/30:2,3 50:2,4		10:4,55 20:4,85		10/30:4,7 20/50:5	
GENÉRICO											
Refrigerante		R-134a		R-404A		R-404A		R-134a		R-404A	
Controlador		DSR III		DSR III		DSR III		DSR III		DSR III	
DESCARCHE											
Descarche		Descarche automático por gas caliente									

Características técnicas para multitemperatura

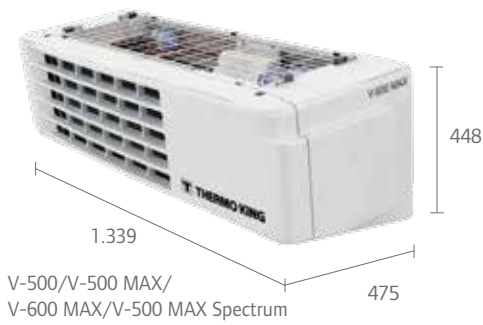
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		V-500 MAX SPECTRUM					
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN: A 30°C DE TEMPERATURA AMBIENTE							
		ES300 MAX + ES300 MAX		ES300 MAX + ES150 MAX (x2)		ES300 MAX + ES150 MAX	
Aire de retorno al evaporador	°C	-20°C		-20°C		-20°C	
Capacidad durante el funcionamiento del motor	W	2.390		2.390		2.390	
Capacidad en funcionamiento eléctrico	W	2.005		2.005		2.005	
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN: CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN INDIVIDUAL							
		ES300 MAX		ES150 MAX (x2)		ES150 MAX	
Aire de retorno al evaporador		-20°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Capacidad durante el funcionamiento del motor	W	3.585	1.930	3.975	2.055	2.925	1.580
Capacidad en funcionamiento eléctrico	W	3.385	1.745	3.595	1.770	2.580	1.380
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN							
En carretera	W	3.600					
Funcionamiento eléctrico	W	3.120					
CAUDAL DE AIRE							
		ES300 MAX + ES300 MAX		ES300 MAX + ES150 MAX (x2)		ES300 MAX + ES150 MAX	
Durante el funcionamiento del motor a alta velocidad	m³/h	2 x 1.185		1.185 + (2 x 700)		1.185 + 700	
PESO							
Condensador sin funcionamiento eléctrico	kg	53					
Condensador con funcionamiento eléctrico	kg	125					
Evaporador ES300 MAX	kg	18					
Evaporador ES150 MAX	kg	12,5					
Compresor rotativo	kg	7,5					
COMPRESOR							
Modelo		QP16					
Cilindrada	cc	163					
Número de cilindros		6					
MOTOR DE FUNCIONAMIENTO ELÉCTRICO							
Voltaje/fase/frecuencia		400/3/50 - 230/3/50 - 230/3/60 - 230/1/50 - 230/1/60 - 380/3/60					
Potencia nominal	kW	6,4 (400/3/50)					
CARGA DE REFRIGERANTE							
Carga	kg	10: 2,3 - 20/30: 2,4 - 50: 2,5					
GENÉRICO (REFRIGERANTE DE LONGITUD DE CAJA.)							
Refrigerante		R-404A					
Controlador		DSR III					
DESCARCHE							
Descarcho		Descarcho automático por gas caliente					

Características técnicas para multitemperatura

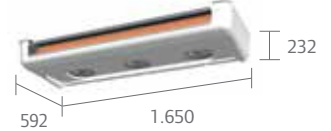
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		V-700 MAX SPECTRUM							
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN: A 30°C DE TEMPERATURA AMBIENTE									
		ES400 MAX + ES400 MAX		ES500 MAX + ES150 MAX		ES500 MAX + ES150 MAX (x2)			
Aire de retorno al evaporador	°C	-20°C		-20°C		-20°C			
Capacidad durante el funcionamiento del motor	W	3.705		3.305		3.305			
Capacidad en funcionamiento eléctrico	W	3.335		3.080		3.080			
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN: CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN INDIVIDUAL									
		ES400 MAX		ES500 MAX		ES150 MAX		ES150 MAX (x2)	
Aire de retorno al evaporador		0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Capacidad durante el funcionamiento del motor	W	5.055	2.870	5.570	2.930	3.700	2.135	5.190	2.820
Capacidad en funcionamiento eléctrico	W	4.850	2.695	5.250	2.775	3.575	2.030	4.905	2.720
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN									
En carretera	W	4.500							
Funcionamiento eléctrico	W	4.000							
CAUDAL DE AIRE									
		ES400 MAX + ES400 MAX		ES500 MAX + ES150 MAX		ES500 MAX + ES150 MAX (x2)			
Durante el funcionamiento del motor a alta velocidad	m³/h	1.290 x 2		2.200 + 790		2.200 + (2 x 790)			
PESO									
Condensador sin funcionamiento eléctrico	kg	100							
Condensador con funcionamiento eléctrico	kg	160							
Evaporador ES500 MAX	kg	25,5							
Evaporador ES400 MAX	kg	20							
Evaporador ES150 MAX (x2)	kg	25							
Evaporador ES150 MAX	kg	12,5							
Compresor alternativo	kg	15							
COMPRESOR									
Modelo		TK-315							
Cilindrada	cc	226							
Número de cilindros		3							
MOTOR DE FUNCIONAMIENTO ELÉCTRICO									
Voltaje/fase/frecuencia		400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60							
Potencia nominal	kW	8,2 (400/3/50)							
CARGA DE REFRIGERANTE									
Carga	kg	ES400 + ES400: 5,2 - ES500 + ES150: 5,- ES500 + ES150 (x2): 5,15							
GENÉRICO									
Refrigerante		R-404A							
Controlador		DSR III							
DESCARCHE									
Descarche		Descarche automático por gas caliente							

Nota: Estas características técnicas pueden sufrir modificaciones sin previo aviso.

Medidas (mm)



14



RESUMEN DE LA GARANTÍA

Los términos de la Garantía de Thermo King se encuentran disponibles para todo aquel que los solicite. Thermo King no se responsabiliza ni por contrato ni por medios extracontractuales (incluyendo negligencia y responsabilidad por hechos ajenos) de ningún daño especial, indirecto o consecuente, que se derive de la instalación o utilización de cualquier producto cubierto por la garantía o de su fallo mecánico. La cobertura del segundo año se encuentra sujeta a una inspección intermedia por parte de un concesionario autorizado de Thermo King.

Descubra las series V-100/200/300

La gama de productos de la serie V de Thermo King también dispone de productos para furgonetas y camiones de menor tamaño. Como ocurre con las series de mayor tamaño, V-100, V-200 y V-300 ofrecen un rendimiento óptimo con un menor uso de combustible y menor nivel de ruido.

La gama es adecuada para espacios de carga desde 5 hasta 17 m³ (productos congelados) y desde 12 hasta 28 m³ (productos frescos).

Flexibilidad total

Las series V-100, V-200 y V-300 ofrecen varias opciones apropiadas para todas las aplicaciones, incluido el refrigerante R-134a para cargas de productos frescos/temperatura ambiente elevada y R-404A para productos congelados, funcionamiento eléctrico y capacidad de calefacción. La gama incluye los modelos V-200 MAX y V-300 MAX Spectrum para los vehículos multitemperatura.

Elevado rendimiento para cualquier condición de funcionamiento

Una elevada capacidad y caudal de aire garantizan una superior distribución de la temperatura, así como una rápida recuperación y descenso de la temperatura para proteger la carga de productos tras la apertura de las puertas.

Facilidad de uso

Las series V-100, V-200 y V-300 disponen de las mismas ventajas del controlador en cabina DSR, incluidas facilidad de uso, flexibilidad y funciones de alarma.



Forma y función

Los módulos del condensador son compactos, elegantes y aerodinámicos. Se pueden instalar en el techo del vehículo o por encima de la cabina. Los evaporadores ultraplans proporcionan un espacio de carga máximo, lo que es fundamental para vehículos más pequeños.



Serie V-100



Serie V-200



Serie V-300





europe.thermoking.com



Si desea obtener más información, póngase en contacto con:



Thermo King es una marca de Ingersoll Rand®. Ingersoll Rand (NYSE:IR) mejora la calidad de vida mediante la creación de entornos confortables, sostenibles y eficaces. Nuestro personal y nuestra familia de marcas (que incluye Ingersoll Rand®, Thermo King®, Trane® y Club Car®) trabajan en estrecha colaboración para mejorar el confort y la calidad del aire en viviendas y todo tipo de edificios, transportar y proteger alimentos y productos perecederos, e incrementar la eficacia y la productividad industriales. Somos una compañía global comprometida con un mundo en el que priman el progreso sostenible y los resultados duraderos.



ingersollrand.com

Ingersoll Rand - Lenneke Marelaan 6, B-1932 Sint-Stevens-Woluwe, Bélgica.

© 2014 Ingersoll-Rand Company Limited TK xxxxx (08-2014)-ES