



THERMO KING
B-100

B-100 30: Totalmente eléctrica. Totalmente nueva. Una solución de refrigeración ahora con calefacción.

Refrigeración y calefacción silenciosas, limpias y eficientes.

La refrigeración para vehículos de pequeño tamaño acaba de simplificarse al máximo. Ha llegado el momento de que conozca nuestro nuevo equipo frigorífico accionado por el motor del vehículo que no utiliza diésel y cuenta con una opción de calefacción eléctrica, todo ello con las mismas dimensiones compactas y el mismo elevado rendimiento que han hecho famosa a esta gama. No es necesario realizar ninguna modificación en el vehículo. Además, al estar accionada por la batería, la unidad B-100 es totalmente independiente del motor del vehículo.

Este concepto de refrigeración “enchufar y listo” resulta ideal para las aplicaciones de entrega a domicilio y de distribución capilar de productos farmacéuticos.



Características y ventajas:

- Las mismas dimensiones compactas y el mismo alto rendimiento que la unidad B-100, ahora con calefacción.
- Capacidad de refrigeración y calefacción eléctrica constante e independiente del motor del vehículo.
- Capacidad de calefacción eléctrica independiente de la temperatura ambiente.
- Sin necesidad de ningún adaptador, por lo que no se requieren modificaciones en el vehículo.
- Opción del condensador de montaje frontal o sobre el techo.

Características técnicas de la unidad B-100 30

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN: CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C				
Aire de retorno al evaporador	-20°C	-10°C	0°C	+10°C
Capacidad de refrigeración (en carretera)	No aplicable	673 W	1.015 W	1.359 W
CAPACIDAD NETA DE CALEFACCIÓN DEL SISTEMA				
Capacidad de calefacción independiente de la temperatura ambiente	680 W			
PESO				
Condensador sin funcionamiento eléctrico	44 kg			
Evaporador ES100 MAX	9 kg			
COMPRESOR				
Cilindrada	47,7 cm ³			
Número de cilindros	2			
REFRIGERANTE				
Tipo de refrigerante	R-134a			
Carga	0,95 kg			
GENÉRICO				
Volumen del compartimento	2,5 - 8 m ³			
Caudal de aire	680 m ³ /h			
Controlador	DSR III			
DESCARCHE				
Descarcho	Descarcho automático			



Más información en europe.thermoking.com