

Túneles lavacacerolas de cinta Serie NG

Características generales

SERIE NG

- ▶ Construido en acero inox
- ▶ Doble velocidad de funcionamiento
- ▶ Pulsadores paro/marcha en la zona de entrada y salida
- ▶ Dispositivo de final de carrera (mecánico o fotocélula)
- ▶ Cortinas de separación entre zonas
- ▶ Grandes dimensiones de lavado
- ▶ Bombas de lavado en acero inox
- ▶ Brazos de lavado fácilmente desmontables
- ▶ Doble protección térmica
- ▶ Circuito de maniobra de baja tensión (24 Volts)
- ▶ Resistencias fabricadas en "Incoloy 800"
- ▶ Motor reductor con fricción
- ▶ Cuba autovaciante
- ▶ Bomba de aclarado (mod NG)
- ▶ Amplias puertas para inspección
- ▶ Regulación automática del nivel del agua
- ▶ Cuadro eléctrico empleado en la zona superior
- ▶ Panel de control funcionamiento electrónico
- ▶ Modelos NG altura útil de 630 mm
- ▶ Modelos NGR, altura útil de 430 mm



Modelo NG

Características técnicas

| Modelo | Dimensiones (mm) | Velocidad (m/min) | Fases | Capacidad cubas (litros) | Potencia máx (kW) | Precio (€) |
|-----------------|------------------|-------------------|-----------|--------------------------|-------------------|------------|
| SERIE NG | | | | | | |
| NGR 602 | 3900x1105xh2020 | 0,4 / 0,8 | L + A | 140 | 47,12 | |
| NGR 902 | 5200x1105xh2020 | 0,6 / 1,2 | L + L + A | 130+140 | 79,12 | |
| NG 602 | 3900x1105xh1820 | 0,4 / 0,8 | L + A | 140 | 47,67 | |
| NG 902 | 5200x1105xh1820 | 0,6 / 1,2 | L + L + A | 130+140 | 79,67 | |



L= Lavado, A= Aclarado

Para túneles de funcionamiento a vapor, consultar precios

Túneles lavacacerolas de cinta

Serie NG

Accesorios

| Modelo | Precio (€) |
|---|---|
| Túneles de lavado de cinta NG | |
| Suplemento por secado superior/inferior | |
| AS: Túnel de secado de 1000 mm. 18 kW (NG). (H2220 mm) | |
| AS: Túnel de secado de 1000 mm. 18 kW (NGR). (H2020 mm) | |
| T1: Túnel de secado de 800 mm + cuadro eléctrico frontal. 12 kW (NG). (H2220 mm) | |
| T1: Túnel de secado de 800 mm + cuadro eléctrico frontal. 12 kW (NGR). (H2020 mm) | |
| RC: Recuperador de calor. (H2300 mm) |  |
| Zona neutra de 400 mm con puerta doble pared aislada | |
| Zona neutra de 600 mm con puerta doble pared aislada | |
| Suplemento por mesa de entrada de 250 mm (Total 1.250 mm) | |
| Suplemento por mesa de salida de 250 mm (Total 1.250 mm) | |
| Suplemento por mesa de salida de 500 mm (Total 1.500 mm) | |
| Aplicación de collar Diám. 300 mm en antisalpicator | |
| Aplicación de collar con ventilador en antisalpicator | |
| Sistema sanitizante máquina (no incluido en dosificador): | |
| - Instalación base en 1ª zona con bomba aumento de presión |  |
| - Instalación en el resto de las zonas (también zonas neutras) (precio por zona) | |
| Autotimer: Consiste en el paro de las bombas cuando el sistema no contiene cestas, empezando automáticamente con la introducción de éstas |  |
| Desagüe centralizado | |
| Seis velocidades | |
| Autolavado bombas (por cada zona) | |
| MWP (Lavado intermedio): Se consigue una regeneración más rápida del agua del prelavado y un ahorro de detergente considerable (sólo máquina con ecorinse) |  |
| Dosificador para sistema sanitizante | |
| Dosificador para abrillantador | |
| Dosificador para detergente líquido | |
| HPS: Hygiene plus system (HPS=HACCP) | |
| RCD: Permite mantener constante la presión del agua y la temperatura a 85°C en el aclarado |  |
| WP: Bomba de calor. Incluye Autotimer |  |
| Voltaje especial | |
| Suplemento por entrega del túnel en dos partes | |