

Túneles lavacacerolas de cinta Serie NG

Características generales

SERIE NG

- ▶ Construido en acero inox
- ▶ Doble velocidad de funcionamiento
- ▶ Pulsadores paro/marcha en la zona de entrada y salida
- ▶ Dispositivo de final de carrera (mecánico o fotocélula)
- ▶ Cortinas de separación entre zonas
- ▶ Grandes dimensiones de lavado
- ▶ Bombas de lavado en acero inox
- ▶ Brazos de lavado fácilmente desmontables
- ▶ Doble protección térmica
- ▶ Circuito de maniobra de baja tensión (24 Volts)
- ▶ Resistencias fabricadas en "Incoloy 800"
- ▶ Motor reductor con fricción
- ▶ Cuba autovaciante
- ▶ Bomba de aclarado (mod NG)
- ▶ Amplias puertas para inspección
- ▶ Regulación automática del nivel del agua
- ▶ Cuadro eléctrico empleado en la zona superior
- ▶ Panel de control funcionamiento electrónico
- ▶ Modelos NG altura útil de 630 mm
- ▶ Modelos NGR, altura útil de 430 mm



Modelo NG

Características técnicas

Modelo	Dimensiones (mm)	Velocidad (m/min)	Fases	Capacidad cubas (litros)	Potencia máx (kW)	Precio (€)
SERIE NG						
NGR 602	3900x1105xh2020	0,4 / 0,8	L + A	140	47,12	
NGR 902	5200x1105xh2020	0,6 / 1,2	L + L + A	130+140	79,12	
NG 602	3900x1105xh1820	0,4 / 0,8	L + A	140	47,67	
NG 902	5200x1105xh1820	0,6 / 1,2	L + L + A	130+140	79,67	

L= Lavado, A= Aclarado

Para túneles de funcionamiento a vapor, consultar precios

Túneles lavacacerolas de cinta

Serie NG

Accesorios

Modelo	Precio (€)
Túneles de lavado de cinta NG	
Suplemento por secado superior/inferior	
AS: Túnel de secado de 1000 mm. 18 kW (NG). (H2220 mm)	
AS: Túnel de secado de 1000 mm. 18 kW (NGR). (H2020 mm)	
T1: Túnel de secado de 800 mm + cuadro eléctrico frontal. 12 kW (NG). (H2220 mm)	
T1: Túnel de secado de 800 mm + cuadro eléctrico frontal. 12 kW (NGR). (H2020 mm)	
RC: Recuperador de calor. (H2300 mm)	
Zona neutra de 400 mm con puerta doble pared aislada	
Zona neutra de 600 mm con puerta doble pared aislada	
Suplemento por mesa de entrada de 250 mm (Total 1.250 mm)	
Suplemento por mesa de salida de 250 mm (Total 1.250 mm)	
Suplemento por mesa de salida de 500 mm (Total 1.500 mm)	
Aplicación de collar Diám. 300 mm en antisalpicator	
Aplicación de collar con ventilador en antisalpicator	
Sistema sanitizante máquina (no incluido en dosificador):	
- Instalación base en 1ª zona con bomba aumento de presión	
- Instalación en el resto de las zonas (también zonas neutras) (precio por zona)	
Autotimer: Consiste en el paro de las bombas cuando el sistema no contiene cestas, empezando automáticamente con la introducción de éstas	
Desagüe centralizado	
Seis velocidades	
Autolavado bombas (por cada zona)	
MWP (Lavado intermedio): Se consigue una regeneración más rápida del agua del prelavado y un ahorro de detergente considerable (sólo máquina con ecorinse)	
Dosificador para sistema sanitizante	
Dosificador para abrillantador	
Dosificador para detergente líquido	
HPS: Hygiene plus system (HPS=HACCP)	
RCD: Permite mantener constante la presión del agua y la temperatura a 85°C en el aclarado	
WP: Bomba de calor. Incluye Autotimer	
Voltaje especial	
Suplemento por entrega del túnel en dos partes	