

SÉRIE V X

— refrigeração sustentável de elevado desempenho com controlo preciso da temperatura. —



SOLUÇÕES DE REFRIGERAÇÃO DE TEMPERATURA ÚNICA E MÚLTIPLA
PARA CAMIÕES PEQUENOS, MÉDIOS E GRANDES

SÉRIE VX

VX-Series

NOVAS SOLUÇÕES DE REFRIGERAÇÃO DE TEMPERATURA ÚNICA E MÚLTIPLA PARA CAMIÕES PEQUENOS, MÉDIOS E GRANDES



Os novos modelos V-400X, V-500X e V-600X da Thermo King possuem o controlo mais recente de refrigeração de temperatura única ou múltipla para camiões pequenos, médios e grandes (5 m³ a 50 m³).

Estas unidades de refrigeração compactas são acionadas por veículos e oferecem uma aerodinâmica melhorada com um peso extremamente leve para reduzir o consumo de combustível e as emissões. Proporcionando um funcionamento extremamente baixo em ruído e vibração, oferecem aos nossos clientes uma solução sustentável para as suas necessidades de distribuição.

Adequada para aplicações a diesel e não diesel, bem como para aplicações de baterias, a série VX da Thermo King está a elevar o nível da tecnologia de transmissão direta nas estradas, mantendo o custo total de propriedade e o tempo de manutenção baixos.



Sem motor. Alta eficiência. Baixo ruído.

Refrigeração sustentável de elevado desempenho com controlo preciso da temperatura.

DESEMPENHO MELHORADO

A série VX alia o desempenho à eficiência na estrada:

- Até 10% mais rápido do que o seu antecessor.
- Leve e compacto - 50% mais leve do que o seu antecessor.
- Aumento da potência de refrigeração 4000 W - 6500 W.
- Os modelos da série VX são extremamente leves e compactos, permitindo maximizar a sua carga útil.

AMIGOS DO AMBIENTE

Construídos com a sustentabilidade em mente:

- Zero emissões de gases de escape.
- Adequados para veículos ICE com baterias auxiliares.
- Fonte de alimentação alternativa flexível quando o motor está desligado: funcionamento a bateria externa ou em modo de espera elétrico.
- Um peso menor tem um impacto positivo na homologação de veículos convertidos de acordo com a norma WLTP, reduzindo o consumo de combustível e as emissões de CO₂.

CONCEBIDO PARA DURAR

Design compacto e robusto que é atrativo e duradouro:

- Estrutura de alumínio à prova de corrosão de longa duração.
- O design preparado para o futuro cumpre as restrições de baixas emissões e baixo ruído nas cidades.
- Design aerodinâmico e modular para montagem na parte dianteira, no tejadilho ou no tejadilho rebaixado para uma instalação fácil.



UNIDADE CONDENSADORA MONTADA NO TEJADILHO



UNIDADE CONDENSADORA MONTADA NA PARTE DIANTEIRA



- Receba informações importantes do controlador juntamente com a temperatura, posição e outros dados importantes quase em tempo real graças à conectividade 4G e à elevada frequência de registo.
- Acesse aos dados através da nossa subscrição TracKing, com uma boa relação custo-benefício.
- O dispositivo BlueBox Lite não requer a instalação de um registador de dados adicional, uma vez que está convenientemente ligado ao seu controlador DSR. Para cumprir a norma europeia EN12830, basta adicionar o registador de dados TouchLog.
- Integração dos dados recolhidos da sua unidade VX em qualquer sítio Web de terceiros ou sistema back-end.
- Temperatura, posição e dados das máquinas apresentados no TracKing.
- Garantia de 2 anos.

ENTREGAS AOS CLIENTES 24 HORAS POR DIA, 7 DIAS POR SEMANA

Aproxime-se dos seus clientes em qualquer altura e em qualquer lugar:

- Emissões, ruído e vibrações da unidade extremamente baixos.
- Em conformidade com a legislação (U)LEZ atual e futura.

CONTROLO PRECISO DA TEMPERATURA

Controlo de temperatura única e múltipla, a partir da sua cabina:

- Controlo preciso da temperatura do ponto de ajuste com uma precisão de ± 1 °C.
- 2 zonas de temperatura para a carga: fresca ou congelada, ou manter uma única temperatura para toda a unidade.
- Temperaturas de refrigeração sustentadas mesmo em condições ambientais extremas.

CONTROLO INTELIGENTE NA ESTRADA

O controlador Direct Smart Reefer coloca o seu condutor no controlo:

- Monitorização contínua da carga e da temperatura para proteção total da carga.

BAIXA MANUTENÇÃO E ASSISTÊNCIA

Pode confiar na série VX para manter o tempo de atividade:

- Monitorização ágil da assistência e da manutenção com o controlador Direct Smart Reefer (DSR).
- Lembretes de manutenção e códigos de alarme intuitivos para um diagnóstico rápido.
- Unidade facilmente acessível para assistência e manutenção rápidas.

Especificações

MODELOS DE TEMPERATURA ÚNICA		V-400X		V-500X	
CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO: A 30 °C AMBIENTE/2400 RPM					
AR DE RETORNO PARA O EVAPORADOR		0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C	0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C
Capacidade à potência do motor 2400 rpm	R-134a (W)	3220	-	4190	-
Capacidade à potência do motor 2400 rpm	R-452a (W)	-	-	-	-
Capacidade em modo de espera elétrico 50 Hz	R-452a (W)	2370	-	2570	-
CAPACIDADE DE AQUECIMENTO: A -18 °C AMBIENTE/2400 RPM					
AR DE RETORNO PARA O EVAPORADOR		+18 °C/-18 °C		+18 °C/-18 °C	
Capacidade à potência do motor 2400 rpm	R-452a (W)	-	-	-	-
Capacidade em modo de espera elétrico 50 Hz	R-452a (W)	-	-	-	-
EVAPORADOR		ES300 EVAPORADOR ULTRAFINO		ES500 EVAPORADOR ULTRAFINO	
Volume do fluxo de ar	m ³ /h	1420		2353	
Número de ventiladores		2		3	
Largura do evaporador	mm	985		1336	
Profundidade do evaporador	mm	551		596	
Altura do evaporador	mm	178		226	
PESO					
Condensador (em modo de espera)	kg			75	
Condensador (não em modo de espera)	kg			60	
Evaporador	kg	18		25,5	
Compressor de estrada	kg	7,1		7,1	
Carga de refrigerante	kg	1,8		2,1	
Peso total (em modo de espera)	kg	102		110	
Peso total (não em modo de espera)	kg	87		95	
DIMENSÕES					
Largura do condensador (parte dianteira)	mm			1253	
Profundidade do condensador (parte dianteira)	mm			631	
Altura do condensador (parte dianteira)	mm			276	
Largura do condensador (tejadilho)	mm			1312	
Profundidade do condensador (tejadilho)	mm			825	
Altura do condensador (tejadilho)	mm			273	
Comprimento do controlador na cabina	mm			135	
Largura do controlador na cabina	mm			25	
Altura do controlador na cabina	mm			46	
COMPRESSOR: VELOCIDADE MÁXIMA RECOMENDADA 3000 RPM					
Modelo				QP16	
Deslocação	cc			163	
Número de cilindros				6	
ELÉTRICO					
Opções de tensão / fase / frequência em espera	V/PH/Hz			230 V : 1 PH : 50/60 Hz 230 V : 3 PH : 50/60 Hz 400 V : 3 PH : 50/60 Hz	
Consumo total de corrente na estrada	12 V CC (A)	36,0		44,0	
	24 V CC (A)	20,0		25,0	
REFRIGERANTE					
Carga	R-134a (kg)	1,8		2,1	
Carga	R-452a (kg)	-		-	
DESCONGELAÇÃO					
AHGD (Descongelação automática a gás quente)	R134a/R-452a			AHGD	
CONTROLADOR					
DSRIII					

V-400X MAX		V-500X MAX		V-600X MAX	
CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO: A 30 °C AMBIENTE/2400 RPM					
0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C	0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C	0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C
-	-	-	-	-	-
4090	2240	5440	3030	6540	3480
3030	1500	3450	1640	4110	1920
CAPACIDADE DE AQUECIMENTO: A -18 °C AMBIENTE/2400 RPM					
+18 °C/-18 °C		+18 °C/-18 °C		+18 °C/-18 °C	
3570		3720		4360	
1850		1950		2330	
ES300 MAX		ES500 MAX		ES600 MAX	
EVAPORADOR ULTRAFINO		EVAPORADOR ULTRAFINO		EVAPORADOR ULTRAFINO	
1420		2353		2505	
2		3		3	
985		1336		1331	
551		596		592	
178		226		240	
PESO					
		75			
		60			
18		25,5		28	
7,1		7,1		7,1	
2,0		2,0		2,3	
102		110		112	
87		95		97	
DIMENSÕES					
		1253			
		631			
		276			
		1312			
		825			
		273			
		135			
		25			
		46			
COMPRESSOR: VELOCIDADE MÁXIMA RECOMENDADA 3000 RPM					
		QP16			
		163			
		6			
ELÉTRICO					
		230 V : 1 PH : 50/60 Hz			
		230 V : 3 PH : 50/60 Hz			
		400 V : 3 PH : 50/60 Hz			
36,0		44,0		44,0	
20,0		25,0		25,0	
REFRIGERANTE					
-		-		-	
2,0		2,0		2,3	
DESCONGELAÇÃO					
		AHGD			
CONTROLADOR					
		DSRIII			

Especificações

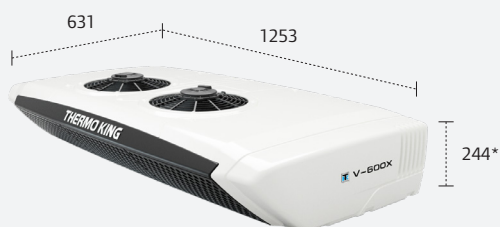
MODELOS DE TEMPERATURA MÚLTIPLA		V-400X MAX SPECTRUM					
DESEMPENHO DO VENTILADOR DO EVAPORADOR		ES200+ES200 MAX EVAPORADOR ULTRAFINO			ES300+ES100 MAX EVAPORADOR ULTRAFINO		
CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO: NOMINAL A 30 °C AMBIENTE/2400 RPM							
AR DE RETORNO PARA O EVAPORADOR		-20 °C/30 °C			-20 °C/30 °C		
Capacidade à potência do motor 2400 rpm	R-452a (W)	2170			2170		
Capacidade em modo de espera elétrico 50 Hz	R-452a (W)	1980			1420		
CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO: CAPACIDADE INDIVIDUAL		ES100		ES200		ES300	
AR DE RETORNO PARA O EVAPORADOR		0 °C/30 °C		-20 °C/30 °C		0 °C/30 °C	
Capacidade à potência do motor 2400 rpm	R-452a (W)	2500	1350	3030	1930	3430	1930
Capacidade em modo de espera elétrico 50 Hz	R-452a (W)	2110	990	2420	1370	2710	1370
Largura do evaporador	mm	608		985		985	
Profundidade do evaporador	mm	490		525		551	
Altura do evaporador	mm	187		133		178	
DESEMPENHO DO VENTILADOR DO EVAPORADOR							
Volume do fluxo de ar	m ³ /h	866		1241		1420	
Número de ventiladores		1		2		2	
CAPACIDADE DE AQUECIMENTO: A -18 °C AMBIENTE/2400 RPM							
AR DE RETORNO PARA O EVAPORADOR		+18 °C/-18 °C					
Capacidade à potência do motor 2400 rpm	R-452a (W)	3570					
Capacidade em modo de espera elétrico 50 Hz	R-452a (W)	1850					
PESO							
Condensador (em modo de espera)	kg	75					
Condensador (não em modo de espera)		60					
Evaporador	kg	30				26,5	
Compressor de estrada	kg	7,1				7,1	
Carga de refrigerante	kg	1,9				1,9	
Peso total (em modo de espera)	kg	114				111	
Peso total (não em modo de espera)	kg	99				96	
DIMENSÕES							
Largura do condensador (parte dianteira)	mm	1253					
Profundidade do condensador (parte dianteira)	mm	631					
Altura do condensador (parte dianteira)	mm	276					
Largura do condensador (tejadilho)	mm	1312					
Profundidade do condensador (tejadilho)	mm	825					
Altura do condensador (tejadilho)	mm	273					
Comprimento do controlador na cabina	mm	135					
Largura do controlador na cabina	mm	25					
Altura do controlador na cabina	mm	46					
COMPRESSOR: VELOCIDADE MÁXIMA RECOMENDADA 3000 RPM							
Modelo		QP16					
Deslocação	cc	163					
Número de cilindros		6					
ELÉTRICO							
Em espera		230 V : 1 PH : 50/60 Hz					
Opções de tensão / fase / frequência	V/PH/Hz	230 V : 3 PH : 50/60 Hz					
		400 V : 3 PH : 50/60 Hz					
Consumo total de corrente na estrada	12 V CC (A)	53			44		
	24 V CC (A)	30			25		
REFRIGERANTE							
Carga	R-452a (kg)	1,9					
DESCONGELAÇÃO							
AHGD (Descongelação automática a gás quente)	R-452a	AHGD					
CONTROLADOR							
		DSRIII					

V-600X MAX SPECTRUM

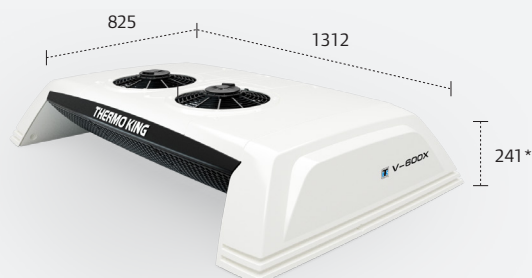
ES300+ES300 MAX EVAPORADOR ULTRAFINO		ES300+ES150 MAX EVAPORADOR ULTRAFINO		ES300+2xES150 MAX EVAPORADOR ULTRAFINO		ES500+ES100N MAX EVAPORADOR ULTRAFINO			
CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO: NOMINAL A 30 °C AMBIENTE/2400 RPM									
-20 °C/30 °C		-20 °C/30 °C		-20 °C/30 °C		-20 °C/30 °C			
2830		2790		2790		2730			
2040		1970		2230		1880			
ES100N		ES150		2xES150		ES300		ES500	
0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C	0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C	0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C	0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C	0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C
2480	1410	3100	1910	4210	2080	3290	1920	4600	2370
2450	1320	2650	1450	3100	1660	2990	1700	3570	1720
461		755		755		985		1336	
537		540		540		551		596	
189		187		187		178		226	
DESEMPENHO DO VENTILADOR DO EVAPORADOR									
566		891		2 x 891		1420		2353	
1		1		2 x 1		2		3	
CAPACIDADE DE AQUECIMENTO: A -18 °C AMBIENTE/2400 RPM									
+18 °C/-18 °C									
4360									
2330									
PESO									
75									
60									
36		32		46		46			
7,1		7,1		7,1		7,1			
2,3		2,3		2,3		2,3			
118		114		128		128			
103		99		113		113			
DIMENSÕES									
1253									
631									
276									
1312									
825									
273									
135									
25									
46									
COMPRESSOR: VELOCIDADE MÁXIMA RECOMENDADA 3000 RPM									
QP16									
163									
6									
ELÉTRICO									
230 V : 1 PH : 50/60 Hz									
230 V : 3 PH : 50/60 Hz									
400 V : 3 PH : 50/60 Hz									
53		44		53		53			
30		25		30		30			
REFRIGERANTE									
2,3									
DESCONGELAÇÃO									
AHGD									
CONTROLADOR									
DSRIII									

Dimensões

UNIDADES CONDENSADORAS



V400X/500X/600X UNIDADE DE MONTAGEM NA PARTE DIANTEIRA



V400X/500X/600X UNIDADE DE MONTAGEM NO TEJADILHO

* As alturas acima correspondem à altura da cobertura. Alturas, incluindo ventiladores: Montagem na parte dianteira - 276 mm - Montagem no tejadilho - 273 mm



CONDIÇÕES DA GARANTIA

A Thermo King garante que o novo produto entregue estará isento de defeitos de material e de fabrico durante o período de tempo especificado nas garantias aplicáveis. Os termos específicos da garantia da Thermo King estão disponíveis mediante pedido.

EVAPORADORES



ES100
ULTRAFINO



ES100N
ULTRAFINO



ES150
ULTRAFINO



ES200
ULTRAFINO



ES300
ULTRAFINO



ES400



ES500
ULTRAFINO



ES600
ULTRAFINO

CONTROLADOR



NA CABINA
DIRECT SMART REEFER

TODAS AS DIMENSÕES ESTÃO EM MILÍMETROS (MM)

PESOS DO EVAPORADOR (APROXIMADOS)

ES100 (Ultrafino)	9,5 kg	ES300/ES300 MAX (Ultrafino)	18 kg
ES100* MAX (Ultrafino)	8,5 kg	ES400 MAX	20 kg
ES150 MAX (Ultrafino)	14 kg	ES500 (Ultrafino)	25,5 kg
ES200 (Ultrafino)	15 kg	ES600 MAX	28 kg

CONTACTE

O SEU REVENDEDOR MAIS PRÓXIMO

A rede de revendedores Thermo King conta com mais de **500 pontos de assistência autorizados** em **75 países** que estão **abertos e disponíveis 24 horas por dia, 7 dias por semana.**





Thermo King — da Trane Technologies (NYSE: TT), uma inovadora climática global — é líder mundial em soluções de controlo da temperatura de transporte sustentável. A Thermo King fornece soluções de controlo da temperatura de transporte para uma variedade de aplicações, incluindo reboques, carroçarias de camiões, autocarros, contentores marítimos e aéreos e vagões desde 1938.

Para mais informações
europe.thermoking.com

Encontre o revendedor mais próximo em
dealers.thermoking.com