

SÉRIE UT

— versatilidade, eficiência e durabilidade —



SISTEMAS DE REFRIGERAÇÃO AUTÔNOMOS MONOTEMPERATURA
E MULTITEMPERATURA PARA APLICAÇÕES DE MONTAGEM SOB O
CHASSIS EM CAMIÕES E REBOQUES COM BARRA DE ENGATE

Apresentamos a nova série UT.

A SÉRIE UT LEVA A REFRIGERAÇÃO DE MONTAGEM SOB O CHASSIS A UM NOVO NÍVEL.

Desenvolvida para várias aplicações, desde as entregas urbanas ou da distribuição interurbana até ao transporte de produtos farmacêuticos ou ao catering em aeroportos, a série UT é o sistema de refrigeração mais potente da sua categoria, para além de ser pequeno e muito eficiente. A sua tecnologia avançada fornece o desempenho de que necessita, enquanto reduz os custos, o ruído e as emissões.

Descubra os benefícios dos equipamentos de refrigeração da série UT para os seus camiões e reboques com barra de engate.



ÍNDICE

Série UT	2
Refrigeração inovadora	4
A solução de refrigeração adequada para a sua aplicação	6
Cumprimos as suas necessidades de refrigeração e superamos as suas expectativas	10
Característica e opções para melhorar a sua solução de refrigeração	18
Características técnicas	22

Refrigeração inovadora.

Desenvolveram-se todos os aspetos da série UT a pensar em si, no seu motorista e nas suas operações.

OTIMIZAÇÃO DO TEMPO DE FUNCIONAMENTO E DA SEGURANÇA DA CARGA

Graças à **maior capacidade de refrigeração do mercado**, demora muito menos tempo a atingir o ponto de regulação e recuperar a temperatura depois de abrir a porta (consulte a página 10).

OPERAÇÕES MAIS SILENCIOSAS DE DIA E DE NOITE

A **redução do ruído e das vibrações** melhora a perceção das suas operações na comunidade e o bem-estar dos seus motoristas (consulte a página 10).

MAIS TEMPO NA ESTRADA

O compressor da Thermo King é o melhor de sua categoria. Em conjunto com o novo desenho da estrutura, **reduz drasticamente o risco de avaria** e permite que a unidade seja **muito mais fácil de reparar**.

RESPEITA O SEU ORÇAMENTO E O AMBIENTE

O **consumo de combustível minimizado e a compatibilidade com os biocombustíveis** ajudam a reduzir a pegada de carbono da sua frota e, ao mesmo tempo, a reduzir o custo total das suas operações (consulte a página 14).





DESENHO PARA POUPAR ESPAÇO

Graças a uma **redução de 10% no seu volume em comparação com os modelos anteriores** e às opções de evaporadores planos, terá mais espaço disponível sob o chassis do camião e no compartimento de carga (consulte a página 15).

CONFIGURAÇÕES MULTITEMPERATURA

O modelo UT-R Spectrum permite desfrutar de duas e três configurações diferentes do compartimento para fornecer **flexibilidade multitemperatura** ao entregar produtos frescos e congelados (consulte a página 16).

CONTROLADOR SIMPLES E INTUITIVO

O controlador TSR-3 fácil de usar é intuitivo e permite realizar ajustes de forma simples e rápida (consulte a página 17).

VÁRIAS FONTES DE ALIMENTAÇÃO

A série UT pode ser alimentada a **diesel, a partir de uma tomada de corrente exterior e em modo híbrido** quando o motor do camião estiver em funcionamento (opcional) (consulte a página 12).

A solução de refrigeração adequada para a sua aplicação.

SEM PROBLEMAS NA CIDADE

As entregas urbanas têm requisitos específicos, tais como a rápida recuperação da temperatura após várias entregas, baixos níveis de ruído e emissões e a capacidade de realizar operações de monotemperatura e multitemperatura. A série UT está em conformidade com todos estes requisitos e também reduz os custos de manutenção e aumenta tanto o tempo de funcionamento como a segurança da carga, para que as mercadorias cheguem ao destino em perfeitas condições.

NA ESTRADA

Quando falamos de trajetos de longa distância, as frotas precisam de refrigeração fiável que exija uma menor manutenção, funcione com um baixo nível de ruído para reduzir o impacto nos motoristas e diminua o consumo de combustível para baixar os custos operacionais. A série UT consegue tudo isto enquanto garante um funcionamento autónomo para melhorar a segurança da carga durante o transporte em camiões rígidos ou combinações de reboques com uma barra de engate.







SUBIR AO CÉU

O catering aeroportuário é uma aplicação especializada que requer um equipamento de refrigeração que possa funcionar de forma fiável num empilhador elevador de tesoura, bem como fornecer uma refrigeração de alta capacidade com baixo consumo de combustível e baixas emissões. A série UT consegue tudo isto com uma unidade com baixos níveis de ruído e emissões. Além disso, também oferece uma redução dos requisitos e dos custos de manutenção, um aumento do tempo de funcionamento e uma melhoria da segurança da carga.



ENTREGA DE PRODUTOS FARMACÊUTICOS

O ponto mais importante no transporte de produtos farmacêuticos é a segurança da carga. Isto requer um controlo preciso da temperatura e uma fiabilidade impecável, bem como uma telemática rigorosa e um registo de dados independente para a supervisão da temperatura. A série UT proporciona isto e muito mais. E também pode utilizar-se como suporte para uma unidade de montagem frontal ou para reboque na mesma carroçaria para aumentar a sua tranquilidade.

Cumprimos as suas necessidades de refrigeração e superamos as suas expectativas.

Independentemente das suas exigências de refrigeração, temos uma solução que colmatará as suas necessidades. Com os baixos custos de manutenção, a pegada de carbono reduzida e o tempo de funcionamento aumentado, a série UT superará as suas expectativas.

REQUISITOS DE MANUTENÇÃO REDUZIDOS

A série UT oferece a melhor tecnologia da sua categoria, fornecendo uma qualidade na qual pode confiar, entrega após entrega.

- O compressor alternativo da Thermo King é o padrão da indústria devido à fiabilidade demonstrada e à manutenção fácil.
- O novo desenho da estrutura e dos componentes reduz a entrada de água e resíduos e evita a corrosão.
- Todos os componentes elétricos e do motor que necessitam de manutenção são facilmente acessíveis a partir do lado da estrada.
- O sistema de distribuição de energia redesenhado melhora o alinhamento das correias e faz com que a vida útil destas seja excepcional.
- O programa de manutenção alargado melhora o tempo de funcionamento e reduz os custos.
- A garantia de 2 anos de fábrica é padrão para reduzir os riscos dos custos das reparações.
- Colocamos à sua disposição contratos ThermoKare da Thermo King se o solicitar para a extensão da garantia padrão de 2 anos para 3 ou 4 e oferecer um conjunto de contratos de manutenção personalizados que lhe proporcionarão total tranquilidade.

FUNCIONAMENTO ULTRASSILENCIOSO

Os regulamentos cada vez mais rigorosos exigem que os veículos sejam mais silenciosos do que nunca. A série UT tem níveis de ruído 3 dB (A) mais baixos do que a unidade de montagem sob o chassis anterior. E com o kit Whisper é possível obter uma redução adicional do ruído para que as emissões sejam ainda menores. Além de reduzir o impacto do ruído na comunidade, também melhora o conforto do motorista, dado que a fonte de ruído está mais longe da cabina.



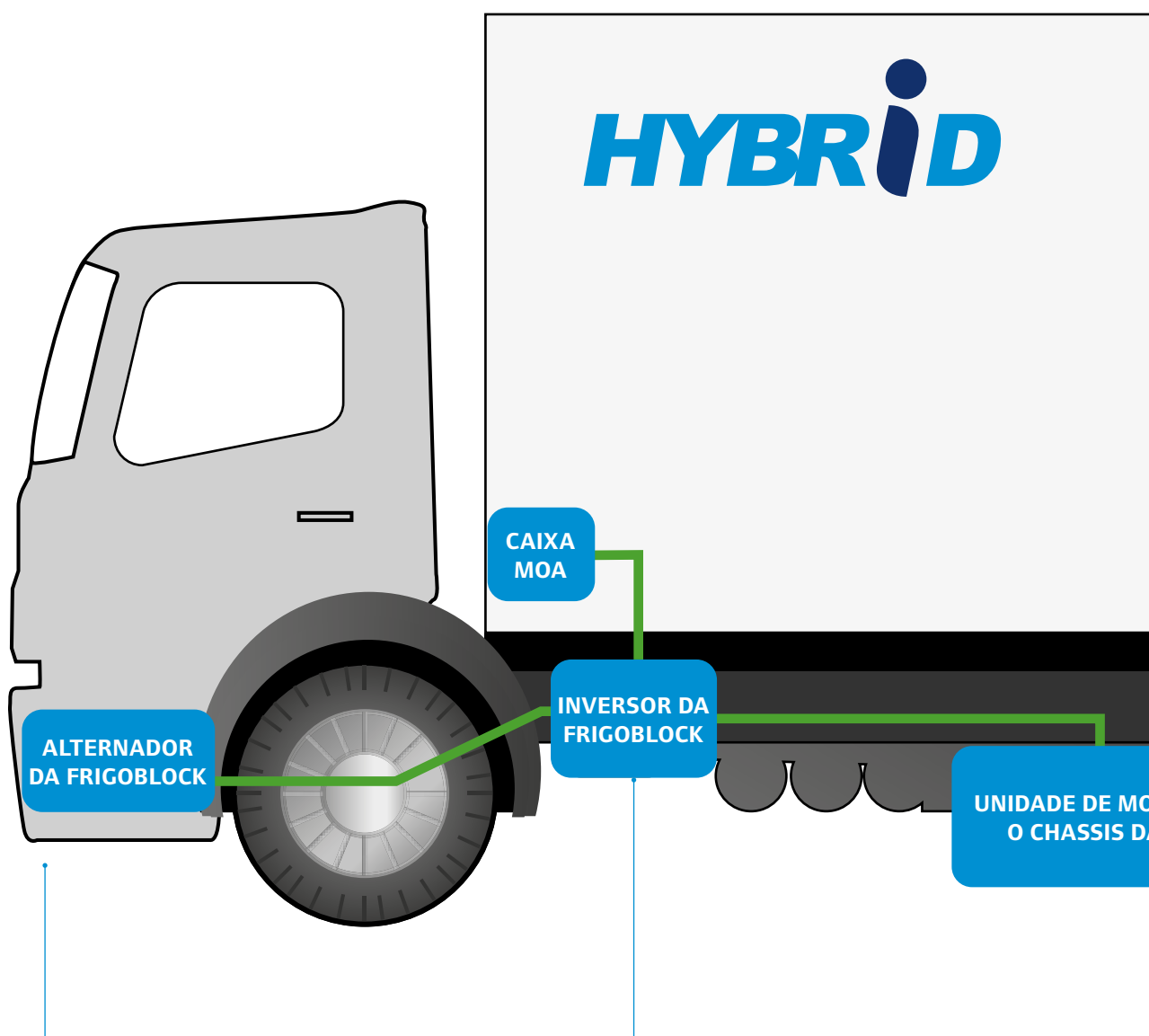
GARANTIR A SEGURANÇA DA CARGA

Graças à maior capacidade de refrigeração do mercado, a série UT atinge rapidamente o ponto de regulação a partir da temperatura ambiente e recupera a temperatura imediatamente após a abertura das portas para garantir uma temperatura constante para a sua carga. Esse controlo de temperatura ideal e constante traduz-se em condições ideais para produtos frescos delicados e aumenta a sua vida útil de armazenamento.

ESCOLHA DE FONTES DE ALIMENTAÇÃO

A série UT pode ser alimentada de várias formas para aumentar a flexibilidade. De série, a unidade pode ser alimentada a diesel através do depósito principal do camião ou de um independente, ou funcionar com eletricidade no modo de alimentação elétrica.

Com o **kit híbrido opcional da Frigoblock**, a série UT também pode ser alimentada pelo motor do camião quando este estiver em funcionamento e pode facilmente mudar-se entre a alimentação do alternador ou de uma fonte externa, **o que reduz o consumo de combustível até 50% e minimiza o impacto ambiental**. Os kits híbridos são amplamente compatíveis com os modelos de camiões disponíveis no mercado europeu.



Tecnologia de alternador e inversor da Frigoblock:

Aprovados pelos principais fabricantes de camiões, o nosso alternador assíncrono refrigerado a água e o nosso filtro inversor foram desenvolvidos para proporcionar:

- Frequência e tensão constantes para a unidade, independentemente da velocidade do motor do veículo.
- Arranque rápido com baixo stress mecânico.
- Controlo ideal da temperatura da carga com consumo mínimo de energia.
- Desenho compacto, peso reduzido e vida útil prolongada.

50%

DE REDUÇÃO
DO CONSUMO
DE COMBUSTÍVEL

Com o kit híbrido
opcional da Frigoblock

Equipamentos de refrigeração da série UT Hybrid da Thermo King

- As unidades podem funcionar na estrada com uma alimentação totalmente elétrica ou autônoma com diesel e com funcionamento elétrico quando estão estacionadas.
- O acionamento a diesel continua disponível quando se desliga o motor do caminhão.
- O modo híbrido está disponível para todas as aplicações: monotemperatura, multitemperatura, padrão ou Whisper.
- Baixo consumo de combustível líder do setor em funcionamento híbrido e a diesel.
- BlueBox da Thermo King (disponível como opção instalada de fábrica) para garantir a conectividade e a telemática mais avançadas..
- Refrigerante R-452A com baixo PAG de série para oferecer a solução mais ecológica possível.

INSTALAÇÃO SOB
A SÉRIE UT

Tomada de corrente externa para funcionamento elétrico em áreas de carga

O inversor da Frigoblock transforma a eletricidade do alternador em alimentação para equipamentos de refrigeração da série UT

- Proporciona uma frequência e tensão constantes à unidade, independentemente da velocidade do motor do veículo.
- Garante um arranque rápido da unidade com tensão mecânica reduzida.
- Oferece um controle ideal da temperatura da carga com consumo mínimo de energia.

REDUÇÃO DO IMPACTO AMBIENTAL

A Thermo King encontrou o equilíbrio perfeito entre eficiência do sistema, consumo de combustível e desempenho para reduzir a sua pegada de carbono e os seus custos.



Máxima eficiência do sistema

Graças à otimização das relações de velocidade do motor e do compressor.

Redução do consumo do motor e melhoria da gestão da temperatura

Graças à válvula reguladora eletrônica (ETV), que otimiza a eficiência do sistema de refrigeração.

Intervalos de mudança de óleo mais longos

O que reduz os custos de limpeza e eliminação de resíduos, bem como as possibilidades de descargas.

Unidades totalmente compatíveis com o biocombustível EN-590 até B7

(7% do biocombustível e 93% do diesel de petróleo) sem afetar os programas de manutenção.

Os motores GreenTech são os mais limpos

no mercado de equipamentos de refrigeração e reduzir as emissões, os resíduos e a poluição sonora. Esses motores excedem inclusive as normas mais rigorosas da UE (regulamentos MMNC: fase V).

ATÉ
90%

DE REDUÇÃO DAS
EMISSÕES DE CO₂

Compatibilidade total com biocombustível 100% HVO (óleo vegetal tratado com hidrogênio) em conformidade com a norma EN-15940. Isto pode **reduzir as emissões de CO₂ até 90%** sem a necessidade de fazer alterações no programa de manutenção da unidade.

ATÉ
80%

DE REDUÇÃO DO CONSUMO
DE COMBUSTÍVEL E DAS
EMISSÕES DE CO₂

O modo Cycle-Sentry do controlador TSR-3 para o motor quando a refrigeração não for necessária e só volta e colocá-lo em funcionamento quando voltar a ser necessário. Isso pode **reduzir o consumo de combustível e das emissões de CO₂ até 80%**, bem como aumentar a vida útil dos componentes e reduzir os custos de manutenção.

MAIS DE
10%

DE REDUÇÃO DO CONSUMO
DE COMBUSTÍVEL

O desenho mais recente da **bobina do condensador de microcanal** totalmente de alumínio **reduz o consumo de combustível, diminui o peso** e necessita de uma menor carga de refrigerante, o que **baixa o consumo de combustível**.

40 kg

DE REDUÇÃO DO
PESO TOTAL DO

O desenho compacto e leve **reduz o peso total do veículo em 40 kg** em comparação com a unidade de montagem sob o chassis anterior, o que aumenta o espaço de carga e melhora o desempenho do combustível.

10%

DE AUMENTO DO ESPAÇO
DE CARGA ÚTIL

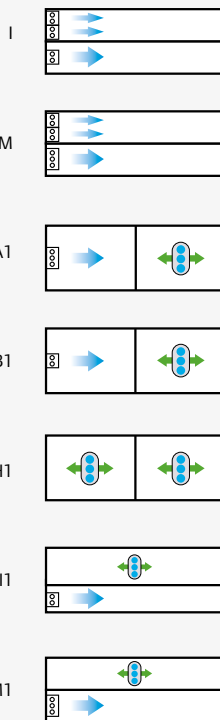
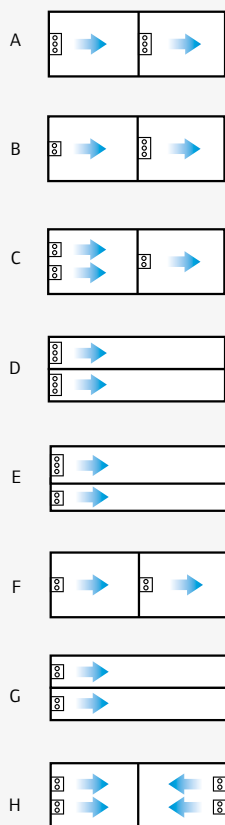
Ao reduzir o comprimento da estrutura da unidade em 200 mm, a série UT **reduziu o seu volume em 10%** relativamente à unidade de montagem sob o chassis anterior. Por isso, requer menos espaço sob o chassis.

MAIOR VERSATILIDADE PARA OTIMIZAR A UTILIZAÇÃO DA FROTA

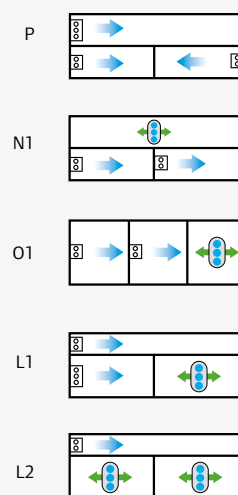
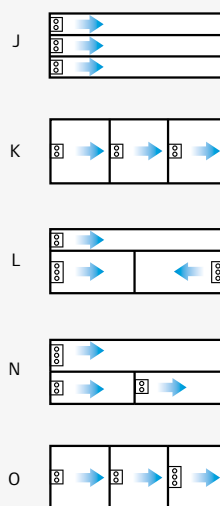
O modelo UT-R Spectrum protege os produtos frescos e congelados graças às várias configurações para dois e três compartimentos, a fim de fornecer flexibilidade multitemperatura. Esta versatilidade maximiza a utilização da sua frota durante as operações com entregas múltiplas.

PLANOS DAS ZONAS

2 ZONAS



3 ZONAS



LEGENDA: S-2 S-3 S-4 S-4.2

VANTAGENS

- ✓ EXCELENTE FLEXIBILIDADE DAS ZONAS
- ✓ CONFIGURAÇÃO DE 2 E 3 ZONAS
- ✓ EVAPORADORES REMOTOS S-2, S-3, S-4.2 O S-4
- ✓ COM A CERTIFICAÇÃO ATP



CONTROLADOR T SR-3 INTUITIVO

O controlador TSR-3 fácil de usar permite uma gestão ideal de todas as características da unidade, ajudando-o a reduzir os custos associados a cada carga.



TSR-3 STANDARD IN-CAB DISPLAY



TSR-3 PREMIUM IN-CAB DISPLAY

Interface intuitiva

Ajuda a fazer com que os erros do utilizador pertençam ao passado. Todas as informações são exibidas através de **símbolos fáceis de entender e a navegação é muito simples**, graças aos 21 idiomas disponíveis.

Poupança de combustível garantida

Graças ao **modo Cycle-Sentry**, ao **interruptor eletrônico de porta opcional** e a muitas outras funções.

ServiceWatch™

Proporciona **diagnósticos mais claros** para os técnicos de manutenção, o que facilita a resolução de problemas e reduz o tempo de resposta.

Características e alertas

Que garantem a **máxima qualidade** dos produtos que entrega.

Sistema telemático TrackKing

Disponível como opção para **supervisionar e controlar** o funcionamento da unidade **remotamente**.

Comando TSR-3 Premium na cabina

Está disponível de série no modelo UT-R Spectrum e como opção nos modelos monotemperatura para fornecer um **controle ainda maior de todos os aspetos** das unidades da série UT.



Característica e opções para melhorar a sua solução de refrigeração

CONTROLO DOS CUSTOS DE MANUTENÇÃO

A **ThermoKare** oferece uma seleção completa de soluções de contratos de manutenção para ajudá-lo a gerir os custos de manutenção e o custo total de propriedade (TCO).

MENOR IMPACTO SONORO

A opção **Whisper** permite uma redução adicional no nível de ruído de 2 dB (A) em comparação com a unidade padrão para poder realizar operações ainda mais silenciosas em zonas com ruído limitado.

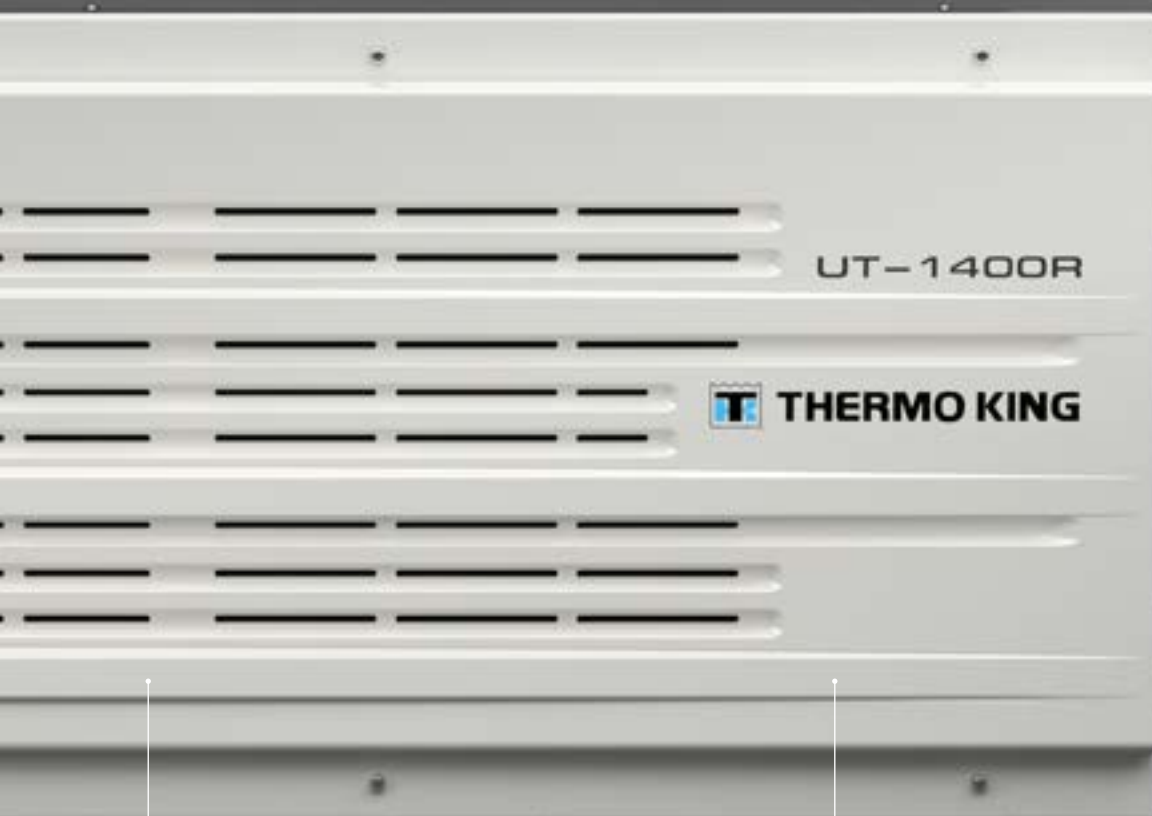
AUMENTO DA VIDA ÚTIL DA BATERIA

Está disponível uma gama de baterias para aumentar a vida útil do seu sistema de refrigeração.

A **bateria EnergyOne® Silver de 640 CCA** inclui tecnologia de prata-cálcio para prolongar a sua vida útil em mais de 20% relativamente a uma bateria convencional.

A **bateria EnergyOne® Gold de 760 CCA** é ideal para climas mais frios, onde proporciona mais potência do que uma bateria padrão.

A **bateria EnergyOne® Platinum de 880 CCA** mantém a capacidade melhor a temperaturas extremamente baixas do que uma bateria de células húmidas. Isto permite-lhe poupar tempo e custo da substituição da bateria durante a sua vida útil estimada entre 5 e 8 anos.



UT-1400R

 THERMO KING



SUPERVISE O SEU EQUIPAMENTO

As **soluções telemáticas TracKing** da Thermo King oferecem uma forma fiável e económica de supervisionar e controlar remotamente o equipamento de refrigeração para manter as suas cargas valiosas seguras.

Além disso, as TracKing ajudam-no a aumentar o aproveitamento dos seus equipamentos, a reduzir os custos de funcionamento, a aumentar a satisfação do cliente, a melhorar a segurança e a reduzir os riscos associados aos seguros.

OPÇÕES DE CONTROLADOR OTIMIZADAS

O **comando TSR-3 Premium na cabina** proporciona um maior controlo de cada aspeto das unidades da série UT, incluindo o acesso a todas as funções programáveis em 21 idiomas.

Além disso, o **controlo remoto traseiro** permite controlar facilmente o equipamento de refrigeração a partir do interior da parte traseira do camião para desfrutar de uma maior eficiência e de uma carga segura.

SERVIÇOS DE DADOS AVANÇADOS

Colocamos à sua disposição uma ampla variedade de serviços de dados para ajudá-lo a melhorar os seus relatórios e proporcionar-lhe um maior conhecimento da sua frota.

O **registador de dados TouchLog** é compacto e fácil de utilizar, permite descarregar dados de forma flexível através de USB e imprimi-los rapidamente. Equipado com sensores de temperatura, pode registar as temperaturas dos compartimentos e os pontos de regulação e armazenar pelo menos 1 ano de dados, em conformidade com a norma **EN-12830**.

O Wintrac (um software de análise de dados) oferece relatórios personalizados de dados de temperatura e funcionamento provenientes do **TouchLog** ou **TrackKing**.

INSTALAÇÃO PERSONALIZADA

Além da oferta padrão, a **série UT** oferece opções para uma instalação mais flexível que se adapte às suas necessidades individuais, incluindo:

- **Proteção do evaporador:** Proporciona ao evaporador a máxima proteção contra danos durante as operações de carga e descarga.
- **Proteção da montagem da estrutura:** Permite a montagem externa dos comandos na cabina em aplicações de reboques com barras de engate e carroçarias permutáveis para fácil acesso.
- **Painel solar Thermolite™:** Reduz o consumo de combustível e as emissões ao utilizar energia solar em vez da alimentação do motor diesel para carregar a bateria do equipamento de refrigeração.
- **Depósito de combustível de 90 litros:** Para diesel e biocombustível. Desenhado para alcançar o máximo desempenho do nosso **sensor eletrónico de combustível**.

FUNCIONAMENTO HÍBRIDO

Em vez de tirar a energia necessária do motor a diesel, a série UT com o **kit híbrido da Frigoblock** pode ser alimentada pelo motor do camião quando este estiver em funcionamento. Isto **reduz o consumo de combustível até 50% e melhora a sua pegada ambiental**.

TK PHARMA SOLUTIONS

A Thermo King estabeleceu novos padrões no setor em termos de fiabilidade e controlo preciso da temperatura para o transporte de produtos farmacêuticos. A **série UT** oferece um **kit para produtos farmacêuticos** que permite que a sua unidade cumpra os requisitos de qualificação de boas práticas de distribuição de produtos farmacêuticos. Esse kit garante que se mantém a máxima qualidade dos produtos em toda a cadeia de distribuição. A **opção de controlo preciso da temperatura (PTC)** permite uma precisão da temperatura ainda maior em aplicações monotemperatura, graças a um controlo otimizado do sistema de refrigeração.



CARACTERÍSTICAS E OPÇÕES	UT-1000R	UT-1400R	UT-R SPECTRUM
GESTÃO DO CUSTO DE VIDA ÚTIL			
CONTRATOS DE MANUTENÇÃO DE THERMOKARE	■	■	■
COBERTURA DA GARANTIA DE 2 ANOS	●	●	●
SISTEMA DE CONTROLO DE ARRANQUE/PARAGEM CYCLE-SENTRY	●	●	●
MANUTENÇÃO ALARGADA EMI 2000	●	●	●
BATERIA ENERGYONE SILVER DE 640 CCA DA THERMO KING	●	●	●
BATERIA ENERGYONE GOLD DE 760 CCA DA THERMO KING	□	□	□
BATERIA ENERGYONE PLATINUM DE 880 CCA DA THERMO KING	□	□	□
REGISTO DE DADOS E COMUNICAÇÕES			
TRACKING (SEGUIMENTO E CONTROLO DA CARGA)	□ ■	□ ■	□ ■
WINTRAC (SOFTWARE DE ANÁLISE DE DADOS)	■	■	■
REGISTADOR DE DADOS TOUCHLOG	□ ■	□ ■	□ ■
PROTEÇÃO DA CARGA			
AUTOCORREÇÃO DE FASES	●	●	●
COMUTAÇÃO AUTOMÁTICA DIESEL/ELÉTRICA	●	●	●
INTERRUPTORES DE PORTA	□	□	□
COMANDO TSR-3 STANDARD NA CABINA	●	●	○
PERSONALIZAÇÃO			
COMANDO TSR-3 PREMIUM NA CABINA	□	□	●
KIT WHISPER	□	□	□
KIT PARA BAIXAS TEMPERATURAS AMBIENTE	□	□	□
PROTEÇÃO PARA O EVAPORADOR	■	■	■
CONTROLO REMOTO TRASEIRO DO CONTROLADOR TSR-3	□	□	□
ECRÃS COMBINADOS E LUZES INDICADORAS REMOTAS	■	■	■
PROTEÇÃO DA MONTAGEM DA ESTRUTURA	■	■	■
DEPÓSITO DE COMBUSTÍVEL DE 90 L	■	■	■
SENSOR ELETRÔNICO DE NÍVEL DE COMBUSTÍVEL	■	■	■
KIT HÍBRIDO	■	■	■
PAINEL SOLAR THERMOLITE™	■	■	■
KIT PARA PRODUTOS FARMACÊUTICOS	○	■	■

○ NÃO DISPONÍVEL ● CARACTERÍSTICA DE SÉRIE □ OPÇÃO: INSTALADA DE FÁBRICA ■ OPÇÃO: FORNECIDA PELO CONCESSIONÁRIO



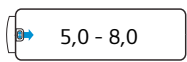
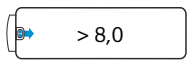
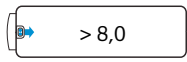



Características técnicas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS				TAMANHO MÉDIO	TAMANHO GRANDE				MULTI-TEMPERATURA
				UT-1000R (ES-800)	UT-1400R (S-3 + S-3)	UT-1400R (VAPORADOR E)	UT-R XTREME (S-3 + S-3)	UT-R XTREME (VAPORADOR E)	UT-R SPECTRUM
CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO	TEMPERATURA AMBIENTE	TEMPERATURA DO COMPARTIMENTO		APLICAÇÃO DE PRODUTOS FRESCOS APENAS. CERTIFICAÇÃO ATP NÃO DISPONÍVEL.				NOMINAL S-4 + S-3 + S-2	
FUNCIONAMENTO A DIESEL A ALTA VELOCIDADE	30 °C	0 °C	W	9700	12 200	13 100		11 300	
	30 °C	-20 °C	W	5300	6600	7100		6400	
FUNCIONAMENTO ELÉTRICO	30 °C	0 °C	W	8400	9900	10 400		10 300	
	30 °C	-20 °C	W	4500	4900	5300		4500	
FUNCIONAMENTO A DIESEL A ALTA VELOCIDADE (ALTA TEMPERATURA AMBIENTE)	55 °C	0 °C	W				6700	7100	
	55 °C	20 °C	W				12 200	12 900	
CAPACIDADE DE AQUECIMENTO									
DIESEL DE ALTA VELOCIDADE	-18 °C	18 °C	W	4900	4400	4400			
FUNCIONAMENTO ELÉTRICO	-18 °C	18 °C	W	3200	3200	3200			
CAUDAL DE AR									
EVAPORADOR MONOTEMPERATURA			m³/h	2640	4450	3350	4450	3350	
S-2			m³/h					1420	
S-3			m³/h					2350	
S-4.2 (DESCARGA DUPLA)			m³/h					2550	
S-4			m³/h					2840	
PESO									
UNIDADE PRINCIPAL+BATERIA+EVAPORADORES			kg	514	583	542	583	542	S-3 + S-3=583 S-3 + S-4.2=585 S-3 + S-3 + S-2=626
NÍVEL DE PRESSÃO SONORA A 7 M (NORMA DIN 8958)									
FUNCIONAMENTO A DIESEL A ALTA VELOCIDADE			dB(A)	70,7	73,4	73,4	73,4	73,4	73,4
FUNCIONAMENTO A DIESEL A BAIXA VELOCIDADE			dB(A)	66,7	66,7	66,7	66,7	66,7	66,7
FUNCIONAMENTO ELÉTRICO			dB(A)	63,4	63,4	63,4	63,4	63,4	63,4
REFRIGERANTE									
TIPO				R-452A	R-452A	R-452A	R-134a	R-134a	R-452A
CARGA*			kg	3,9	4,85	4,6	4,85	4,6	8,5
NÍVEL DE MANUTENÇÃO									
INTERVALO DE MANUTENÇÃO ALARGADO			h	2000	2000	2000	2000	2000	2000

* A CARGA REAL NECESSÁRIA DEPENDE DA CONFIGURAÇÃO E DO ESQUEMA DE INSTALAÇÃO. ESSAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PODEM SOFRER ALTERAÇÕES SEM AVISO PRÉVIO. O VOLUME E O PESO DO CAUDAL DE AR SERÃO CUMULATIVOS. A CAPACIDADE DEPENDERÁ DA CONFIGURAÇÃO DA UNIDADE.



A Thermo King garante que o novo produto fornecido está isento de defeitos em materiais e mão-de-obra durante o período especificado nas garantias aplicáveis. Os termos específicos da garantia da Thermo King estão disponíveis para qualquer pessoa que os solicite.

	< 8,0	> 8,0	> 8,0
COMPIMENTO DO COMPARTIMENTO EM METROS	* 	* 	
MODELO DE UNIDADE	 UT-1000R	 UT-1400R	 UT-R SPECTRUM

*AS RECOMENDAÇÕES ANTERIORES BASEIAM-SE NAS CONDIÇÕES DE FUNCIONAMENTO MÉDIAS E SERÃO AFETADAS POR FATORES DE FUNCIONAMENTO, TAIS COMO A TEMPERATURA AMBIENTE E AS ABERTURAS DAS PORTAS. PARA SE CERTIFICAR DE QUE REALIZA A MELHOR SELEÇÃO PARA A APLICAÇÃO PREVISTA, CONTACTE O SEU REPRESENTANTE DA THERMO KING.

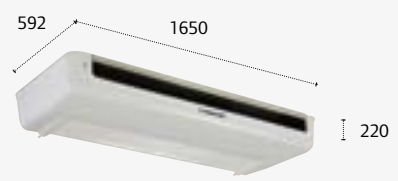
MEDIDAS (MM)



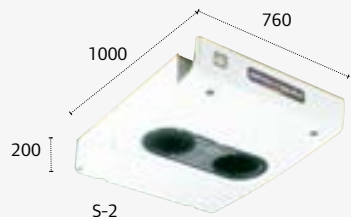
UT-1000R/UT-1400R/
UT-R SPECTRUM



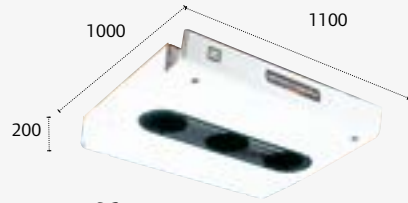
EVAPORADOR DE TIPO E



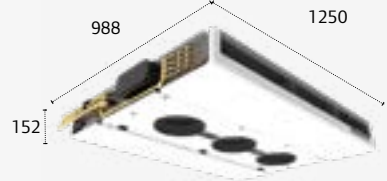
ES800



S-2



S-3



S-4.2

OS EVAPORADORES REMOTOS S-2, S-3 E S-4.2 PODEM INTEGRAR-SE NO TETO DO COMPARTIMENTO ATÉ UM MÁXIMO DE 25 MM PARA REDUZIR AINDA MAIS O PERFIL DO EVAPORADOR.

CONTACTE O SEU CONCESSIONÁRIO MAIS PRÓXIMO

A rede de concessionários da Thermo King tem mais de **500 pontos de serviço autorizados** em **75 países**, abertos e disponíveis **24 horas por dia, 7 dias por semana.**





Thermo King — da Trane Technologies (NYSE: TT), uma inovadora climática global — é líder mundial em soluções de controlo da temperatura de transporte sustentável. A Thermo King fornece soluções de controlo da temperatura de transporte para uma variedade de aplicações, incluindo reboques, carroçarias de camiões, autocarros, contentores marítimos e aéreos e vagões desde 1938.

Para mais informações
europe.thermoking.com

Encontre o revendedor mais próximo em
dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES