

V-1000

— uma revolução na tecnologia de refrigeração para caminhões grandes —

 **THERMO KING**

SOLUÇÕES DE REFRIGERAÇÃO MONOTEMPÉRATURA
E MULTITEMPERATURA PARA CAMIÕES GRANDES



Por que a V-1000?

Tradicionalmente, as empresas que operam grandes caminhões rígidos optam por unidades autônomas a diesel. Mas essa tradição está prestes a mudar.

A nova unidade V-1000 da Thermo King iguala perfeitamente o desempenho das melhores ofertas diesel, mas oferece o baixo custo, a redução de peso e o tamanho compacto de uma unidade acionada pelo veículo. Se lhe parecer bom demais para ser verdade, prepare-se para se surpreender.

APROXIMA-SE UMA MUDANÇA

A V-1000 utiliza um compressor desenvolvido exclusivamente para a Thermo King que, quando acionado pelo motor do caminhão, produz um desempenho que não poderia ser alcançado antes em unidades deste tipo. Graças a isto, trata-se de um investimento inicial muito competitivo em comparação com uma unidade com alimentação diesel com desempenho equivalente. A sua elevada alta capacidade de refrigeração e o seu grande caudal de ar garantem a proteção da carga nas condições mais difíceis. Os custos totais de propriedade são reduzidos graças aos baixos custos de manutenção e ao baixo consumo de combustível.



— APRESENTAMOS - LHE
A UNIDADE V - 1000:
MAIS CAPACIDADE MAIS
FLEXIBILIDADE

A nova unidade V-1000 está posicionada para satisfazer as necessidades dos grandes operadores de camiões com as vantagens da tecnologia avançada de condução de veículos em termos de sustentabilidade, controlo de custos, proteção da carga e produtividade.

SUSTENTABILIDADE

As soluções para o transporte não devem apenas cumprir o seu trabalho, devem fazê-lo de forma a minimizar o seu impacto ambiental. A unidade V-1000 tem um desempenho excepcionalmente alto com um impacto muito reduzido, pelo que supera em muito as unidades diesel no que diz respeito a proteger o mundo em que vivemos.

Estas são algumas das principais vantagens ambientais deste excelente sistema:

- A unidade não produz emissões diesel.
- A unidade não produz emissões de CO2.
- Baixo nível de ruído em funcionamento.
- Menos peso extra no veículo.
- Mais carga transportada em cada viagem.
- Instala-se facilmente em frotas progressivas que utilizam GNL, GNV ou biodiesel.

CONTROLO DOS CUSTOS

A V-1000 tem um impacto positivo no custo total de exploração nas seguintes áreas principais:

- O consumo de combustível, que é a principal despesa de exploração de um equipamento de refrigeração, é até 54% inferior ao de um sistema autónomo equivalente.
- Os custos de manutenção, incluindo peças e mão-de-obra, são reduzidos em 33% graças à ausência de um motor a diesel.



PROTEÇÃO DA CARGA

A poupança e a produtividade, embora vitais, não significam nada se houver dúvidas sobre a proteção da carga.

A V-1000 tem um desempenho excepcional, motivo pelo qual pode competir diretamente com as unidades autônomas e, em muitos casos, superá-las.

PRODUTIVIDADE

Na sua frota, precisa de ter unidades que contribuam em termos de produtividade. A V-1000 é uma unidade com um desempenho excepcional em comparação com uma unidade diesel equivalente:

- O seu peso é menos de metade do peso de uma unidade equivalente, o que significa uma poupança de 250 kg sem equipamento para funcionamento elétrico e de 150 kg com esse equipamento. Isto traduz-se numa capacidade de transporte muito maior para o veículo e numa maior faturação para a sua empresa.
- A sua flexibilidade é excepcional. A V-1000 está disponível em configurações monotemperatura e multitemperatura. Graças ao seu perfil compacto, é ideal para cabinas altas e funciona igualmente bem com muitos tipos de veículos, incluindo aqueles que utilizam GNV, GNL ou biodiesel. Está disponível em 12 V ou 24 V, pelo que é a escolha perfeita para camiões desde as 3,5 toneladas até às 25 toneladas, dependendo das necessidades da sua aplicação.



— FACTOS E NÚMEROS QUE
IMPRESSIONAM SOBRE A
UNIDADE V - 1000

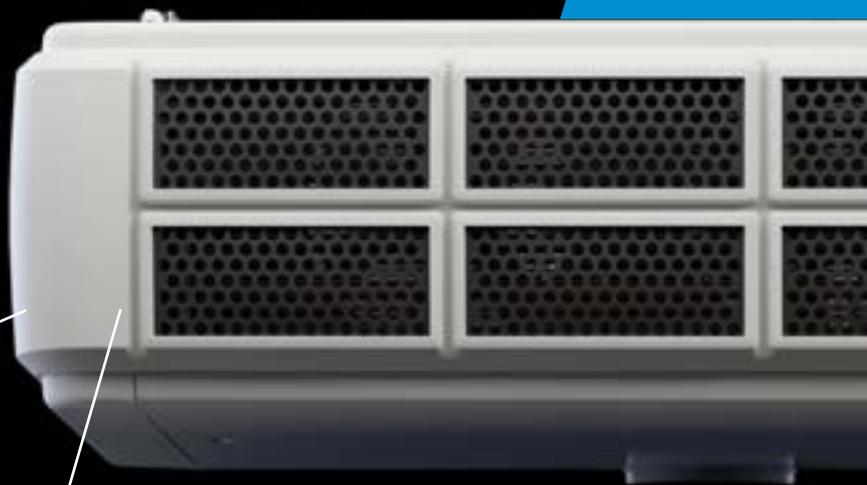
- 10 055 W a 0/30 °C de capacidade de refrigeração em posição de alta velocidade, o que significa quase mais 25% de potência do que as unidades diesel equivalentes mais próximas.
- Inclusive a capacidade a baixa velocidade aproxima-se muito à das unidades diesel, enquanto a capacidade em funcionamento elétrico é, impressionantemente, melhor 57%.
- O caudal de ar, vital para a proteção total da carga, é de 3537 m³/h. Isto é, impressionantemente, 31% mais do que as unidades diesel equivalentes mais próximas.
- A capacidade de aquecimento é 1,3 vezes maior do que a das unidades diesel equivalentes mais próximas.

25%

mais de potência
do que as unidades
diesel equivalentes
mais próximas.

57%

mais capacidade
funcionamento
elétrico do que as
unidades diesel
equivalentes
mais próximas.



31%

mais de caudal de ar
do que as unidades
diesel equivalentes
mais próximas.

1,3x

vezes mais capacidade
de aquecimento do
que unidades diesel
equivalentes
mais próximas.



 **THERMO KING**

**CONTACTE HOJE MESMO O CONCESSIONÁRIO MAIS PRÓXIMO
PARA OBTER MAIS INFORMAÇÕES SOBRE A UNIDADE V-1000**

A rede de concessionários da Thermo King tem mais de
500 pontos de serviço autorizados em 75 países, abertos
e disponíveis 24 horas por dia, 7 dias por semana.



— CARACTERÍSTICAS
TÉCNICAS MONO-
TEMPERATURA

		V-1000	V-1000 MÁX. 10/20	V-1000 MÁX. 30/50			
CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO: A 30 °C DE TEMPERATURA AMBIENTE							
Ar de retorno para o evaporador	°C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
Capacidade durante o funcionamento do motor	W	6455	-	10055	5050	9970	4805
Capacidade durante o funcionamento elétrico a 50 Hz	W	6015	-	9310	4650	9395	4485
CAPACIDADE DE AQUECIMENTO: A -18 °C DE TEMPERATURA AMBIENTE/2400 R.P.M.							
Na estrada	W	-	-	-	-	8000	-
Funcionamento elétrico	W	-	-	-	-	8000	-
CAUDAL DE AR							
Volume do caudal de ar a 0 Pa de pressão estática	m³/h				3537		
PESO							
Condensador sem funcionamento elétrico	kg	96		96		111	
Condensador com funcionamento elétrico	kg	205		205		220	
Evaporador	kg			50			
Compressor rotativo	kg			8,7			
COMPRESSOR							
Modelo				QP25			
Cilindrada	cc			250			
Número de cilindros				10			
MOTOR DE FUNCIONAMENTO ELÉTRICO							
Tensão/fase/frequência		400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60					
Potência nominal	kW	8,8					
CARGA DE REFRIGERANTE							
Carga	kg	10: 5,4 20: 5,7		10: 5,9 20: 6,2		30: 5,9 50: 6,2	
GENÉRICO							
Refrigerante		R-134a		R-404A / R-452A			
Controlador				DSR III			
DESCONGELAÇÃO							
Descongelação		Descongelação automática por gás quente				Ciclo inverso	

MEDIDAS

UNIDADE DE CONDENSAÇÃO



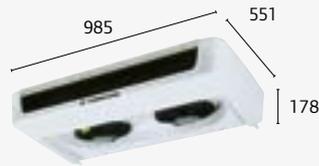
V-1000



EVAPORADORES



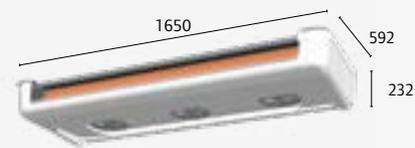
ES150 MÃX.
ultraplano



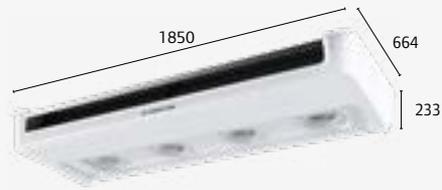
ES300/ES300 MÃX.
ultraplano



ES600 MÃX.



ES800
ultraplano



ES1000

CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO: A 30 °C DE TEMPERATURA AMBIENTE

		ES600 MÁX. + ES600 MÁX.	ES600 MÁX. + ES150 MÁX.
Ar de retorno para o evaporador	°C	-20 °C	-20 °C
Capacidade durante o funcionamento do motor	W	5225	4610
Capacidade durante o funcionamento elétrico	W	4695	4445

CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO: CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO INDIVIDUAL

		ES600 MÁX.		ES150 MÁX.	
Ar de retorno para o evaporador	°C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
Capacidade durante o funcionamento do motor	W	8500	4370	3995	2300
Capacidade durante o funcionamento elétrico	W	8100	4045	3975	2040

CAPACIDADE DE AQUECIMENTO

Na estrada	W	5000
Funcionamento elétrico	W	5000

CAUDAL DE AR

		ES600 MÁX. + ES600 MÁX.	ES600 MÁX. + ES150 MÁX.
Durante o funcionamento do motor a alta velocidade	m ³ /h	2491 x 2	2491 + 1396

MOTOR DE FUNCIONAMENTO ELÉTRICO

Tensão/fase/frequência		400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60
Potência nominal	kW	8,8

CARGA DE REFRIGERANTE

		ES600 MÁX. + ES600 MÁX.	ES600 MÁX. + ES150 MÁX.
Carga	kg	30: 5,9 50: 6,2	

GENÉRICO

Refrigerante		R-404A / R452A
Controlador		DSR III

DESCONGELAÇÃO

Descongelação		Descongelação automática por gás quente
---------------	--	---

COMPRESSOR

Modelo		QP25
Cilindrada	cc	250
Número de cilindros		10

PESO

Condensador sem funcionamento elétrico	kg	96
Condensador com funcionamento elétrico	kg	205
Evaporador ES800 máx.	kg	35
Evaporador ES600 máx.	kg	28
Evaporador ES150 máx. (x2)	kg	25
Evaporador ES300 máx.	kg	18
Evaporador ES150 máx.	kg	12,5

V-1000 SPECTRUM

ES600 MÁX. + 2 × ES150 MÁX.

-20 °C

5035

4610

ES800 MÁX. + ES300 MÁX.

-20 °C

4835

4615

ES 150 MÁX. (×2)

0 °C

5755

5825

-20 °C

3125

3025

ES800 MÁX.

0 °C

8380

8125

-20 °C

4660

4190

ES300 MÁX.

0 °C

4590

4590

-20 °C

2325

2170

5000

5000

ES600 MÁX. + 2 × ES150 MÁX.

2491 + (2 × 1396)

ES800 MÁX. + ES300 MÁX.

2730 + 1643

400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60

8,8

ES600 MÁX. + 2 × ES150 MÁX.

30: 5,9

50: 6,2

ES800 MÁX. + ES300 MÁX.

R-404A / R452A

DSR III

Descongelação automática por gás quente

QP25

250

10



PRETENDE DESCOBRIR AS ÚLTIMAS NOVIDADES SOBRE AS UNIDADES V-1000?

Leia o código QR para visitar europe.thermoking.com ou siga-nos nas redes sociais.



THERMO KING

Thermo King — da Trane Technologies (NYSE: TT), uma inovadora climática global — é líder mundial em soluções de controlo da temperatura de transporte sustentável. A Thermo King fornece soluções de controlo da temperatura de transporte para uma variedade de aplicações, incluindo reboques, carroçarias de camiões, autocarros, contentores marítimos e aéreos e vagões desde 1938.

Para mais informações

europe.thermoking.com

Encontre o revendedor mais próximo em

dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES