

glider

PLANTAS ENFRIADORAS DE AGUA CONDENSADAS POR AIRE,
CON FREE-COOLING Y BOMBAS DE CALOR



<i>potencia frigorífica</i>	190,0 ÷ 1613,0 kW
<i>potencia térmica</i>	187,0 ÷ 1078,0 kW
<i>compresor</i>	tornillo
<i>refrigerante</i>	R134a
<i>ventiladores</i>	axial
<i>microprocesador</i>	MP.COM





glider.ELN/Y

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Los equipos **GLIDER** incluyen amplia gama de plantas enfriadoras de agua y bombas de calor de alta eficiencia y de bajo coste de servicio, ofreciendo la respuesta más eficaz a las necesidades actuales de "confort" y de procesos industriales de refrigeración, incluyendo los de alta tecnología.

Desarrollados por el sistema más avanzado de software 3D-CAD, los equipos de la serie **GLIDER** son disponibles en dos tipos de estructura (para mayor aprovechamiento del espacio interior) con absolutamente innovador sistema de la sección de ventiladores. Los componentes eléctricos, electrónicos y de refrigeración son realmente excepcionales.

VERSIONES :

GLIDER (R134a)

Potencia frigorífica 190,0 ÷ 1537,0 kW

Plantas enfriadoras de agua condensadas por aire con compresores de tornillo y ventiladores axiales.

GLIDER.CLA (R134a)

Potencia frigorífica 200,0 ÷ 1613,1 kW

Plantas enfriadoras de agua condensadas por aire de eficiencia energética A con compresores de tornillo y ventiladores axiales.

GLIDER.ELN (R134a)

Potencia frigorífica 193,0 ÷ 1538,0 kW

Plantas enfriadoras de agua condensadas por aire supersilenciosas con compresores de tornillo y ventiladores axiales.

GLIDER.HP (R134a)

Potencia frigorífica 189,0 ÷ 990,0 kW

Potencia térmica 187,0 ÷ 1078,0 kW

Bomba de calor aire /agua con compresores de tornillo y ventiladores axiales.

GLIDER FREE (R134a)

Potencia frigorífica 353,0 ÷ 1352,0 kW

Free-Cooling 353,0 ÷ 1296,0 kW

Plantas enfriadoras de agua con free-cooling, con compresores de tornillo y ventiladores axiales.

GLIDER FREE.ELN (R134a)

Potencia frigorífica 378,0 ÷ 1258,0 kW

Free-Cooling 317,0 ÷ 890,0 kW

Plantas enfriadoras de agua con free-cooling, supersilenciosas, con compresores de tornillo y ventiladores axiales.

COMPONENTES PRINCIPALES

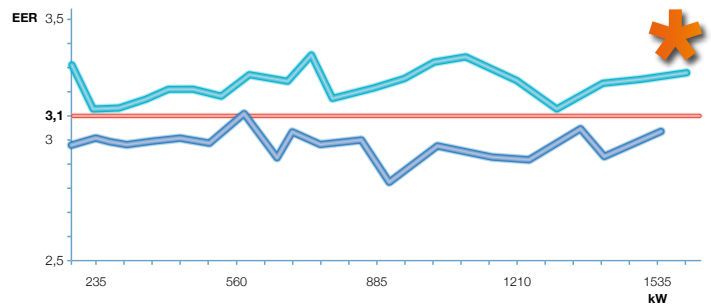
- Carcasa de acero galvanizado pintado con epoxy
- Compresores de tornillo
- Ventiladores axiales con control continuo de condensación
- Evaporador de haz tubular con un circuito frigorífico por cada compresor
- Válvula de expansión electrónica
- Sistema Free-Cooling
- Sistema de desescarche IDEA® (GLIDER.HP)
- Válvula de inversión de ciclos (GLIDER.HP)
- Sistema de paro Pump-Down
- Control por microprocesador MP.COM
- Compartimiento independiente de cuadro eléctrico
- Interruptor general con cerradura de seguridad

LOS OPCIONALES PRINCIPALES

- Grupo hidráulico
- Deposito de inercia
- Recuperación de calor parcial o total
- Sistema Glycol-Free (GLIDER FREE)
- Kit LNO kit de reducción de ruido
- Kit "Brine A" y "Brine B" para producción de agua refrigerada con temperaturas por debajo de -10°C.
- Puerto serial

A-CLASS

Toda la serie de **GLIDER** dispone de equipos de alta eficiencia. El grafico muestra los valores de EER de las versiones de GLIDER y GLIDER.CLA con la referencia de relación de 3.1 Que caracteriza CLASE-A, de acuerdo con EECCAC (energy efficiency and certification of central air conditioning).



Sistema de desescarche IDEA®

GLIDER.HP version

El sistema patentado de desescarche IDEA® se basa en la lectura dinámica de los parámetros de funcionamiento. El software del sistema permite detectar la presencia real de la escarcha en la batería actuando el sistema de desescarche únicamente en estas condiciones, lo que permite ahorros energéticos (más de 20-30% de media) y el funcionamiento más continuo en comparación con los sistemas tradicionales de desescarche.



glider/n

glider



* V-WINGS

Los equipos **GLIDER** están equipados con ventiladores axiales con el sistema directo de transmisión con motores eléctricos de 6 polos, con rejilla especial de protección.

Las unidades de la serie "F" son equipados con los mismos ventiladores pero inclinados en el plano horizontal.

Esta solución original ofrece las siguientes ventajas:

- Distribución uniforme de aire a través de la batería de condensación.
- Reducción de recirculación de aire caliente
- Menor emisión de ruido

FREE COOLING

El sistema de free-cooling que se instala en estas plantas enfriadoras de agua ha sido diseñado y aplicado por RCGROUP en los principios de los años 70. Hoy en día RCGROUP acumula la experiencia de más de 30 años en este producto.

Estos equipos, instalados en zonas climáticas frías, permiten obtener considerables ahorros energéticos.

CARACTERÍSTICAS Y DATOS NOMINALES

GLIDER

MODELO		190	230	270	330	380	440	500	580	640	690
		V2.N8	V2.N8	V2.N8	V2.N8	V2.Y2	V2.Y2	V2.Y2	V2.Y3	V2.Y3	V2.Y3
Potencia frigorífica (1)	kW	190,0	228,0	269,0	321,0	371,0	436,0	497,0	573,0	637,0	693,0
Compresor	n.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Potencia absorbida	kW	58,5	68,0	86,6	107,0	116,0	131,0	155,0	168,0	201,0	213,0
Circuito de gas	n.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Peso	kg	2231	2251	2396	2656	3062	3267	3587	4026	4123	4263
Presión sonora (2)	dB(A)	73,1	73,1	73,1	73,2	73,2	75,9	75,9	76,2	78,0	78,0

MODELO		750	840	920	1020	1150	1240	1360	1410	1540
		V2.Y4	V2.Y4	V2.F10	V2.F10	V3.F12	V3.F14	V3.F16	V3.F16	V3.F16
Potencia frigorífica (1)	kW	746,0	846,0	920,0	1019,0	1147,0	1241,0	1356,0	1410,0	1537,0
Compresor	n.	2	2	2	2	3	3	3	3	3
Potencia absorbida	kW	232,0	262,0	306,0	322,0	368,0	398,0	413,0	450,0	475,0
Circuito de gas	n.	2	2	2	2	3	3	3	3	3
Peso	kg	5007	5433	7405	7545	9399	10313	11357	11617	11847
Presión sonora (2)	dB(A)	78,9	78,7	78,7	78,7	79,7	79,9	79,9	80,0	80,0

(1) Temperatura de agua refrigerada 12/7°C; aire exterior: 35°C
 (2) Presión sonora a 1m en campo libre según la norma ISO3744
 ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA: 400.3.50

GLIDER.CLA A Class energy efficiency

MODELO		200	240	280	350	390	450	520	590	680	730
		V2.N8	V2.N8	V2.N8	V2.Y2	V2.Y2	V2.Y2	V2.Y3	V2.Y3	V2.Y4	V2.Y4
Potencia frigorífica (1)	kW	200,0	233,0	276,0	341,0	388,0	446,0	519,0	587,0	674,0	732,0
Compresor	n.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Potencia absorbida	kW	54,3	68,7	83,8	99,7	109,0	127,0	147,0	163,0	188,0	198,0
Circuito de gas	n.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Peso	kg	2231	2386	2396	2862	3062	3387	3961	4166	4507	4777
Presión sonora (2)	dB(A)	73,1	73,1	73,1	73,0	73,9	75,9	76,2	76,2	78,1	78,1

MODELO		780	880	950	1020	1090	1210	1300	1410	1500	1610
		V2.Y4	V2.F10	V2.F12	V2.F14	V2.F14	V3.F16	V3.F16	V3.F18	V3.F20	V3.F20
Potencia frigorífica (1)	kW	776,0	877,0	947,0	1016,0	1089,0	1213,0	1297,0	1409,0	1495,0	1613,0
Compresor	n.	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3
Potencia absorbida	kW	225,0	253,0	268,0	278,0	298,0	342,0	383,0	400,0	420,0	454,0
Circuito de gas	n.	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3
Peso	kg	5395	7425	8069	8913	9013	10807	11327	12176	13150	13300
Presión sonora (2)	dB(A)	78,9	78,7	78,7	78,9	78,9	79,8	79,9	80,0	80,1	80,1

(1) Temperatura de agua refrigerada 12/7°C; aire exterior: 35°C
 (2) Presión sonora a 1m en campo libre según la norma ISO3744
 ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA: 400.3.50

CARACTERÍSTICAS Y DATOS NOMINALES

GLIDER.ELN supersilenciosas

MODELO		200 V2.N8	230 V2.N8	280 V2.N9	350 V2.Y2	390 V2.Y2	450 V2.Y3	520 V2.Y3	570 V2.Y3	660 V2.Y4	690 V2.Y4
Potencia frigorífica (1)	kW	193,0	227,0	278,0	344,0	383,0	450,0	510,0	564,0	651,0	689,0
Compresor	n.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Potencia absorbida	kW	61,4	74,0	87,9	104,0	122,0	133,0	164,0	182,0	208,0	227,0
Circuito de gas	n.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Peso	kg	2321	2341	2794	3012	3397	3911	4156	4316	4657	4757
Presión sonora (2)	dB(A)	64,1	64,1	64,6	63,3	63,3	64,4	64,4	64,4	65,5	65,5

MODELO		740 V2.Y4	820 V2.F10	900 V2.F12	940 V2.F12	1030 V2.F12	1170 V3.F16	1240 V3.F16	1300 V3.F16	1400 V3.F18	1540 V3.F20
Potencia frigorífica (1)	kW	734,0	813,0	893,0	939,0	1021,0	1169,0	1235,0	1299,0	1397,0	1538,0
Compresor	n.	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3
Potencia absorbida	kW	250,0	291,0	295,0	323,0	340,0	380,0	424,0	462,0	483,0	503,0
Circuito de gas	n.	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3
Peso	kg	5327	7433	8137	8279	8499	10957	11247	11507	12416	13450
Presión sonora (2)	dB(A)	65,8	67,6	67,7	67,8	67,8	68,5	68,6	68,6	68,7	68,8

(1) Temperatura de agua refrigerada 12/7°C; aire exterior: 35°C
 (2) Presión sonora a 1m en campo libre según la norma ISO3744
 ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA: 400.3.50

GLIDER.HP bomba de calor

MODELO		190 V2.N8	230 V2.N8	270 V2.N8	330 V2.N8	380 V2.Y2	440 V2.Y2	500 V2.Y2
Potencia frigorífica (1)	kW	189,0	227,0	267,0	319,0	367,0	429,0	488,0
Potencia térmica (2)	kW	187,0	246,0	288,0	348,0	395,0	454,0	530,0
Compresor	n.	2	2	2	2	2	2	2
Potencia absorbida (1)	kW	58,4	68,0	86,5	107,0	116,0	131,0	154,0
Potencia absorbida (2)	kW	54,2	69,2	76,0	91,4	104,0	119,0	144,0
Circuito de gas	n.	2	2	2	2	2	2	2
Peso	kg	2381	2401	2546	2806	3382	3567	3887
Presión sonora (3)	dB(A)	73,1	73,1	73,1	73,2	73,2	75,9	75,9

MODELO		580 V2.Y3	640 V2.Y3	690 V2.Y3	750 V2.Y4	840 V2.Y4	920 V2.F10	1020 V2.F10
Potencia frigorífica (1)	kW	552,0	609,0	657,0	725,0	815,0	899,0	990,0
Potencia térmica (2)	kW	591,0	655,0	719,0	779,0	892,0	975,0	1078,0
Compresor	n.	2	2	2	2	2	2	2
Potencia absorbida (1)	kW	166,0	198,0	209,0	229,0	259,0	303,0	318,0
Potencia absorbida (2)	kW	158,0	177,0	195,0	222,0	241,0	265,0	279,0
Circuito de gas	n.	2	2	2	2	2	2	2
Peso	kg	4326	4423	4663	5357	5803	7805	8045
Presión sonora (3)	dB(A)	76,2	78,0	78,0	78,9	78,7	78,7	78,7

(1) Temperatura de agua refrigerada 12/7°C; aire exterior: 35°C
 (2) Temperatura de salida de agua caliente: 45°C; aire exterior: 7°C
 (3) Presión sonora a 1m en campo libre según la norma ISO3744
 ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA: 400.3.50

CARACTERÍSTICAS Y DATOS NOMINALES

GLIDER FREE

MODELO		370 V2.Y2	430 V2.Y3	500 V2.Y3	560 V2.Y4	630 V2.Y4	770 V2.F10	840 V2.F12
Potencia frigorífica (1)	kW	353,0	415,0	484,0	545,0	608,0	755,0	823,0
Free-Cooling (2)	kW	353,0	364,0	421,0	531,0	553,0	670,0	802,0
Compresor	n.	2	2	2	2	2	2	2
Potencia absorbida	kW	111,0	127,0	151,0	162,0	193,0	213,0	251,0
Circuito de gas	n.	2	2	2	2	2	2	2
Peso	kg	3822	4471	4716	5310	5407	7685	9027
Presión sonora (3)	dB(A)	75,9	75,9	76,2	78,7	78,7	78,7	78,7

MODELO		900 V2.F12	970 V2.F14	1030 V2.F14	1180 V2.F16	1320 V2.F18	1380 V2.F20
Potencia frigorífica (1)	kW	877,0	950,0	1008,0	1151,0	1290,0	1352,0
Free-Cooling (2)	kW	815,0	948,0	962,0	1111,0	1216,0	1296,0
Compresor	n.	2	2	2	2	2	2
Potencia absorbida	kW	272,0	282,0	317,0	353,0	403,0	421,0
Circuito de gas	n.	2	2	2	2	2	2
Peso	kg	9087	10009	10849	12461	13418	14330
Presión sonora (3)	dB(A)	78,7	78,9	78,9	78,9	79,0	79,1

(1) Temperatura de agua refrigerada 12/7°C, con 20% de glicol; aire exterior: 35°C

(2) Temperatura de agua refrigerada 15°C, con 20% de glicol; aire exterior: 3°C

(3) Presión sonora a 1m en campo libre según la norma ISO3744

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA: 400.3.50+N

GLIDER FREE.ELN supersilenciosas

MODELO		390 V2.Y3	450 V2.Y4	500 V2.Y4	560 V2.F10	640 V2.F12	770 V2.F12
Potencia frigorífica (1)	kW	378,0	435,0	490,0	546,0	620,0	758,0
Free-Cooling (2)	kW	317,0	405,0	422,0	438,0	530,0	554,0
Compresor	n.	2	2	2	2	2	2
Potencia absorbida	kW	114,0	127,0	156,0	169,0	188,0	222,0
Circuito de gas	n.	2	2	2	2	2	2
Peso	kg	4646	5240	5517	7497	8379	8757
Presión sonora (3)	dB(A)	64,4	65,5	65,5	67,6	67,7	67,7

MODELO		840 V2.F14	940 V2.F16	1020 V2.F18	1190 V2.F20	1290 V2.F20
Potencia frigorífica (1)	kW	826,0	917,0	1002,0	1168,0	1258,0
Free-Cooling (2)	kW	646,0	441,0	809,0	891,0	890,0
Compresor	n.	2	2	2	2	2
Potencia absorbida	kW	265,0	294,0	319,0	366,0	415,0
Circuito de gas	n.	2	2	2	2	2
Peso	kg	10079	11511	13138	14380	14580
Presión sonora (3)	dB(A)	67,9	68,5	68,7	68,8	68,8

(1) Temperatura de agua refrigerada 12/7°C, con 20% de glicol; aire exterior: 35°C

(2) Temperatura de agua refrigerada 15°C, con 20% de glicol; aire exterior: 3°C

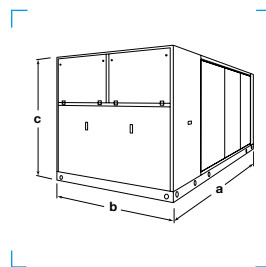
(3) Presión sonora a 1m en campo libre según la norma ISO3744

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA: 400.3.50+N

DIMENSIONES (mm)

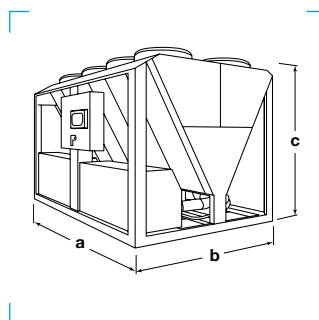
GLIDER "N"

Tamaño	a	b	c
V2.N8	4.400	1.800	1.990
V2.N9	5.400	1.800	1.990



GLIDER "Y"

Tamaño	a	b	c
V2.Y2	3.756	2.310	2.490
V2.Y3	4.900	2.310	2.490
V2.Y4	6.056	2.310	2.490



GLIDER "F"

Tamaño	a	b	c
V2.F10	6.790	2.320	2.560
V2.F12	7.860	2.320	2.560
V2.F14	8.930	2.320	2.560
V2.F16	8.930	2.320	2.560
V2.F18	8.930	2.320	2.560
V2.F20	8.930	2.320	2.560
V3.F12	8.410	2.320	2.560
V3.F14	9.480	2.320	2.560
V3.F16	10.550	2.320	2.560
V3.F18	11.620	2.320	2.560
V3.F20	12.690	2.320	2.560

